

## Descripción

Película PET brillante de superficie ultraclara con excelente estabilidad de dimensiones.

## Material de recubrimiento

Película de poliéster, siliconada por un lado, 36 µm

## Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, pelable

## Campo de aplicación

Para medidas ultraclaras, de color intenso y decoraciones en cristales como aplicaciones interiores y exteriores de duración limitada. Se presta para el pegado seco y húmedo.

## Procedimiento de impresión

Para Inkjet - Impresión digital gran formato con tintas solventes y tintas látex.

Nota: de utilizar tintas látex, no se deberá sobrepasar la temperatura máxima de 100° C.

## Datos técnicos

Grosor* (sin papel protector y adhesivo)	0,070 mm
Estabilidad dimensional (FINAT TM 14)	Pegado en acero, contracción máx. 0,1 mm
Resistencia a la temperatura***	Pegada en aluminio, de -30° C a +70° C, sin variaciones
Poder adhesivo* (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable)	2 N/25 mm
Resistencia al arrancado (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: min. 70 MPa Transversal: min. 130 MPa
Alargamiento de rotura (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: min. 110% Transversal: min. 50%
Conservabilidad**	2 años
Temperatura mínima de pegado	> +10° C
Durabilidad en el caso de utilización correcta exposición a la intemperie en posición vertical (clima centroeuropoeo estándar)	1 año (sin imprimir)

\* promedio    \*\* en el embalaje original, a 20° C y 50% de humedad relativa del aire    \*\*\* clima centroeuropoeo estándar

## Aviso importante:

La información anterior se basa exclusivamente en nuestros conocimientos y experiencia actuales. No constituye una calidad acordada ni una garantía de propiedades específicas, ni una garantía de calidad y/o durabilidad con respecto a nuestras láminas ORAFOL®.

Después de la impresión, es importante asegurarse de que las tintas se sequen completamente para no afectar la posterior unión con el laminado.

La superficie a recubrir debe estar libre de polvo, grasa u otras impurezas que puedan afectar la adherencia del material. Durante la aplicación (adhesión y retirada), así como en el cuidado y uso de las láminas ORAFOL®, deben observarse y cumplirse nuestras directrices actuales de procesamiento y condiciones de cuidado y uso. De lo contrario, no se puede garantizar la durabilidad máxima indicada.

El incumplimiento de dichas directrices excluye cualquier garantía o responsabilidad. En caso de dudas, contacte con un rotulista experimentado, su distribuidor o con nuestro servicio de atención al cliente en: [graphic.solutions@orafol.de](mailto:graphic.solutions@orafol.de)

La trazabilidad de nuestros productos según ISO 9001 está garantizada mediante el número de rollo.

## **AVISO IMPORTANTE**

Todos los productos ORAJET® están sujetos a un cuidadoso control de calidad a lo largo del proceso de fabricación y garantizan tener calidad comercial y estar libres de defectos de fabricación. La información publicada con relación a los productos ORAJET® se basa en la investigación que la Empresa cree que es fiable aunque no constituya una garantía. Dada la variedad de usos de los productos ORAJET® y del desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar la idoneidad y rendimiento del producto para cada uso, y asumir todos los riesgos relacionados con su uso. Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

ORAJET® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.



ORAFOL Europe GmbH - Orafolstraße 1 – D 16515 Oranienburg - Alemania  
graphic.solutions@orafol.de – [www.orafol.com](http://www.orafol.com)