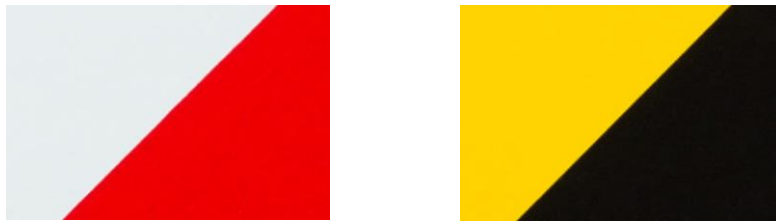


Produktbeschreibung

ORALITE® 5091INDAS ist ein nicht reflektierendes, rutschhemmendes und mit kontrastreicher Schraffur bedrucktes Warnmarkierungsband zur Kennzeichnung von Gefahrenbereichen. Es eignet sich hervorragend für vielfältige Bodenmarkierungen, zum Beispiel von Wartebereichen, Spuren zur Führung von Laufwegen oder Kennzeichnungen von Bereichen mit Gefährdungen. 5091INDAS wurde für die Anwendung im Innenbereich entwickelt, je nach Untergrund ist jedoch auch eine kurzfristige Anwendung im Außenbereich möglich. Es wird aus hochpigmentiertem, weichem, aber robustem PVC mit rutschhemmender Oberflächenstruktur hergestellt. ORALITE® Hazard Warning Tape erfüllt die Anforderungen der Bewertungsgruppe R10 nach DIN 51130 und entspricht der DIN 1832-2.

Farben

ORALITE® 5091INDAS ist als Rollenware Weiß mit roter Schraffur sowie Gelb mit schwarzer Schraffur, jeweils in links- oder rechtsweisender Ausführung erhältlich.



Haftklebstoff

Der Klebstoff besteht aus einem solvent Polyacrylat, das durch einen silikonisierten Liner mit 137 g/m² Gewicht abgedeckt ist. ORALITE® 5091INDAS ist von den meisten Oberflächen sauber ablösbar. Eventuelle Reste von Klebstoff oder Produkt müssen gegebenenfalls mit Hilfe von Wärme entfernt werden.

Anwendungsbereich/Verarbeitung

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verschmutzungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Die Kompatibilität ausgewählter Oberflächen sollte vor der Applikation des Materials durch den Nutzer getestet werden. Bei sonstigen Anwendungen trägt der Nutzer die volle Verantwortung für die Bewertung der Eignung des Produkts und für alle mit dieser Anwendung verbundenen Risiken. Weitere Informationen finden Sie in den Verarbeitungshinweisen von ORAFOL, Dokument Nr. 7.1.

Alle ORALITE® Produkte sind in einer ISO 9001:2015 zertifizierten Produktion hergestellt worden. Die Chargenverfolgbarkeit ist jederzeit mittels der Rollennummer möglich.

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,21 mm
Dimensionsstabilität (FINAT TM 14)	verklebt auf Stahl, kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Längsrichtung < 4 mm/m
Reinigungsmittelbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C, keine Veränderung
Temperaturbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, -40° C bis +80°C, keine Veränderung
Klebkraft* (FINAT-TM1 nach 24h, rostfreier Stahl)	18 N/25mm
Bruchdehnung (DIN EN ISO 527)	min 100% in Maschinen- und Querrichtung
Zugfestigkeit (DIN EN ISO 527)	min 15 MPa in Maschinen- und Querrichtung
Lagerfähigkeit **	2 Jahre
Verklebetemperatur	> +10°C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung	3 Monate***

* Durchschnittswert ** in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit *** abhängig von Oberflächeneigenschaften und Einsatzbedingungen

WICHTIGER HINWEIS

Beim Einsatz von ORALITE® 5091INDAS Hazard Warning Tape Serie sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL. Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.

