

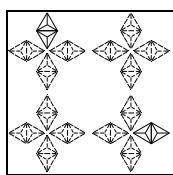
Produktbeschreibung

ORALITE® VC 310 Marine ist ein strapazierfähiges wetter- und lösungsmittelbeständiges Produkt, das für den Einsatz in maritimen Extrembedingungen entwickelt wurde und für das keine Zulassung nach SOLAS erforderlich ist. Das Material ist zum Stanzen sowie Plotten geeignet und lässt sich leicht auf feste Untergründe aufbringen. Eine Kantenversiegelung ist nicht erforderlich. Es wird nicht empfohlen, dieses Material im Siebdruckverfahren zu bedrucken. ORALITE® VC 310 Marine ist seewasserfest, UV-stabilisiert und auf weite Entfernung sichtbar.

Produktaufbau

ORALITE® VC 310 Marine besteht aus reflektierenden Mikroprismen. Diese sind fest in ein flexibles, glattes, strapazierfähiges und wetterbeständiges UV-stabilisiertes Polymerband eingebettet. Das Wirkungsprinzip basiert auf der direkten Metallisierung der Prismenoberfläche mit Aluminium. Das Produkt hat eine maximale Schichtdicke von 0,20 mm und wird mit einem aggressiven Haftklebstoff mit sehr hoher Anfangsklebkraft geliefert. Es besteht aus einer einzigen Lage. Eine Kantenversiegelung ist nicht erforderlich.

Optik



Farbe

ORALITE® VC 310 Marine ist in den Farben Grün, Rot, Gelb und Blau erhältlich. Die Farbe liegt innerhalb der Farbkoordinaten und Leuchtfaktoren aus Tabelle 2, wenn das Band entsprechend der Vorgaben von CIE Nr. 15.2 gemessen wird. Die vier Farbkoordinatenpaare stellen die akzeptable Farbe dar, wenn sie mit einem Standardleuchtmittel D₆₅ eines Hunter Laborscanner beleuchtet werden.

Retroreflexion

Der typische Wert für den Retroreflexionskoeffizienten (R') für ORALITE® VC 310 Marine liegt innerhalb der Angaben in der Tabelle 1, wenn mit dem Normlicht A und entsprechend der Vorgaben der CIE Nr. 54 gemessen wurde. Die Angaben stellen einen Mittelwert der Rotationswinkel 0° und 90° dar.

Widerstandsfähigkeit

ORALITE® VC 310 Marine darf keine Anzeichen von Ablösung oder Bruch außerhalb der tatsächlich betroffenen Stelle zeigen, wenn es einer Krafteinwirkung von 1,13 Nm ausgesetzt wird, die durch ein 0,91 kg schweres Gewicht mit 16 mm starker abgerundeter Spitze erzeugt wird (entsprechend ASTM D4956).

Haftklebstoff

Der Haftklebstoff des ORALITE® VC 310 Marine ist durch einen Liner geschützt, welcher durch Abziehen ohne Einweichen in Wasser oder anderen Lösungsmitteln, entfernt werden muss. Ein Streifen von 25 mm stellt eine Verbindung mit dem Untergrundmaterial her, die ein 800 g Gewicht für einen Zeitraum von 5 Minuten aushält, ohne sich mehr als 50 mm vom Untergrund zu lösen. Das trifft zu, wenn das Band auf einer glatten Aluminiumoberfläche angebracht wurde, wie es im ASTM 4956 Klebstofftest vorgegeben wird.

Schrumpfung

Ein 230 mm² großer Abschnitt des ORALITE® VC 310 Marine sollte mindestens eine Stunde bei 22° C und 50% Luftfeuchtigkeit auf das Aufbringen vorbereitet werden. Dazu sollte der Liner abgezogen und der Abschnitt auf eine ebene Fläche gelegt werden, mit der Klebeseite nach oben. Der Abschnitt wird 10 min nach dem Ablösen des Liners und noch einmal nach 24 Stunden vermessen, um die Schrumpfung ermitteln zu können. Die Folie sollte nicht mehr als 0,8 mm innerhalb von 10 Minuten und nicht mehr als 3,1 mm innerhalb von 24 Stunden schrumpfen.

