

Produkt

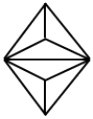
ORALITE® Radiance ist eine strapazierfähige, wetterresistente hochreflektierende Folienbahn, die für den Einsatz bei rauen Bedingungen im Außenbereich auf Pylonen, Leitkegeln und Leitpfosten entwickelt wurde. Das Produkt ist gut zu verarbeiten auf Schneidplotteranlagen, eine Kantenversiegelung ist nicht erforderlich.

Aufbau

ORALITE® Radiance besteht aus reflektierenden Mikropismen, die in einem flexiblen, robusten, wetterbeständigen und UV-stabilen Polymerfilm mit glatter Oberfläche eingebettet sind. Die Prismenoberflächen sind beschichtet, damit die Prismenfacetten eine Spiegeloberfläche haben. Das Material wird mit einem aggressiven Haftklebstoff ausgerüstet, der die Aufbringung auf verschiedene Oberflächen ermöglicht, wie zum Beispiel auf Pylone.

Muster der Folie

Die Prismen sind als Hologramm sichtbar



Farbe

ORALITE® Radiance ist in silber erhältlich.

Retroreflexion

Bei Beleuchtung mit der CIE Standardlichtquelle A und Messung nach den Bestimmungen von CIE Nr. 54, sollte der Reflexionskoeffizient für ORALITE® Radiance den Werten in Tabelle 1 entsprechen. Das Material übertrifft die Anforderungen von NF P98-455.

Widerstandsfähigkeit

ORALITE® Radiance zeigt keine Anzeichen von Ablösung oder Bruch außerhalb der betroffenen Stelle, wenn das Material einer Krafteinwirkung von 11,3 Nm ausgesetzt wird, die durch ein 1,8 kg schweres Gewicht mit einer abgerundeten 16 mm Spitze von einem Gardner-Variablen-Stoßtester, IG-1120 (entsprechend ASTM D4956) erzeugt wird.

Flexibilität

ORALITE® Radiance ist klimatisiert bei 0° C. Die Folienbahn ist ausreichend flexibel, so dass sie keine Brüche aufweist, wenn sie innerhalb einer Sekunde um einen 3,2 mm dicken Biegedorn gebogen wird. Der Klebstoff berührt bei dieser Prozedur den Dorn, wie spezifiziert in ASTM D 4956 (Anforderungen an die Flexibilität von Folienbahnen, S2.2.2).

Lösemittelbeständigkeit

ORALITE® Radiance wird sich nicht ablösen, keine Blasen bilden oder Falten aufwerfen, wenn es mit einem weichen Tuch abgewischt wird, das mit Kerosin, Lösemittelbenzin, Terpentin, Rohbenzin, 5%-iger Salzsäure, Natriumhydroxid oder Methanol getränkt ist.

Haftklebstoff

Der Haftklebstoff ist durch ein leicht abziehbares Abdeckmaterial geschützt. Beim Verkleben ist zu beachten, dass das Produkt nicht mit Wasser oder anderen Lösemitteln in Kontakt kommt. Das Material kann in Abhängigkeit vom Untergrund mit verschiedenen Haftklebstoffen ausgerüstet werden. Bitte kontaktieren Sie ORAFOL um detaillierte Informationen zu erhalten.

Haltbarkeit

Das Produkt muss innerhalb eines Jahres nach Lieferdatum verarbeitet werden. Alle Rollen und auch Restbestände müssen eng aufgewickelt in der Originalverpackung aufbewahrt werden. Die Lagerung sollte an einem sauberen und trockenen Platz ohne direkte Sonneneinstrahlung bei einer Temperatur von 20° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50% erfolgen.

Tabelle 1
Retroreflexion

Farbe	Beobachtungswinkel = 0° Eintrittswinkel (β_1) = 5° Rotationswinkel = 0°
Silber	700

Alle Werte haben die Einheit cd/lux/m².

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

ORALITE® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.