

## Produktbeschreibung

ORALITE® 5600RA Fleet Engineer Grade ist ein robustes, wetter- und lösungsmittelbeständiges Produkt, das hohe Flexibilität und hervorragende Korrosionsfestigkeit vereint.

Der druckaktivierte Klebstoff ermöglicht in Kombination mit der Rapid Air® Technologie eine einfache Anwendung.

Das Material ist bedruckbar, im Plotter zuschneidbar und wurde speziell für anspruchsvolle gewerbliche Anwendungen und Flottendekorationen zur Erstellung von wiederentfernbaren Beschriftungen, Markierungen und Dekorationen konzipiert. Durch ihre spezielle gegossene PVC-Konstruktion können die Folien auch auf leicht gekrümmten Oberflächen mit Nieten und Sicken aufgebracht werden. ORALITE® 5600RA besteht aus katadioptrischen Glasperlen, die auf einer transparenten Kunststoffschicht aufgebracht sind.

## Rückstrahlung

ORALITE® 5600RA erfüllt die Leistungsanforderungen der ECE-Regelung Nr. 104 für die Class D und AS/NZS 1906.1 Class 2. Die typischen in Tabelle 1 dargestellten Rückstrahlungswerte werden bei Messungen entsprechend der Empfehlung der CIE-Veröffentlichung 54.2. unter Einsatz der CIE-Normlichtart A erreicht.

## Farbe

ORALITE® 5600RA ist in 11 verschiedenen Farben erhältlich. ORALITE® 5600RA-070 ist bei Tageslicht schwarz. In Dunkelheit angeleuchtet erscheint es silber bis silbergrau. Die Farbvorgabengrenzwerte gemessen gemäß CIE Nr. 15.2 sind in Tabelle 2 aufgeführt.

## Trennpapier und Haftmittel

Als Haftklebstoff wird ein druckempfindlicher Solvent Polyacrylat eingesetzt. Die Klebstoffabdeckung ist ein beidseitig PE beschichtetes und einseitig silikonisiertes Papier (155 g/m<sup>2</sup>). Die Rapid Air® Technologie ermöglicht eine einfache und schnelle Anwendung und reduziert das Auftreten von Blasen und Falten, vor allem bei großformatigen Anwendungen.

Der Produktcode und die Chargennummer sind auf der Rückseite des Trägerpapiers aufgebracht.

## Applikation/Verarbeitung

ORALITE® 5600RA wurde speziell für anspruchsvolle gewerbliche Anwendungen und Flottendekorationen entwickelt.

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Frisch lackierte oder bemalte Oberflächen sollten vollständig ausgehärtet sein. Der Anwender sollte die Verträglichkeit ausgewählter Lacke und Farben vor dem Auftragen des Materials prüfen. Das selbstklebende reflektierende Material kann nur trocken angewendet werden. Für andere Anwendungen ist der Benutzer in vollem Umfang für die Beurteilung der Eignung des Produkts und für alle mit dieser Anwendung verbundenen Risiken verantwortlich.

ORALITE®-5600RA-Reflexfolien können im Siebdruckverfahren mit Siebdruckfarbe ORALITE® 5018 oder mit den meisten solvent-basierten, UV- oder Latex-Digitaldruckern bedruckt werden. Bitte beachten sie die Hinweise der Drucker- oder Farbenhersteller und stellen fest, ob eine Laminierung erforderlich ist. Gegebenenfalls wird die Laminierung mit ORALITE® 5051, ORAGUARD® 290F oder ORAGUARD® 293F zur Verbesserung des UV-Schutzes empfohlen. Werden Farben oder Tinten verwendet die nicht von ORAFOL vertrieben werden, muss die Anwendung durch den Kunden getestet und freigegeben werden.

Durch den Einsatz von Wärme lässt sich die Folie leichter entfernen. Zum vollständigen Entfernen aller Klebstoffreste kann jedoch die Verwendung eines Klebstoffentferners notwendig sein.

Für ausführliche Informationen nutzen Sie bitte die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise oder wenden sich an den für Sie zuständigen Mitarbeiter der ORAFOL Reflective Solutions Division.



**Hinweis:** Alle ORALITE®-Produkte werden in einer nach ISO 9001:2015 zertifizierten, kontrollierten Produktionsumgebung hergestellt. Die Chargenverfolgbarkeit ist jederzeit mittels der Rollenummer möglich.

