

Descripción

Película de poliéster metalizada, con excelente estabilidad dimensional y buen comportamiento de envejecimiento. Superficie con pintura especial de impresión. Película metalizada está disponible en los colores cromo, y cromo cepillada.

Material de recubrimiento

Cartón de poliéster siliconado, recubierto por un lado, 100 µm

Adhesivo de pegado

Políacrilato solvente, permanente, con alta capacidad de giro inicial y alta adherencia final.

Campo de aplicación

Para la producción de adhesivos de alta calidad, tales como nombre o placas técnicas, así como para proceso de resinadura. Se presta para el pegado de fondos apolares y estructurados.

Procedimiento de impresión

Impresión digital con tintas a base de disolvente, tintas UV o tintas látex.

Nota: Al imprimir con tintas látex no se debe exceder la temperatura máxima de 100° C.

Para la laminación se recomiendan las versiones en poliéster de la serie ORAGUARD®. La laminación no influirá en la durabilidad, simplemente protegerá la impresión.

Para las aplicaciones abovedadas no es necesaria la laminación.

Datos técnicos

| | | | |
|---|--|--------------|--|
| Grosor* (sin papel protector y adhesivo) | 0,050 mm | | |
| Estabilidad dimensional (FINAT TM 14) | Pegado en acero, no se puede medir ninguna contracción en dirección transversal, en dirección longitudinal máx. 0,2 mm | | |
| Resistencia a la temperatura | Pegada en aluminio, de -40 °C a +120 °C, sin variaciones | | |
| Poder adhesivo* (FINAT TM 1) | acero inoxidable | HDPE | |
| | después de 1 min: 23 N/25 mm | 8 N/25 mm | |
| | después de 24 h: 25 N/25 mm | 10N/25 mm | |
| Resistencia al arrancado (DIN EN ISO 527) | Longitudinal: | min. 200 MPa | |
| | Transversal: | min. 260 MPa | |
| Alargamiento de rotura (DIN EN ISO 527) | Longitudinal: | min. 125% | |
| | Transversal: | min. 80% | |
| Conservabilidad** | 2 años | | |
| Temperatura de pegado | > +8° C | | |
| Durabilidad en el caso de utilización correcta | 2 años | | |
| exposición a la intemperie en posición vertical (clima centroeuopeo estándar) | | | |

* promedio ** en el embalaje original, a 20° C y 50% de humedad relativa del aire

Aviso importante:

El fondo a laminar deberá estar exento de polvo, grasa u otras impurezas, no deberá ser poroso o estructurado, de lo contrario podría reducirse la fuerza adhesiva del material. Las pinturas deberán estar secas. Para comprobar si el tipo de pintura ofrece un fondo adhesivo suficiente, se deberán hacer pruebas previas antes de la aplicación. Asimismo, se observarán las instrucciones de aplicación para materiales para plotter editadas por ORAFOL. La trazabilidad de nuestra mercancía según ISO 9001 está garantizada mediante el número indicado en cada bobina.

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORAJET® están sujetos a un cuidadoso control de calidad a lo largo del proceso de fabricación y garantizan tener calidad comercial y estar libres de defectos de fabricación. La información publicada con relación a los productos ORAJET® se basa en la investigación que la Empresa cree que es fiable aunque no constituya una garantía. Dada la variedad de usos de los productos ORAJET® y del desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar la idoneidad y rendimiento del producto para cada uso, y asumir todos los riesgos relacionados con su uso. Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

ORAJET® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.