

### Descripción

Película de PVC Premium con excelentes propiedades de adhesión sobre substratos difíciles. Disponible en blanco con un acabado brillante.

### Material de recubrimiento

Papel con recubrimiento a dos caras de PE, siliconado a una cara, 143 g/m<sup>2</sup>

### Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente modificado, permanente, con alta capacidad de giro inicial y alta adherencia final, gris.

### Campo de aplicación

Para decoraciones especiales sobre superficies desafiantes (irregulares, porosas o texturizadas, p.ej., barniz martelé) de caravanas y remolques. Especialmente recomendado para aplicaciones sobre plásticos con baja energía (polietileno, polipropileno), que requieren alta resistencia a largo plazo. Ajuste ideal sobre la estructura de superficie. Se recomienda la laminación con ORAGUARD® 290.

### Procedimiento de impresión

Para Inkjet - Impresión digital gran formato con tintas solventes, tintas UV y tintas látex.

### Datos técnicos

Grosor* (sin papel protector y adhesivo)	0,055 mm
Estabilidad dimensional (FINAT TM 14)	Pegado en acero, encogimiento en dirección transversal 0,2 mm
Resistencia a la temperatura***	Pegada en aluminio, de -50°C a +100°C, sin variaciones
Resistencia al agua marina (DIN EN ISO 9227)	Pegada en aluminio, sin variaciones después de 100h/35°C
Poder adhesivo* (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable)	30 N/25 mm
Resistencia al arrancado (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: min. 19 MPa Transversal: min. 19 MPa
Alargamiento de rotura (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: min. 120% Transversal: min. 120%
Conservabilidad**	2 años
Temperatura de pegado	> +4°C
Durabilidad en el caso de utilización correcta exposición a la intemperie en posición vertical (clima centroeuropeo estándar)	10 años (sin imprimir)

\* promedio

\*\* en el embalaje original, a 20°C y 50% de humedad relativa del aire

\*\*\* clima centroeuropeo estándar

### Información importante:

Después de la impresión debe observarse que las tintas se sequen completamente para no afectar posteriormente la adherencia del laminado. El fondo a recubrir debe estar exento de polvo, grasa y de suciedad de cualquier tipo que pueda afectar al poder adhesivo del material. Las pinturas recientes deben secarse o deben estar completamente endurecidas. Para determinar la compatibilidad se llevarán a cabo pruebas de aplicación con las pinturas previstas. Asimismo, se observarán las instrucciones de aplicación editadas por ORAFOL. La trazabilidad de nuestra mercancía según ISO 9001 está garantizada mediante el número indicado en cada bobina.

### AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORAJET® están sujetos a un cuidadoso control de calidad a lo largo del proceso de fabricación y garantizan tener calidad comercial y estar libres de defectos de fabricación. La información publicada con relación a los productos ORAJET® se basa en la investigación que la Empresa cree que es fiable aunque no constituya una garantía. Dada la variedad de usos de los productos ORAJET® y del desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar la idoneidad y rendimiento del producto para cada uso, y asumir todos los riesgos relacionados con su uso. Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

ORAJET® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.