

Description

Film PVC spécial, extra blanc, mat, recouvert sur une face d'une couche spéciale jet d'encre microporeuse résistant à l'essuyage humide.

Máteriau protecteur

Papier siliconé, 135 g/m²

Adhésif

Solvant de polyacrylate, adhérence permanente, transparent

Domaines d'utilisation

Pour impressions publicitaires brillantes, aux couleurs vives et de grand format; une protection de longue durée contre les UV et les sollicitations mécaniques est assurée en combinaison avec les films de protection ORAGUARD. En cas d'utilisation d'encre à colorant, le laminage est nécessaire même pour l'utilisation à l'intérieur.

Le laminage bord à bord est possible, mais il faut sceller les bords en cas de sollicitations extrêmes (p. ex. tunnel de lavage).

Techniques d'impression

Impression jet d'encre à base aqueuse, encres à colorant, à base d'huile, à solvant doux et pigmentaires.

Caractéristiques techniques

Épaisseur * (sans papier protecteur et adhésif)	0,140 mm
Stabilité dimensionnelle (méthode d'essai FINAT n° 14)	Collé sur acier, pas de retrait mesurable en largeur, retrait max. 0,4 mm en longueur
Résistance aux températures***	Collé sur aluminium, de -30° C à +60° C, pas de changement
Comportement au feu (DIN 4102-B1)	N'étant inflammable que difficilement (classe DIN 4102-B1) sur acier
Adhésivité de départ* (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)	18 N/25 mm
Résistance en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 19 MPa Transversale : min. 19 MPa
Allongement à la rupture en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 130% Transversale : min. 150%
Garantie de stockage**	1 an
Température de collage	> +10° C

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité ***atmosphère normale, Europe centrale

Indication :

Il faut veiller au séchage correct de l'encre après impression afin qu'elle ne nuise pas à la cohésion du stratifié. Le support doit être exempt de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du matériau. Les surfaces récemment mises en peinture doivent être sèches ou déjà complètement durcies. Pour vérifier la compatibilité, il faut exécuter des tests d'application avec les laques prévues. Il faut par ailleurs respecter les conseils de mise en œuvre fournis par ORAFOL.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORAJET® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORAJET® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Toutefois, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORAJET® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable. ORAJET® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.

