

Descripción

ORALITE® 5051 TRANSPARENT FILM es una película colada, teñida y transparente de altas prestaciones en base a una mezcla de polímeros de PVC. El material se caracteriza por su excelente transparencia, estabilidad dimensional y características de corte y manipulación óptimas. Está garantizado que los laminados en color de la serie ORALITE® 5051 TRANSPARENT FILM sobre películas reflectantes blancas de la serie ORALITE® 5700 / 5710 ENGINEER GRADE cumplen con las especificaciones internacionales de esta clase como por ejemplo EN 12899-1 (norma europea), DIN 67520 y DIN 6171 (Alemania), BS 873: Part 6 (Gran Bretaña), NFP 98-520 (Francia), SN 640878 (Suiza), ASTM D 4956 (USA), JIS Z 9117 (Japón) respecto a los coeficientes de reflexión mínimos y las coordenadas cromáticas.

Superficie

Película polímera de PVC

Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, permanente, transparente

Material de recubrimiento

Película de poliéster siliconada, tratada en el lado trasero, 0,100 mm

Campo de aplicación

ORALITE® 5051 TRANSPARENT FILM ha sido desarrollado especialmente para el recubrimiento de las películas reflectantes de la serie ORALITE® 5700 / 5710 ENGINEER GRADE. ORALITE® 5051 TRANSPARENT FILM está previsto para el procesamiento en trazadoras de corte para la realización de señales de tráfico temporales, señales en obras, señales de aviso y de información.

ORALITE® 5051 TRANSPARENT FILM es una alternativa económica a la litografía, en particular cuando se requiere una cantidad reducida de productos finales.

ORALITE® 5051 TRANSPARENT FILM está previsto para el uso a la intemperie a largo plazo (7 años).

Cuando ORALITE® 5051 TRANSPARENT FILM se aplica sobre láminas ORALITE® es preciso observar los reglamentos nacionales vigentes.

Colores

ORALITE® 5051-020 amarillo

ORALITE® 5051-030 rojo

ORALITE® 5051-050 azul

Datos técnicos

Grosor* (sin papel protector y adhesivo)	0,050 mm
Estabilidad dimensional (FINAT TM 14)	pegado en acero, no se puede medir ninguna contracción en dirección transversal en dirección longitudinal máx. 0,1 mm
Resistencia a la temperatura	pegada en aluminio, de -56° C a +90° C
Resistencia al agua marina (DIN 50021)	pegada en aluminio, sin variaciones (DIN 50021) después de 100h/23° C
Resistencia a los disolventes y productos químicos	el pegado correctamente realizado es resistente a la mayoría de aceites minerales, grasas, combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles y álcalis
Resistencia a los detergentes	pegada en aluminio, sin variaciones después de 8h en solución de detergente (0,5 % de un detergente doméstico), a temperatura ambiente y a 65° C
Poder adhesivo* (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable)	18 N/25 mm
Conservabilidad**	2 años
Temperatura de pegado	Por lo menos +10° C
Durabilidad en el caso de utilización correcta exposición a la intemperie en posición vertical (clima centroeuropeo estándar)	7 años

* promedio

** en el embalaje original, a 20°C y 50% de humedad relativa del aire

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Todos los productos Reflexite® y ORALITE® están sometidos durante todo el proceso de fabricación a un riguroso control de calidad. Aseguramos el suministro de los productos con una calidad usual y libre de defectos de fabricación. Las informaciones publicadas sobre los productos Reflexite® y ORALITE® se basan en resultados experimentales que son fiables según la opinión de la empresa pero que no permiten deducir ningún tipo de garantía. Debido al elevado número de posibilidades de uso de los productos Reflexite® y ORALITE® y al desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el cliente debe comprobar la idoneidad y eficacia del producto para el uso previsto y aceptar todos los riesgos relacionados con dicho uso. Todas las especificaciones se pueden modificar sin previo aviso.

Se excluye cualquier garantía para aplicaciones que no se especifiquen en la Ficha Técnica o no se mencionen en las instrucciones de aplicación de ORAFOL. La durabilidad de los rótulos depende de un gran número de factores, como p. ej. la elección y preparación de la base, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, el lugar geográfico, las condiciones meteorológicas, así como la conservación del producto y del rótulo terminado. ORAFOL no se hace responsable de defectos que se deban a una base inadecuada o una preparación insuficiente de la superficie. Para más información al respecto consulte el documento de garantía publicado en www.orafol.com.

ORALITE® es una marca de la empresa ORAFOL Europe GmbH.