

Description

Film PVC spécial, blanc, brillant, perforé, à verso noir pour utilisation sur supports plans transparents en verre. Après impression, on obtient au recto un visuel lisible, la visibilité étant assurée de l'intérieur (verso) vers l'extérieur. La surface imprimable représente 50 % de la surface totale.

Matière protecteur

Carton siliconé couché sur une face, non perforé, 135 g/m². Pour assurer une meilleure protection, le matériau protecteur dépasse du film autoadhésif perforé sur les deux côtés.

Adhésif

Solvant de polyacrylate, détachable, transparent

Domaines d'utilisation

Pour visuels publicitaires destinés à une utilisation de courte et moyenne durée sur les véhicules, les vitrines ou d'autres surfaces publicitaires transparentes et planes en verre et devant préserver dans une large mesure la visibilité vers l'extérieur. En utilisation extérieure, de l'humidité peut s'accumuler dans les perforations et réduire considérablement la visibilité vers l'extérieur. Après l'impression, il faut protéger le film perforé avec le film de protection ORAGUARD® 297 (Premium-Cast-Film) spécialement conçu pour cette application. Le matériau ne doit être collé qu'à sec !

Techniques d'impression

Impression jet d'encre avec des encres de solvant

Certificats

Homologation générale de type selon § 22a StVZO générale de type (ABG, D 5322) selon §22a StVZO pour la combinaison ORAJET® 3635 laminé avec ORAGUARD® 297.

Caractéristiques techniques

Épaisseur ⁽¹⁾ (sans papier protecteur et adhésif)	0,140 mm
Stabilité dimensionnelle ⁽¹⁾ (méthode d'essai FINAT n° 14)	Collé sur verre, pas de retrait mesurable en largeur, retrait max. 0,4 mm en longueur
Résistance aux températures ⁽²⁾	Collé sur verre, de -40° C à +80° C, pas de changement
Adhésivité de départ ⁽¹⁾ (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, verre)	3 N/25 mm
Résistance en traction ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : > 5 MPa Transversale : > 5 MPa
Allongement à la rupture en traction ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : > 50% Transversale : > 50%
Garantie de stockage ⁽³⁾	2 ans
Température de collage	> +10° C
Résistance maximum dans le temps du film correctement mis en œuvre exposition verticale aux intempéries ⁽⁴⁾	4 ans (non imprimé)

(1) Valeur moyenne (2) exposition à court terme (3) dans le conditionnement d'origine, à 20 °C et 50 % d'humidité (4) atmosphère normale, Europe centrale

Attention :

Une fois l'impression terminée, l'encre doit pouvoir sécher complètement afin d'éviter tout problème lorsqu'elle sera combinée ultérieurement avec le stratifié. Les surfaces sur lesquelles le matériau s'applique doivent être nettoyées et exemptes de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du film. Pour vérifier la compatibilité des laques et peintures sélectionnées, vous devez effectuer des tests d'application préalables avec le matériau. De plus, les informations d'application publiées par ORAFOL doivent être prises en compte. La traçabilité de nos produits conformément à ISO 9001 est garantie par le numéro de bobine.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORAJET® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORAJET® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Toutefois, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORAJET® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation.

Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORAJET® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.

