

### Produktbeschreibung

Perforierte gegossene Premium-PVC-Folie, weiß mit glänzender Oberfläche

### Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichtetes Papier, einseitig silikonisiert, 143 g/m<sup>2</sup>

### Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, repositionierbar, mit permanenter Endhaftung, grau

### Anwendungsbereich

Für brillante und farbintensive, kurzzeitige Exterieur-Werbemaßnahmen auf Flugzeugen. Geeignet für ebene und leicht gewölbte Untergründe sowie über Nieten anwendbar. Das Material kann im verklebten Zustand mit geeigneten Hilfsmitteln entfernt werden.

### Druckverfahren

Empfohlen für den Tintenstrahldruck mit solventbasierenden Tinten, UV- oder Latex-Tinten. Für Lösemittelsiebdruck sind Spezialtinten erforderlich. Wir empfehlen den Schutz des Drucks durch das Laminat ORAGUARD® 293AC, da das Laminat für diese Anwendung geprüft wurde.

### Technische Daten

Foliendicke*	0,065 mm
Foliendicke mit Klebstoff* (ohne Schutzwand)	0,095 mm
Gewicht* (ohne Schutzwand)	135 g/m <sup>2</sup>
Formbeständigkeit (FINAT TM 14)	Verklebt auf Stahl max. 0,2 mm. Schrumpf
Temperaturbeständigkeit**	Verklebt auf Aluminium, -50° C bis +100° C, keine Veränderung
Lösemittel- / Chemikalienbeständigkeit	Bei Raumtemperatur, 72h nach Verklebung auf Aluminium, kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien
Klebkraft* (FINAT TM 1, nach 24h)	
Rostfreier Stahl	18 N/25 mm
Flugzeuglackierung	18 N/25 mm
Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527)	Längs: Min. 15 MPa Quer: Min. 15 MPa
Reißdehnung (DIN EN ISO 527)	Längs: Min. 30 - 70% Quer: Min. 30 - 70%
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> +10° C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung bei vertikaler Außenbewitterung***	2 Jahre (unbedruckt)

\* Durchschnittswert    \*\* in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit    \*\*\* mitteleuropäisches Normalklima

### Produkthinweis

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben.

**Diese Folie ist nicht geeignet für den Einsatz auf Flächen, die hohen Betriebstemperaturen, starkem Abrieb oder Hydraulikflüssigkeiten basierend auf Phosphorsäureestern (z.B. Skydrol® LD-4, TurboNYCoil 160) ausgesetzt sind.**

### WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAJET® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORAJET® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAJET® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

Es obliegt der Verantwortung des Luftfahrzeugbetreibers, festzustellen, ob die Anbringung dieser selbstklebenden Folie eine ordentliche Genehmigung einer von den jeweiligen Luftfahrtbehörden zugelassenen Stelle erfordert. Darüber hinaus ist der Endanwender selbst dafür verantwortlich, die Eignung des Produkts für seine jeweilige Anwendung zu prüfen.

ORAJET® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.

