

Descrizione prodotto

Film in PVC Premium Cast ad alte prestazioni con eccellenti proprietà adesive su substrati difficili. Disponibile in bianco con una finitura speciale lucida satinata.

Supporto

Carta bipolitenata, siliconata su un lato, 143 g/m²

Adesivo

Poliacrilato solvente, permanente, con adesione iniziale elevata e aggressiva e adesione finale elevata, grigio.

Applicazione

Per decorazioni speciali su superfici difficili (disomogenee, porose o in rilievo, ad esempio vernici con finitura a martello) di roulotte e rimorchi. Consigliato particolarmente per applicazioni su plastiche a bassa energia (polietilene, polipropilene) che richiedono un'alta resistenza nel lungo termine. Regolazione ideale sulla struttura della superficie. Si consiglia la laminazione con ORAGUARD® 290.

Procedimenti di stampa

Stampa a getto d'inchiostro a base solvente, UV o inchiostri al lattice

Dati tecnici

Spessore* (senza carta protettiva ed adesivo)	0,055 mm
Stabilità dimensionale (FINAT TM 14)	Applicato su acciaio, restringimento trasversale 0,2 mm
Termostabilità***	Applicato su alluminio, da -50°C a +100°C, nessuna alterazione
Resistenza alla salinità dell'acqua di mare (DIN EN ISO 9227)	Applicato su alluminio, dopo 100h/35°C nessuna alterazione
Potere adesivo* (FINAT TM 1, dopo 24h, acciaio inossidabile)	30 N/25 mm
Resistenza allo strappo (DIN EN ISO 527)	In lunghezza: min.19 MPa In altezza: min.19 Mpa
Allungamento allo strappo (DIN EN ISO 527)	In lunghezza: min. 120% In altezza: min. 120%
Tempo di magazzinaggio**	2 anni
Temperatura di applicazione	> +4°C
Durata minima subordinata ad una lavorazione a perfetta regola d'arte esposizione verticale alle intemperie (condizioni climatiche medie dell'Europa centrale)	10 anni (non stampato)

* Valore medio ** in confezione originale, con un tasso di umidità del 50% a 20°C *** condizioni climatiche medie dell'Europa centrale

Informazione importante:

La superficie sulla quale viene applicato il prodotto deve essere libera da polvere, grassi di ogni genere nonché altre impurità che possono influenzare il potere adesivo. Nuove verniciature devono essere completamente asciutte, ovverosia, completamente consolidate. Al fine di assicurare la compatibilità del prodotto, viene consigliato effettuare delle prove d'applicazione con le lacche previste. Inoltre, si consiglia di rispettare le indicazioni di lavorazione redatte dalla stessa ORAFOL. La filiera della nostra merce ai sensi della normativa ISO 9001 è garantita attraverso il numero di bobina.

AVVISO IMPORTANTE

Tutti i prodotti ORAJET® sono sottoposti ad un accurato controllo qualità durante ciascuna fase della produzione e se ne garantiscono la qualità commerciale e l'assenza di difetti di fabbricazione. Le informazioni pubblicate riguardanti i prodotti ORAJET® si basano sui risultati delle ricerche condotte e sono ritenute affidabili dalla società, purtuttavia dette informazioni non costituiscono garanzia. Date la varietà d'uso dei prodotti ORAJET® e la continua messa a punto di nuove applicazioni, è opportuno che l'acquirente stesso valuti scrupolosamente l'idoneità ed il rendimento del prodotto acquistato per lo scopo per cui intende utilizzarlo, assumendosi tutti i rischi relativi a detto uso. Tutte le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

ORAJET® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH.