

Description

Film en PVC coulé avec une excellente stabilité dimensionnelle et des caractéristiques de traitement optimales. L'adhésif spécial permet une adhérence sur les surfaces laquées. Disponible en blanc avec une surface brillante. Autres couleurs disponibles sur demande. La technologie RapidAir® permet un collage simple et rapide, sans bulles, notamment des réalisations grand format. On peut éliminer facilement les bulles 'air en les faisant glisser vers l'extérieur du film.

Matériau protecteur

Papier RapidAir® couché PE double face, enduit de silicium d'un côté, 143 g/m²

Adhésif

Solvant polyacrylate, permanent, transparent

Domaines d'utilisation

Conçu spécialement pour des applications de sérigraphie de haute qualité, par ex. des lettrages, des marquages et des décos avec les exigences de solidité et de durabilité les plus élevées.

Techniques d'impression

La sérigraphie est recommandée. Des encres spéciales doivent être utilisées pour l'impression offset UV et l'impression flexographique.

Caractéristiques techniques

Épaisseur * (sans papier protecteur et adhésif)	0,070 mm
Stabilité dimensionnelle (méthode d'essai FINAT TM 14)	Collé sur acier, pas de retrait mesurable en largeur, retrait max. 0,1 mm en longueur
Résistance aux températures**	Collé sur aluminium, de -50° C à +110° C, pas de changement
Résistance à l'eau de mer (DIN 50021)	Collé sur aluminium, pas de changement après 100 h/23 °C
Résistance aux solvants / produits chimiques	à température ambiante, 72 h après collage sur aluminium, résistant à la plupart des huiles, graisses, carburants, solvants aliphatiques, acides faibles, sels et alcalis
Adhésivité de départ* (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)	16 N / 25 mm
Résistance en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : > 19 MPa Transversale : > 19 MPa
Allongement à la rupture en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : > 120% Transversale : > 120%
Garantie de stockage**	2 ans
Température de collage	> +8° C
Résistance dans le temps installation verticale en intérieur (atmosphère normale, Europe centrale)	10 ans (non imprimé)

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité *** atmosphère normale, Europe centrale

Indication :

Il faut veiller au séchage correct de l'encre après impression afin qu'elle ne nuise pas à la cohésion du stratifié. Le support doit être exempt de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du matériau. Les surfaces récemment mises en peinture doivent être sèches ou complètement durcies. Pour vérifier la compatibilité, il faut exécuter des tests d'application avec les laques prévues. Il faut par ailleurs respecter les conseils de mise en œuvre fournis par ORAFOL. La traçabilité de nos produits conformément à ISO 9001 est garantie par le numéro de bobine.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORACAL® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORACAL® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORACAL® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation.

Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORACAL® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.