

Descripción del producto

ORALITE® 5090 Anti-Dew Film es una película autoadhesiva para el recubrimiento funcional de señales de tráfico cuya superficie mejora el efecto de estas en ambientes muy húmedos por encima del punto de congelación. Su recubrimiento exclusivo previene la acumulación de gotas de agua en la superficie de las señales, lo cual reduce su rendimiento. La protección de las señales de tráfico con ORALITE 5090® Anti Dew Film añade visibilidad a la señal y mejora la seguridad vial.

Al mismo tiempo, la lámina evita el descoloramiento prematuro de las impresiones digitales ubicadas debajo y garantiza que las señales de tráfico impresas con las tintas ORALITE® 5019i UV Digital Inks cumplan los requisitos de retrorreflexión y color.

Al utilizar la película ORALITE® 5090 en señales de carretera de cualquier color, estas seguirán cumpliendo con los niveles requeridos de reflectividad de su clase, así como con las especificaciones internacionales, por ejemplo EN 12899-1, DIN 67520 y DIN 6171, ASTM D 4956 o bien JIS Z 9117.

Adhesivo

El adhesivo se compone de un poliacrilato solvente, un adhesivo permanente sensible a la presión formulado especialmente para la aplicación en superficies laminadas de ORALITE®, incluidas las superficies con impresión digital y las superficies con impresión digital UV. El adhesivo cuenta con la protección de un revestimiento antiadherente de PET, con recubrimiento de silicona en un lado y un grosor de 0,075 mm [0,003"].

Aplicación/procesamiento

ORALITE® 5090 Anti-Dew Film ha sido diseñado para su uso en películas de ORALITE® con y sin impresión. Las superficies sobre las que se aplica el material deben estar secas y completamente libres de polvo que pueda influir en la correcta adhesión del material. Las impresiones realizadas recientemente deben estar completamente secas. Antes de la aplicación en el material, el usuario debe comprobar la compatibilidad de las tintas y superficies seleccionadas. En el caso de otras aplicaciones, el usuario es el responsable de valorar la idoneidad del producto, así como de los riesgos asociados a su uso.

ORALITE® 5090 cuenta con la protección de una fina película de polímero transparente y soluble al agua. Este recubrimiento de protección debe lavarse con agua y un trapo suave o una esponja después de la fabricación de la señal de tráfico y antes de almacenarla al aire libre o exponerla a la luz del sol. Evite la contaminación con siliconas o grasas, ya que pueden alterar de forma irreversible su rendimiento contra el rocío.

El almacenamiento de señales grandes con ORALITE® 5090 se lleva a cabo en posición vertical mediante vigas de madera y espaciadores (al menos 10 cm en caso de almacenamiento en exteriores/1,5 cm en interiores). Durante el transporte de las señales de tráfico, las superficies no deben rozarse entre sí o bien los lados que tienen las láminas deben colocarse directamente unos sobre otros (cara a cara). Evite la acumulación de humedad: elimine el embalaje aislante, no almacene las señales mojadas. La manipulación inadecuada puede reducir la retrorreflexión o estropear el acabado de la superficie.

Para más información, lea las instrucciones de procesamiento de las láminas de ORALITE® Reflective Sheeting o póngase en contacto con su representante de ORAFOL Reflective Solutions Division.

Nota: Todos los productos ORALITE® se fabrican en un entorno de fabricación controlado por la norma ISO 9001:2015 y es posible rastrear los lotes mediante el número de rollo.

Datos del producto

Grosor* (sin revestimiento antiadherente)	0,12 mm
Estabilidad dimensional (FINAT TM 14)	Aplicación en acero, sin contracción medible en dirección transversal, 0,1 mm en dirección longitudinal
Resistencia térmica	Adherencia en aluminio, de -56° C a 90° C
Resistencia al agua salada (DIN 50021)	Adherencia en aluminio después de 100 h a 23° C sin variación
Resistencia a los agentes limpiadores	Adherencia en aluminio, 8 h en solución (0,5 % agentes limpiadores del hogar) a temperatura ambiente y a 65° C (150° F), sin variación
Potencia adhesiva* (FINAT-TM1 después de 24 h, acero inoxidable)	18 N/25 mm (1 pulgada) (separación de película)
Tiempo de conservación**	2 años
Temperatura de aplicación	>+10° C (50° F)
Tiempo de servicio por la aplicación de un especialista*** Exposición a la intemperie en vertical	Hasta 10 años de rendimiento contra el rocío y misma vida útil que la lámina reflectante sobre la que se aplica

* Media ** En el embalaje original, a 20° C y con un 50 % de humedad relativa ***Clima estándar del centro de Europa

Nota: Los valores especificados en unidades del sistema internacional deben considerarse estándar. Los valores expresados en paréntesis son conversiones y no deben considerarse estándar, sino valores aproximados.

AVISO IMPORTANTE

Al utilizar las láminas de ORALITE® es preciso cumplir con las especificaciones nacionales relevantes. ORAFOL le recomienda ponerse en contacto con la autoridad responsable en el lugar de aplicación para conocer los requisitos actuales aplicables y comprobar que el producto satisface los mismos. Póngase en contacto con ORAFOL para obtener más información.

Todos los productos ORALITE® se someten a controles de calidad exhaustivos durante el proceso de fabricación y cuentan con una garantía de calidad comercializable libre de fallos de fabricación. La información publicada relativa a los productos ORALITE® se basa en la investigación que la empresa considera fiable; sin embargo, dicha información no constituye una garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORALITE® y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe estudiar la idoneidad y el rendimiento del producto en cada caso, así como responsabilizarse de todos los riesgos derivados de su uso. Todas las especificaciones están sujetas a posibles modificaciones sin previo aviso.

Si el uso del producto difiere de los usos previstos en la ficha técnica, o si el usuario no sigue las instrucciones de procesamiento y manipulación de ORAFOL, la garantía pierde su validez. La vida útil de las señales depende de múltiples factores, incluyendo, entre otros, la selección del sustrato y la preparación, el cumplimiento de las directrices de aplicación recomendadas, la zona geográfica, las condiciones de exposición y el mantenimiento del producto y de la señal acabada. ORAFOL no es responsable de los fallos de las señales provocados por el sustrato o las preparaciones inadecuadas de la superficie. Lea el documento de garantía completo disponible en www.orafol.com para obtener información detallada.

ORALITE® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.

