

Description

Film PVC Premium Cast, perforé, blanc brillant.

Matière protecteur

Papier couché PE deux faces, siliconé une face, 143 g/m²

Adhésif

Solvant de polyacrylate, repositionnable avec une adhésion finale permanente, gris

Domaines d'utilisation

Pour publicités brillantes et aux couleurs intenses en utilisation extérieure de courte durée sur avions. Convient aux supports plats ou légèrement bombés et peut être utilisé sur des rivets. Le film collé s'enlève avec des moyens appropriés.

Techniques d'impression

Impression jet d'encre avec des encres de solvant, UV ou latex. Des encres spéciales sont nécessaires pour la sérigraphie avec des encres de solvant. Il est fortement recommandé de protéger l'impression avec le film de protection ORAGUARD® 293AC car il a été testé pour cette application.

Caractéristiques techniques

Épaisseur* (sans papier protecteur et adhésif)	0,065 mm
Épaisseur avec adhésif* (sans papier protecteur)	0,095 mm
Poids* (sans papier protecteur)	135 g/m ²
Stabilité dimensionnelle (méthode d'essai FINAT n° 14)	Collé sur acier, retrait max. 0,2 mm en longueur
Résistance aux températures***	Collé sur aluminium, de -50° C à +100° C, pas de changement
Résistance à l'eau de mer (DIN 50021)	Collé sur aluminium, pas de changement après 100 h/23° C
Résistance aux solvants / produits chimiques	à température ambiante, 72 h après collage sur aluminium, résistant à une exposition de courte durée aux carburants, solvants aliphatiques, acides faibles, sels et alcalis.
Adhésivité de départ *	
(méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h)	
acier inoxydable	18 N/25 mm
Peinture pour avions	18 N/25 mm
Résistance en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 15 MPa Transversale : min. 15 MPa
Allongement à la rupture en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : 30 - 70% Transversale : 30 - 70%
Garantie de stockage**	2 ans
Température de collage	> +10° C
Résistance dans le temps	2 ans (non imprimé)

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité *** atmosphère normale, Europe centrale

Indication :

Il faut veiller au séchage correct de l'encre après impression afin qu'elle ne nuise pas à la cohésion du stratifié. Le support doit être exempt de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du matériau. Les surfaces récemment mises en peinture doivent être sèches ou complètement durcies. Pour vérifier la compatibilité, il faut exécuter des tests d'application avec les laques prévues. Il faut par ailleurs respecter les conseils de mise en œuvre fournis par ORAFOL. La traçabilité de nos produits conformément à ISO 9001 est garantie par le numéro de bobine.

Ce film ne peut pas être utilisé sur des surfaces exposées à des températures élevées, à une forte abrasion ou à des liquides hydrauliques à base d'esters phosphatés (comme le Skydrol® LD-4, TurboNYCoil 160 p. ex.).

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORAJET® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORAJET® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORAJET® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation.

Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

L'exploitant aérien est tenu de déterminer si l'installation de ce film autoadhésif nécessite une approbation régulière de la part d'une institution agréée par les aéronautiques respectives. En outre, l'utilisateur final est tenu de déterminer l'adéquation du produit pour l'application.

ORAJET® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.