### Produktdaten

**Typische Werte für den Retroreflexionskoeffizienten** (neue Folie, gemessen mit CIE-Standardlichtart A und den Bestimmungen in CIE Nr. 54.2):

Tabelle 1 – Spezifische Rückstrahlwerte in cd/(lx m²)				
Beobachtungswinkel	0,2°		0,33°	
Eintrittswinkel	5°	30°	5°	30°
<b>Weiß</b> (010)	100	40	80	35
<b>Gelb</b> (020)	55	25	45	20
<b>Rot</b> (030)	18	8	15	6
<b>Orange</b> (035)	27	10	23	8
<b>Blau</b> (050)	5	1,7	4	1
<b>Grün</b> (060)	13	5	11	5
<b>Schwarz</b> (070)	35	15	30	10
<b>Himmelblau</b> (084)	11	4	8	3
<b>Gold</b> (091)	70	27	50	22
<b>Zitronengelb</b> (213)	75	30	55	25
<b>Rubinrot</b> (364)	10	5	8	4

**Tagesaufsichtfarben** (Neuzustand, gemessen gemäß CIE Nr. 15.2):

Tabelle 2 – Farbkoordinaten									
Farben	1		2		3		4		Leuchtdichtefaktor β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
<b>Weiß</b> (010)	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	≥ 0,35
<b>Gelb</b> (020)	0,494	0,506	0,470	0,480	0,513	0,437	0,545	0,455	≥ 0,27

<b>Rot</b>	<b>(030)</b>	0,735	0,265	0,700	0,250	0,607	0,343	0,655	0,345	≥ 0,05
<b>Orange</b>	<b>(035)</b>	0,631	0,369	0,552	0,359	0,506	0,404	0,570	0,430	≥ 0,12
<b>Blau</b>	<b>(050)</b>	0,100	0,109	0,146	0,156	0,183	0,115	0,137	0,038	≥ 0,01
<b>Grün</b>	<b>(060)</b>	0,007	0,703	0,216	0,448	0,147	0,400	0,018	0,454	≥ 0,04
<b>Schwarz</b>	<b>(070)</b>	0,385	0,355	0,300	0,270	0,260	0,310	0,345	0,395	0 ≥ □ ≥ 0,03
<b>Himmelblau</b>	<b>(084)</b>	0,120	0,125	0,160	0,120	0,160	0,480	0,160	0,460	≥ 0,03
<b>Gold</b>	<b>(091)</b>	0,460	0,440	0,480	0,440	0,480	0,420	0,460	0,420	≥ 0,16
<b>Zitronengelb</b>	<b>(213)</b>	0,395	0,515	0,450	0,460	0,495	0,502	0,423	0,574	≥ 0,16
<b>Rubinrot</b>	<b>(364)</b>	0,710	0,290	0,610	0,300	0,569	0,341	0,655	0,345	≥ 0,03

## Physikalische und chemische Eigenschaften

<b>Dicke*</b> (ohne Schutzpapier)	0,15 mm
<b>Temperaturbeständigkeit**</b>	Verklebt auf Aluminium, -50° C bis +95° C (-58° F bis 203° F)
<b>Klebkraft*</b> (FINAT-TM1 nach 24h)	Verklebt auf Edelstahl: 15 N/25 mm (1 Zoll) Verklebt auf Acryllack: 12 N/25 mm (1 Zoll)
<b>Lagerfähigkeit***</b>	2 Jahre
<b>Verlebetemperatur</b>	> +15°C (+60°F)
<b>Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung***</b> und vertikaler Außenbewitterung	7 Jahre

\* Durchschnittswert

\*\* mitteleuropäisches Normalklima

\*\*\* in Originalverpackung bei 20°C und 50% rel. Luftfeuchte

**Hinweis:** Alle in SI Einheiten angegebenen Werte sind als Standardwerte zu betrachten. Angaben in Klammern sind Umrechnungen und haben keine Standardgültigkeit, da diese auch nur Näherungswerte darstellen können.

## WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAFOL-Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle und es ist gewährleistet, dass sie von handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern sind. Die veröffentlichten Informationen basieren auf unseren Analysen und Untersuchungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften oder eine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORAFOL -Produkten und der ständigen Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistung des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck sorgfältig abwägen und trägt alle Risiken im Zusammenhang mit einer solchen Verwendung. Für andere als die im Technischen Datenblatt aufgeführten Zwecke oder für Anwendungen, die nicht entsprechend den Verarbeitungshinweisen von ORAFOL verarbeitet werden, wird keine Gewährleistung übernommen.



Die Haltbarkeit des Endprodukts hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Substratauswahl und -vorbereitung, Einhaltung der empfohlenen Anwendungsrichtlinien, geografisches Gebiet, Expositionsbedingungen und Wartung des ORAFOL-Materials und des Endprodukts. Produktfehler, die durch den Untergrund oder unsachgemäße Oberflächenvorbereitung verursacht werden, liegen nicht im Verantwortungsbereich von ORAFOL.

Bei der Verwendung von ORAFOL-Produkten sind die einschlägigen nationalen Vorschriften zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von Ihrer örtlichen Behörde einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Bitte kontaktieren Sie ORAFOL für weitere Informationen.

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH