

Descripción

Película de PVC polimérico, blanca brillante, así como transparente brillante

Material de recubrimiento

Papel con recubrimiento a dos caras de PE, siliconado a una cara, 143 g/m²

Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, removible, gris y transparente

Campo de aplicación

Para objetos de publicidad altamente brillantes y con colores intensivos en exteriores a largo plazo

Procedimiento de impresión

Para Inkjet - Impresión digital gran formato con tintas solventes, tintas UV y tintas latéx.

Certificado

Resistencia al fuego según norma DIN EN 13501-1 (C-s1,d0: retardante de llama, sin/baja producción de humo, sin gotas incandescentes).

Datos técnicos

| | |
|--|---|
| Grosor ⁽¹⁾ (sin papel protector y adhesivo) | 0,070 mm |
| Estabilidad dimensional ⁽¹⁾ (FINAT TM 14) | Pegado en acero, no se puede medir ninguna contracción en dirección transversal, en dirección longitudinal máx. 0,2 mm |
| Resistencia a la temperatura ⁽²⁾ | Pegada en aluminio, de -50° C a +90° C, sin variaciones (por un corto intervalo de tiempo, máx. 24h a +100° C) |
| Resistencia a los disolventes y productos químicos | La película es resistente a la mayoría de aceites, grasas, combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles, sales y álcalis 72 horas después del pegado y a temperatura ambiente |
| Poder adhesivo ⁽¹⁾ (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable) | 8 N/25 mm |
| Resistencia al arrancado ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527) | Longitudinal > 19 MPa Transversal > 19 MPa |
| Alargamiento de rotura ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527) | Longitudinal > 130% Transversal > 150% |
| Conservabilidad ⁽³⁾ | 2 años |
| Temperatura de pegado | > +8° C |
| Durabilidad máxima en el caso de utilización correcta exposición a la intemperie en posición vertical ⁽⁴⁾ | 7 años (sin imprimir) |
| Despegado | En los 3 primeros años, se puede despegar de la mayor parte de superficies sin dejar residuos. |

⁽¹⁾ promedio ⁽²⁾ poco tiempo de exposición ⁽³⁾ en el embalaje original, a 20° C y 50% de humedad relativa del aire ⁽⁴⁾ clima centroeuropeo estándar

Aviso importante:

Después de la impresión debe observarse que las tintas se sequen completamente para no afectar posteriormente la adherencia del laminado. El fondo a recubrir debe estar exento de polvo, grasa y de suciedad de cualquier tipo que pueda afectar al poder adhesivo del material. Las pinturas recientes deben secarse durante por lo menos tres semanas, o deben estar completamente endurecidas. Para determinar la compatibilidad se llevarán a cabo pruebas de aplicación con las pinturas previstas. Asimismo, se observarán las instrucciones de aplicación editadas por ORAFOL. La trazabilidad de nuestra mercancía según ISO 9001 está garantizada mediante el número indicado en cada bobina.

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORAJET® están sujetos a un cuidadoso control de calidad a lo largo del proceso de fabricación y garantizan tener calidad comercial y estar libres de defectos de fabricación. La información publicada con relación a los productos ORAJET® se basa en la investigación que la Empresa cree que es fiable aunque no constituya una garantía. Dada la variedad de usos de los productos ORAJET® y del desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar la idoneidad y rendimiento del producto para cada uso, y asumir todos los riesgos relacionados con su uso. Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

ORAJET® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.