

### Produktbeschreibung

ORALITE® FTP 1200 Advanced erfüllt und übertrifft die Normenforderungen für Feuerwehrschutzkleidung (EN 469:2005) und Warnschutzbekleidung (EN ISO 20471:2013). Das Reflexband zeichnet sich durch erstklassige Reflexionseigenschaften und Langlebigkeit beim Einsatz unter Extrembedingungen in der Brandbekämpfung aus.

### Produktaufbau

ORALITE® FTP 1200 Advanced besteht aus reflektierenden Mikroprismen auf einem elastischen, strapazierfähigen, witterungs- und UV-beständigen Polymerfilm mit glatter Oberfläche. Der mikoprismatische Reflexfilm ist auf einem feuer- und hitzebeständigen, gewebeverstärkten Polymerrücken aufgebracht, der die Prismen vor Schmutz und Nässe schützt und ein leichtes Aufnähen ermöglicht.

### Zertifizierungen

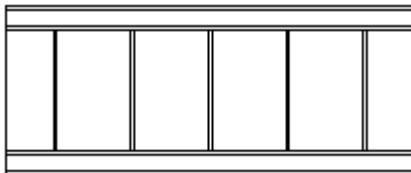
EN 469:2005, EN ISO

EN ISO 20471:2013

EN ISO 14116:2008 Index 3

EN 50354:2002 – Lichtbogentest Klasse 1

### Folienmuster



### Farbe

ORALITE® FTP 1200 Advanced ist in neongrün erhältlich. Das Reflexband bietet durch seine Fluoreszenzeigenschaft eine optimale Sichtbarkeit am Tage und dank der tageslichtähnlichen Reflexionsleistung eine ebenso herausragende Nachsichtbarkeit.

### Kombinierte Leistungsfähigkeit

Das Sicherheitsband ORALITE® FTP 1200 Advanced erfüllt die Normrichtlinien für Feuerschutz **und** Warnschutz nach EN ISO 20471:2013 und bietet somit eine kombinierte Schutzleistung.

### Retroreflexion

ORALITE® FTP 1200 Advanced kann nach EN ISO 20471:2013 auf Warnschutzkleidung verwendet werden. Das Reflexband übertrifft die in EN ISO 20471:2013 festgelegten Mindestrückstrahlwerte. Das Band weist bei einem Messwinkel von 0,2° / 5° einen typischen Rückstrahlwert von 450 cd/lux/m² auf.

### Flammschutz

ORALITE® FTP 1200 Advanced entspricht den Prüfnormen nach ISO 15025/Methode A (EN 532) und erfüllt sämtliche Anforderungen nach EN 469:2005/6.1 und EN ISO 14116:2008/Index 3.

### Hitzebeständigkeit

ORALITE® FTP 1200 Advanced übertrifft die lichttechnischen Anforderungen (ISO 20471:2013) bei fünfminütiger Hitzeeinwirkung von 180° C (EN 469:2005 Anhang B.3.1) sowohl im Neuzustand als auch nach 5 Waschzyklen (ISO 6330:2012 Methode 2A).

### Chemikalienbeständigkeit

ORALITE® FTP 1200 Advanced zeigt sich gegen eine Vielzahl chemischer Substanzen resistent. Das Reflexband widersteht zahlreichen Säuren und ätzenden Materialien ohne Anzeichen von Bläschenbildung oder Ablösungen.

## Pflegeanleitung

Das Sicherheitsband ORALITE® FTP 1200 Advanced hält auf einer Vielzahl von Untergrundmaterialen mindestens 30 Waschgängen bei 60° C stand (nach EN ISO 20471:2013).



## Verarbeitungshinweise

Ausführliche Anwendungsempfehlungen erhalten Sie direkt bei ORAFOL.

## Haltbarkeit

Das Produkt muss innerhalb eines Jahres nach Lieferdatum verarbeitet werden. Sämtliche Rollen, einschließlich der Restbestände, müssen eng aufgewickelt in der Originalverpackung aufbewahrt werden. Die Lagerung sollte an einem sauberen und trockenen Ort ohne direkte Sonneneinstrahlung bei einer Temperatur von 20° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 % erfolgen.

## Anmerkung

Bei direktem Kontakt mit Vinyl und einigen anderen Gewebearten kann es zu einer Farbwanderung kommen. ORALITE® FTP 1200 Advanced muss vor der Anwendung separat gelagert und auf Farbmigration getestet werden. Es obliegt dem Kunden, die Eignung des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck zu beurteilen.

## Tabelle 1 Rückstrahlung

Beobachtungswinkel	Eintrittswinkel ( $\beta_1, \beta_2=0$ )			
	5°	20°	30°	40°
0,20°	330	290	180	65
0,33°	250	200	170	60
1,00°	25	15	12	10
1,50°	10	7	5	4

Alle Werte in cd/lux/m<sup>2</sup>.

## WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAFOL-Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle und es ist gewährleistet, dass sie von handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern sind. Die veröffentlichten Informationen basieren auf unseren Analysen und Untersuchungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften oder eine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORAFOL-Produkten und der ständigen Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistung des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck sorgfältig abwägen und trägt alle Risiken im Zusammenhang mit einer solchen Verwendung. Für andere als die im Technischen Datenblatt aufgeführten Zwecke oder für Anwendungen, die nicht entsprechend den Verarbeitungshinweisen von ORAFOL verarbeitet werden, wird keine Gewährleistung übernommen.

Die Haltbarkeit des Endprodukts hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Substratauswahl und -vorbereitung, Einhaltung der empfohlenen Anwendungsrichtlinien, geografisches Gebiet, Expositionsbedingungen und Wartung des ORAFOL-Materials und des Endprodukts. Produktfehler, die durch den Untergrund oder unsachgemäße Oberflächenvorbereitung verursacht werden, liegen nicht im Verantwortungsbereich von ORAFOL. Bei der Verwendung von ORAFOL-Produkten sind die einschlägigen nationalen Vorschriften zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von Ihrer örtlichen Behörde einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Bitte kontaktieren Sie ORAFOL für weitere Informationen. ORALITE® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.