Flexibilität

Der Folienabschnitt wird 24 Stunden lang bei 22° C und 50% Luftfeuchtigkeit vorbereitet. Daraufhin wird der Schutzliner entfernt. Die Folie muss so flexibel sein, dass sie innerhalb einer Sekunde beim Biegen um einen 3,1 mm dicken Biegedorf keine Brüche aufweist. Der Kleber berührt bei dieser Prozedur den Dorn.

Verarbeitungshinweise

Um eine ordnungsgemäße Klebeverbindung zu gewährleisten, muss das Material bei einer Luft- und Oberflächentemperatur zwischen 10° C und 38° C angewandt werden. Benutzen Sie ein sauberes Handtuch und Isopropanol oder ähnliches, um die Oberfläche vor der Aufbringung zu reinigen. Sollte das Material Luftblasen eingeschlossen haben, benutzen Sie eine Nadel, um die Blasen aufzustechen und einen Rakel, um die Luft in Richtung der punktierten Blase zu drücken.

Bitte kontaktieren Sie ORAFOL um detaillierte Informationen zu erhalten.

Garantie

Bitte kontaktieren Sie ORAFOL für weitere Informationen. Garantieinformationen hängen von der Anwendung ab.

Haltbarkeit

Das Produkt muss innerhalb eines Jahres nach Lieferdatum verarbeitet werden. Alle Rollen, auch teilweise verarbeitete Rollen, sollten in der Originalverpackung gelagert werden, fest gewickelt. Lagern an einem sauberen und trockenen Ort, geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung, bei einer Temperatur von 20° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50%.

Table 1 - Retroreflexion

Farbe	Beobachtungs-/Eintrittswinkel (β)					
	0,10° / -4°	0,10° / +30°	0,20° / -4°	0,20° / +30°	0,50° / -4°	0,50° / +30°
Gelb	800	450	470	270	110	51
Rot	200	115	120	72	28	13
Grün	200	115	120	72	28	13
Blau	95	50	56	32	13	6

Alle Werte haben die Einheit cd/lux/m².

Table 2 - Tagesaufsichtsfarbe

Farbe	Farbkoordinaten*									
	1		2		3		4		Y%	
	x	y	x	y	x	y	x	y	Min.	Max.
Gelb	0,498	0,412	0,557	0,442	0,479	0,520	0,438	0,472	12,0	30,0
Rot	0,613	0,297	0,708	0,292	0,636	0,364	0,558	0,352	2,5	11,0
Grün	0,030	0,380	0,166	0,346	0,286	0,426	0,201	0,776	2,5	11,0
Blau	0,114	0,030	0,244	0,202	0,190	0,247	0,066	0,208	1,0	10,0

*) Die vier Farbkoordinatenpaare in obenstehender Tabelle stellen die akzeptable Chromatizität auf dem CIE-Diagramm dar, wenn die Folie mit einem Standardleuchtmittel D₆₅ vermessen wird

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAFOL-Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle und es ist gewährleistet, dass sie von handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern sind. Die veröffentlichten Informationen basieren auf unseren Analysen und Untersuchungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften oder eine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORAFOL -Produkten und der ständigen Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistung des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck sorgfältig abwägen und trägt alle Risiken im Zusammenhang mit einer solchen Verwendung. Für andere als die im Technischen Datenblatt aufgeführten Zwecke oder für Anwendungen, die nicht entsprechend den Verarbeitungshinweisen von ORAFOL verarbeitet werden, wird keine Gewährleistung übernommen.

Die Haltbarkeit des Endprodukts hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Substratauswahl und -vorbereitung, Einhaltung der empfohlenen Anwendungsrichtlinien, geografisches Gebiet, Expositionsbedingungen und Wartung des ORAFOL-Materials und des Endprodukts. Produktfehler, die durch den Untergrund oder unsachgemäße Oberflächenvorbereitung verursacht werden, liegen nicht im Verantwortungsbereich von ORAFOL.

Bei der Verwendung von ORAFOL-Produkten sind die einschlägigen nationalen Vorschriften zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von Ihrer örtlichen Behörde einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Bitte kontaktieren Sie ORAFOL für weitere Informationen.

ORALITE® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.