

### Produktbeschreibung

ORALITE® 6901 Brilliant Fleet Marking Grade ist eine hoch reflektierende, witterungsbeständige, selbstklebende Folie, die eine ausgezeichnete Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit aufweist. Das Material wurde speziell für die Herstellung von Verkehrszeichen und Warnmarkierungen entwickelt.

Die Oberfläche der ORALITE® 6901 Reflexfolie ist ein UV-stabilisierter Acrylfilm. Das Rückstrahlsystem besteht aus retroreflektierenden Mikroprismen, die durch ihr speielles Design und unter Ausnutzung der Totalreflexion sehr hohe Rückstrahlwerte erzielen. Die spezifische Form der Zellen gibt die Maschinenlaufrichtung des Rollenmaterials an und ermöglicht die Identifikation des Folienherstellers (siehe Abbildung 1). Die Folie ist mit einem wiederkehrenden Wasserzeichen versehen, das sowohl die Seriennummer als auch die Haltbarkeit in Jahren angibt. Dies ermöglicht eine visuelle Überprüfbarkeit und eindeutige Identifikation des Materials. Diese Information ist insbesondere in der Herstellung von Verkehrsschildern von Wichtigkeit.

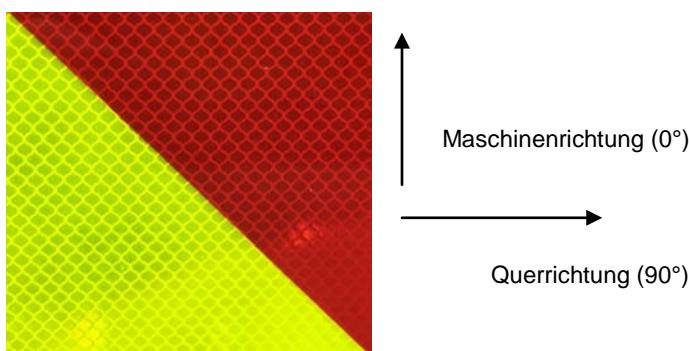
### Retroreflexion

ORALITE® 6901 Brilliant Fleet Marking Grade erfüllt die Vorgaben der französischen NIT 273:2006 für Fahrzeugmarkierungen. Bei Beleuchtung mit einer CIE-Lichtquelle A gemäß den Vorgaben von CIE Nr. 54.2 werden die in Tabelle 1 dargestellten Rückstrahlwerte erreicht. Das Produkt hat das Prüfzeichen TPESC-B 15035.

### Farbe

ORALITE® 6901 Brilliant Fleet Marking Grade ist erhältlich in fluoreszierend Hellgrün (Gelbgrün) und Rot im Chevronmuster. Die fluoreszierend hellgrünen und roten Streifen haben eine Breite von 10cm und sind in einem 45° Winkel ausgerichtet. Die Reflexfolie entspricht bei Messung nach CIE Nr. 15.2 den Vorgaben in Tabelle 2.

### Abbildung 1 - Zellstruktur und Verarbeitungsrichtung



### Haftklebstoff

Als Haftklebstoff wird ein Solvent Polyacrylat verwendet, das speziell für permanente Verklebungen auf metallischen Untergründen wie Aluminium und verzinktem Stahlblech und lackierten Metalluntergründen entwickelt wurde. Eine Anwendung auf nichtmetallischen Oberflächen sollte vorab geprüft werden. Der Haftkleber ist mit einer einseitig silikonisierten PP-Abdeckfolie mit einer Dicke von 0,075m versehen.

### Anwendung / Verarbeitung

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind im Vorfeld Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken und Farben durchzuführen. Für weitere Anwendungsbereiche einschließlich der damit einhergehenden Risiken liegt die Verantwortung beim Anwender. Der Anwender muss eigenverantwortlich testen und bewerten, ob ein Produkt für eine Anwendung geeignet ist. Ausführliche Verarbeitungshinweise oder Hinweise zu Kantenversiegelungen entnehmen Sie bitte den von ORAFOL herausgegebenen Informationen oder wenden Sie sich an den zuständigen Kundenberater der ORAFOL Reflective Solutions Division.

### Ausrichtung

ORALITE® 6901 Brilliant Fleet Marking Grade entfaltet bei einer Ausrichtung von 0° oder 90° die optimale Leistungsstärke. Werden separate Einzelzuschnitte aneinandergefügt oder nebeneinander positioniert, wird empfohlen, diese identisch auszurichten.

### Produktdaten

**Tabelle 1 Rückstrahlung im Neuzustand (cd/lx/m<sup>2</sup>)**

Farbe	Beobachtungs- / Eintrittswinkel					
	0,33° / 5° (β <sub>2</sub> )	0,33° / 20° (β <sub>1</sub> )	0,33° / 30° (β <sub>2</sub> )	1,50° / 5° (β <sub>2</sub> )	1,50° / 20° (β <sub>1</sub> )	1,50° / 30° (β <sub>2</sub> )
Fluoresz. Hellgrün	100	50	25	4	2	1
Rot	25	17	14	1	0,5	0,5

**Tabelle 2 Tagesaufsichtfarben im Neuzustand:**

Farbkoordinaten, fluoreszierende Farben											
Farben		1		2		3		4		Leuchtdichte faktor β	Fluoresz. Leuchtdichte faktor β <sub>F</sub>
		x	y	x	y	x	y	x	y		
Fluoresz. Gelbgrün	(029)	0,373	0,625	0,358	0,549	0,427	0,483	0,465	0,535	≥ 0,60	≥ 0,35

### Physikalische und chemische Eigenschaften

Dicke*(ohne Schutzwand und Haftklebstoff)	0,230 mm (9 mils); 0,280 mm (11 mils) für Farben 029, 038
Temperaturbeständigkeit	Verklebt auf Aluminium, -56° C to +82° C (-70° F to 180° F)
Reinigungsmittelbeständigkeit	Verklebt auf Aluminium, 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C (150° F), keine Veränderung
Klebkraft* (FINAT-TMI nach 24h, Edelstahl)	15 N/25 mm (Folienriss)

Lagerfähigkeit**	1 Jahr
Verklebetemperatur	> +15° C (50° F)
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung***	Maximal 7 Jahre****

\* Durchschnitt, 180° Peel @ 300 mm (12") /min      \*\* in Originalverpackung bei 20° C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit  
\*\*\* mitteleuropäisches Normalklima      \*\*\*\* Infos zur Garantie erteilt ORAFOL

**Hinweis:** Werte, die in SI-Einheiten angegeben sind, stellen die Standardwerte dar. Werte in Klammern sind Umrechnungen und keine Standardangaben, da sie unter Umständen nur ungefähre Werte sind.  
Alle ORALITE® Produkte sind in einer ISO 9001:2008 zertifizierten Produktion hergestellt worden. Die Chargenverfolgbarkeit ist jederzeit mittels der Rollennummer möglich.

### Wichtiger Hinweis

Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht gemäß den von ORAFOL veröffentlichten Verarbeitungsrichtlinien ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen.

Die Haltbarkeit der Folie hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produkts und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Informationen entnehmen Sie bitte dem unter [www.orafol.com](http://www.orafol.com) veröffentlichten Gewährleistungsdokument.

Bei Verwendung von ORALITE® 6901 Brilliant Fleet Marking Grade sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuell gültigen Vorgaben bei den zuständigen Behörden einzuholen. Anwender müssen sicherstellen, dass die Produkte den jeweils gültigen Vorschriften entsprechen. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORALITE® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.