

## Описание

Литая бензостойкая ПВХ-пленка белого цвета с глянцевой поверхностью

## Подложка

Бумага с двухсторонним полиэтиленовым покрытием, силиконизированная с одной стороны, 143 г/м<sup>2</sup>

## Клей

Перемещаемый полиакриловый клей на основе растворителя, с перманентной окончательной адгезией, серый

## Применение

ORAJET® 3959 в сочетании с бензостойкой пленкой для ламинирования ORAGUARD® 259 подходит для долгосрочного нанесения графических материалов на автозаправочных станциях (например, на топливораздаточной колонке) и на автоцистернах.

## Метод печати

Струйная печать с использованием красок на основе растворителей или красок на латексной основе.

## Технические данные

Толщина* (без бумаги и клея)	55 мкм
Формоустойчивость (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь в поперечном направлении не наблюдается никакого сжатия, в продольном направлении – макс. 0,1 мм
Термоустойчивость	Ни каких изменений при наклеивании на алюминий, от -50 °C до +100 °C
Устойчивость к морской воде (DIN 50021)	Ни каких изменений при наклеивании на алюминий, после 100 ч. / 23 °C
Устойчивость к воздействию растворителей и химикатов	В сочетании с бензостойкой пленкой для ламинирования ORAGUARD® 259 и через 72 часов после наклеивания на стальную основу обладает хорошей устойчивостью к действию разливающегося топлива (бензин, дизель), а также смазочных масел, слабых кислот и щелочей
Сила сцепления* (FINAT TM 1, через 24 часа, нержавеющая сталь)	18 Н / 25 мм
Прочность на разрыв (DIN EN ISO 527)	В длину: мин. 19 МПа В ширину: мин. 19 МПа
Удлинение при разрыве (DIN EN ISO 527)	В длину: мин. 120 % В ширину: мин. 120 %
Срок хранения**	2 года
Мин. температура нанесения	> +8 °C
Срок службы при правильном нанесении	8 лет (без печати)
При вертикальном внешнем атмосферном воздействии (обычный среднеевропейский климат)	

\* среднее значение \*\* в оригинальной упаковке, при 20 °C и относительной влажности воздуха 50 % \*\*\* обычный среднеевропейский климат

## Замечание

После печати краскам нужно дать полностью высохнуть, чтобы избежать проблем с последующим ламинированием. Поверхность, на которую наносится материал, должна быть тщательно очищена от пыли, жира и других загрязнений, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. Свежие лакированные или окрашенные поверхности должны сушиться на протяжении как минимум трех недель до полного отвердевания. Перед нанесением материала пользователь должен проверить совместимость выбранных лаков и красок. Кроме того, следует принимать во внимание опубликованные рекомендации по применению компании ORAFOL. Прослеживаемость продукции согласно ISO 9001 обеспечивается по номеру рулона.

## ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Вся продукция ORAJET® проходят тщательный контроль качества на протяжении всего производственного процесса, и мы гарантируем, что она соответствует торговым стандартам качества и не имеет производственных дефектов. Опубликованная информация о продукции ORAJET® основана на результатах исследований, являющихся достоверными с точки зрения нашей компании, однако, эта информация не влечет за собой никаких гарантийных обязательств. Вследствие разнообразия возможностей использования продукции ORAJET® и возникновения новых вариантов ее применения, покупатель должен внимательно проверять пригодность и характеристики каждого продукта на его соответствие предполагаемому виду использования и оценивать все риски, связанные с этим использованием. Все спецификации могут быть изменены без предварительного информирования.

ORAJET® - зарегистрированная торговая марка компании ORAFOL Europe GmbH.