

## Descrizione prodotto

Pellicola PET, superficie rivestita, estremamente trasparente, lucida con eccellente stabilità dimensionale.

## Supporto

Film in Poliestere, monosiliconato, 36 µm

## Adesivo

Poliacrilato solvente, rimovibile

## Applicazioni

Appropriata per l'impiego in campagne pubblicitarie e decorazioni di superfici in vetro, ricche di colori ed estremamente trasparenti nonché per applicazioni interne e esterne a breve durata su superfici di vetro. Adatta per applicazioni umide o con calandra a secco.

## Procedimenti di stampa

Stampa a getto d'inchiostro a base solvente e inchiostri a base di lattice (latex)

Nota: non superare la temperatura massima di 100° C se si utilizzano inchiostri a base di lattice.

## Dati tecnici

<b>Spessore *</b> (senza carta protettiva ed adesivo)	0,070 mm
<b>Stabilità dimensionale</b> (FINAT TM 14)	Applicato su acciaio, ritiro al massimo di 0,1 mm
<b>Termostabilità***</b>	Applicato su alluminio, da -30° C a +70° C nessuna alterazione
<b>Potere adesivo*</b> (FINAT TM 1, dopo 24h, acciaio inossidabile)	2 N/25 mm
<b>Resistenza allo strappo</b> (DIN EN ISO 527)	In altezza: min. 130 MPa In lunghezza: min. 70 MPa
<b>Allungamento allo strappo</b> (DIN EN ISO 527)	In altezza: min. 50% In lunghezza: min. 110%
<b>Tempo di magazzinaggio**</b>	2 anni
<b>Temperatura di applicazione</b>	> +10° C
<b>Durata minima subord inata ad una lavorazione a perfetta regola d'arte</b>	1 anno (non stampato)

esposizione verticale alle intemperie (condizioni climatiche medie dell'Europa centrale)

\* Valore medio    \*\* in confezione originale, con un tasso di umidità del 50% a 20° C    \*\*\*condizioni climatiche medie dell'Europa centrale

## Informazione importante:

Le informazioni sopra riportate si basano esclusivamente sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze. Non costituiscono né una qualità concordata né una garanzia di proprietà specifiche, né una garanzia di qualità e/o durata in riferimento alle pellicole ORAFOL®. Dopo la stampa, è fondamentale assicurarsi che gli inchiostri siano completamente asciutti per non compromettere l'adesione successiva al laminato. La superficie da rivestire deve essere priva di polvere, grasso o altre impurità che possano compromettere l'adesione del materiale. Durante la lavorazione (applicazione e rimozione), nonché durante la cura e l'uso delle pellicole ORAFOL®, devono essere rispettate le nostre linee guida di lavorazione e le condizioni attuali di manutenzione e utilizzo. In caso contrario, la durata massima riportata potrebbe non essere raggiunta. Il mancato rispetto delle linee guida comporta l'esclusione di qualsiasi garanzia o responsabilità. Per ulteriori domande, rivolgetevi a un esperto in comunicazione visiva, al vostro rivenditore o al nostro supporto clienti all'indirizzo: graphic.solutions@orafol.de

La tracciabilità del nostro prodotto secondo la norma ISO 9001 è garantita tramite il numero del rotolo.

## AVVISO IMPORTANTE

Tutti i prodotti ORAJET® sono sottoposti ad un accurato controllo qualità durante ciascuna fase della produzione e se ne garantiscono la qualità commerciale e l'assenza di difetti di fabbricazione. Le informazioni pubblicate riguardanti i prodotti ORAJET® si basano sui risultati delle ricerche condotte e sono ritenute affidabili dalla società, purtuttavia dette informazioni non costituiscono garanzia. Date la varietà d'uso dei prodotti ORAJET® e la continua messa a punto di nuove applicazioni, è opportuno che l'acquirente stesso valuti scrupolosamente l'idoneità ed il rendimento del prodotto acquistato per lo scopo per cui intende utilizzarlo, assumendosi tutti i rischi relativi a detto uso. Tutte le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. ORAJET® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH.

