

Produktbeschreibung

Cast-PVC-Folie mit ausgezeichneter Formbeständigkeit, optimalen Verarbeitungseigenschaften und glänzender Oberfläche in den Farben Weiß und Transparent.

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichtetes Papier, einseitig silikonisiert, 143 g/m²

Haftklebstoff

Solvent Polyacrylat, permanent haftend

Anwendungsbereich

Speziell entwickelt für den hochwertigen Siebdruck, für Beschriftungen, Markierungen und Dekorationen mit höchsten Anforderungen an Belastbarkeit und Haltbarkeit.

Druckverfahren

Empfohlen wird Siebdruck, für UV-Offsetdruck und Flexodruck sind Spezialfarben notwendig.

Technische Daten

Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,060 mm
Formbeständigkeit (FINAT TM 14)	verklebt auf Stahl, kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,1 mm
Temperaturbeständigkeit***	Verklebt auf Aluminium, -50° C bis +110° C, keine Veränderung
Seewasserbeständigkeit (DIN 50021)	Verklebt auf Aluminium, nach 100h/23° C keine Veränderung
Lösemittel- / Chemikalienbeständigkeit	Bei Raumtemperatur, 72h nach Verklebung auf Aluminium, beständig gegen die meisten Öle und Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien
Brandverhalten (DIN 75200)	Verklebt auf Stahl, selbstverlöschend
Klebkraft* (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	18 N/25 mm
Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527)	Längs: > 19 MPa Quer: > 19 MPa
Reißdehnung (DIN EN ISO 527)	Längs: > 120% Quer: > 120%
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> +8° C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung	10 Jahre
Bei vertikaler Außenbewitterung ***	

* Durchschnittswert ** in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit *** mitteleuropäisches Normalklima

Produkthinweis

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben.

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAFOL-Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle und es ist gewährleistet, dass sie von handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern sind. Die veröffentlichten Informationen basieren auf unseren Analysen und Untersuchungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften oder eine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORAFOL -Produkten und der ständigen Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistung des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck sorgfältig abwägen und trägt alle Risiken im Zusammenhang mit einer solchen Verwendung. Für andere als die im Technischen Datenblatt aufgeführten Zwecke oder für Anwendungen, die nicht entsprechend den Verarbeitungshinweisen von ORAFOL verarbeitet werden, wird keine Gewährleistung übernommen.

Die Haltbarkeit des Endprodukts hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Substratauswahl und -vorbereitung, Einhaltung der empfohlenen Anwendungsrichtlinien, geografisches Gebiet, Expositionsbedingungen und Wartung des ORAFOL-Materials und des Endprodukts. Produktfehler, die durch den Untergrund oder unsachgemäße Oberflächenvorbereitung verursacht werden, liegen nicht im Verantwortungsbereich von ORAFOL.

Bei der Verwendung von ORAFOL-Produkten sind die einschlägigen nationalen Vorschriften zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von Ihrer örtlichen Behörde einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Bitte kontaktieren Sie ORAFOL für weitere Informationen.

ORACAL® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.