

Descrizione prodotto

Film fuso Premium Cast in PVC bianco e trasparente, lucido

Supporto

Carta siliconata in polietilene, 143 g/m²

Adesivo

Poliacrilato solvente, permanente, con elevata adesione iniziale e finale, grigio o trasparente

Applicazioni

Adatto a pubblicità in ambienti esterni, contrassegnazioni e decorazioni di ottima lucentezza e durata, in particolare viene impiegato per applicazioni su superfici di difficile adesione, come per esempio plastica a basso tasso energetico (polietilene, polipropilene) e su fondi ruvidi o strutturati.

Procedimenti di stampa

Stampa a getto d'inchiostro a base solvente, UV- o inchiostri Latex

Dati tecnici

Spessore* (senza carta protettiva ed adesivo)	0,055 mm
Stabilità dimensionale (FINAT TM 14)	Applicato su acciaio, nessun ritiro misurabile in direzione trasversale, in direzione longitudinale max. 0,2 mm
Termostabilità***	Applicato su alluminio, da -50° C a +100° C, nessuna alterazione
Resistenza alla salinità dell'acqua di mare (DIN 50021)	Applicato su alluminio, dopo 100h/23° C nessuna alterazione
Resistenza ai solventi e sostanze chimiche	A temperatura ambiente, 72 ore dopo l'applicazione su alluminio, a breve durata resistente contro la maggior parte di oli, grassi, carburanti, solventi a base alifatica, acidi leggeri, sali ed alcali
Potere adesivo* (FINAT TM 1, dopo 24h, acciaio inossidabile)	28 N/25 mm
Resistenza allo strappo (DIN EN ISO 527)	In lunghezza: min. 19 MPa In altezza: min. 19 MPa
Allungamento allo strappo (ASTM D 882)	In lunghezza: min. 120% In altezza: min. 120%
Tempo di magazzinaggio**	2 anni
Temperatura di applicazione	> +4° C
Durata minima subordinata ad una lavorazione a perfetta regola d'arte	Bianco: 7 anni (non stampato) Trasparente: 5 anni (non stampato)
esposizione verticale alle intemperie (condizioni climatiche medie dell'Europa centrale)	

* Valore medio ** in confezione originale, con un tasso di umidità del 50% a 20°C ***condizioni climatiche medie dell'Europa centrale

Informazione importante:

La superficie sulla quale viene applicato il prodotto deve essere libera da polvere, grassi di ogni genere nonché altre impurità che possono influenzare il potere adesivo. Nuove verniciature devono essere completamente asciutte, ovvero sia, completamente consolidate. Al fine di assicurare la compatibilità del prodotto, viene consigliato effettuare delle prove d'applicazione con le lacche previste. Inoltre, si consiglia di rispettare le indicazioni di lavorazione redatte dalla stessa ORAFOL. La filiera della nostra merce ai sensi della normativa ISO 9001 è garantita attraverso il numero di bobina. ORAFOL. La filiera della nostra merce ai sensi della normativa ISO 9001 è garantita dall'applicazione del codice lotto sulla carta siliconata.

AVVISO IMPORTANTE

Tutti i prodotti ORAJET® sono sottoposti ad un accurato controllo qualità durante ciascuna fase della produzione e se ne garantiscono la qualità commerciale e l'assenza di difetti di fabbricazione. Le informazioni pubblicate riguardanti i prodotti ORAJET® si basano sui risultati delle ricerche condotte e sono ritenute affidabili dalla società, purtuttavia dette informazioni non costituiscono garanzia. Date la varietà d'uso dei prodotti ORAJET® e la continua messa a punto di nuove applicazioni, è opportuno che l'acquirente stesso valuti scrupolosamente l'idoneità ed il rendimento del prodotto acquistato per lo scopo per cui intende utilizzarlo, assumendosi tutti i rischi relativi a detto uso. Tutte le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

ORAJET® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH.