

Produktbeschreibung

ORALITE® GP 097 ist ein weiches, flexibles aus Mikroglaskugeln bestehendes Reflexionsband zur Applikation mittels Wärmeeinwirkung Feuerwehrschutzbekleidung und feuerfester, lichtbogen- und hitzebeständiger Arbeitskleidung entwickelt wurde. Das Reflexionsband ist für Industriewaschanwendungen geeignet. ORALITE® GP 097 übertrifft die photometrischen Mindestanforderungen nach EN ISO 20471:2013, ANSI ANSI/ISEA 107-2010 (Stufe 2) und AS/NZS 1906.4:2010/Klasse R.

Produktaufbau

ORALITE® GP 097 besteht aus weitwinkligen, retroreflektierenden Mikroglaskugeln, die auf einen flammhemmenden hitzeaktivierten Polyurethan-Haftklebstoff aufgebracht sind. Der Haftklebstoff wird durch eine Abdeckfolie geschützt.

Produktzulassung

EN ISO 20471:2013

EN 469:2005

ISO 14116:2008

Farbe

ORALITE® GP 097 ist erhältlich in Silber (Tageslichtfarbe), weiß reflektierend.

Retroreflexion

Die Anforderungen an die Reflexionsleistung wurden in angewandten Prüfverfahren nach EN ISO 20471:2013, ANSI ANSI/ISEA 107-2010 und AS/NZS 1906.4:2010/Klasse R bestätigt. Typische Retroreflexionswerte finden Sie in Tabelle 1.

Flammbeständigkeit

ORALITE® GP 097 entspricht den Leistungsanforderungen nach EN 469:2005/6.1 und EN ISO 14116:2008/6.1/Index 3 und bietet geprüften Schutz vor Entflammbarkeit im Neuzustand nach ISO 15025:2002 Methode A sowie nach 50 Waschzyklen gemäß ISO 6330:2012/Methode 6N (60° C) und 50 Waschzyklen nach ISO 15797:2002 Methode 8 (75° C), Tumblertrocknung und Finishertrocknung.

Hitzebeständigkeit

ORALITE® GP 097 übertrifft die photometrischen Anforderungen nach EN ISO 20471:2013 bei 5-minütiger Hitzeeinwirkung von 180° C sowohl im Neuzustand (EN 469:2005/Anhang B.3.1) als auch nach 50 Waschzyklen gemäß ISO 6330:2012 Methode 6N (60° C), und 50 Waschzyklen gemäß ISO 15797:2002 Methode 8 (75° C) Tumblertrocknung und Finishertrocknung bei fünfminütiger Hitzeeinwirkung von 180° .

Trockenreinigung

ISO 3175:1998, Methode 9.1 – 25 Reinigungszyklen.

Maschinenwäsche

ORALITE® GP 097 ist zertifiziert nach EN ISO 20471:2013 und erfüllt die unten genannten Prüfnormen bei Applikation auf einer Vielzahl von Gewebearten.

- ISO 6330:2012 Methode 6N 50 Waschgänge bei 60° C
- ISO 15797:2002 Methode 8 50 Waschgänge bei 75° C (Tumblertrocknung)
- ISO 15797:2002 Methode 8 50 Waschgänge bei 75° C (Finishertrocknung)

Verarbeitungshinweise

ORALITE® GP 097 ist ein einschichtiges Reflexgewebe mit einem hitzeaktivierten PUR-Klebstoffsubstrat. Die schützende Abdeckfolie muss vor der Verarbeitung von der Klebefläche entfernt werden. Ausführliche Verarbeitungshinweise erhalten Sie direkt bei ORAFOL.

Haltbarkeit

Das Produkt muss innerhalb sechs Monate nach Lieferdatum verarbeitet werden. Alle Rollen, einschließlich der Restbestände, müssen in der Originalverpackung eng aufgewickelt aufbewahrt werden. Die Lagerung sollte an einem sauberen und trockenen Ort ohne direkte Sonneneinstrahlung bei einer Temperatur von 20° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 % erfolgen.

Tabelle 1
Retroreflexion

Beobachtungswinkel	Eintrittswinkel ($\beta_1, \beta_2=0$)			
	5°	20°	30°	40°
0,20°	330	290	180	65
0,33°	250	200	170	60
1,00°	25	15	12	10
1,50°	10	7	5	4

Alle Werte sind in cd/lux/m² (Rückstrahlwert) angegeben.

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAFOL-Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle und es ist gewährleistet, dass sie von handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern sind. Die veröffentlichten Informationen basieren auf unseren Analysen und Untersuchungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften oder eine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORAFOL -Produkten und der ständigen Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistung des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck sorgfältig abwägen und trägt alle Risiken im Zusammenhang mit einer solchen Verwendung. Für andere als die im Technischen Datenblatt aufgeführten Zwecke oder für Anwendungen, die nicht entsprechend den Verarbeitungshinweisen von ORAFOL verarbeitet werden, wird keine Gewährleistung übernommen.

Die Haltbarkeit des Endprodukts hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Substratauswahl und -vorbereitung, Einhaltung der empfohlenen Anwendungsrichtlinien, geografisches Gebiet, Expositionsbedingungen und Wartung des ORAFOL-Materials und des Endprodukts. Produktfehler, die durch den Untergrund oder unsachgemäße Oberflächenvorbereitung verursacht werden, liegen nicht im Verantwortungsbereich von ORAFOL.

Bei der Verwendung von ORAFOL-Produkten sind die einschlägigen nationalen Vorschriften zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von Ihrer örtlichen Behörde einzuhören und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Bitte kontaktieren Sie ORAFOL für weitere Informationen.

ORALITE® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.

