

**Description**

C'est composé de mousse PE blanche à cellules fermées revêtue sur les deux faces d'un autoadhésif solvant acrylate pur. Le ruban adhésif de montage double face est recouvert d'un papier siliconé bleu. L'autoadhésif solvant acrylate pur garantit une résistance excellente aux températures, une adhésivité finale élevée et une grande résistance aux plastifiants, acides, lessives alcalines et solvants. Il est inerte vis-à-vis des peintures miroir les plus diverses. Le ruban adhésif de montage sur les deux faces est recouvert d'un papier PE bleu siliconé. ORAMOUNT 1815 est la plus forte variante du ruban adhésif standard ORAMOUNT 1810.

**Support**

Mousse PE à cellules fermées, blanche

**Matériau protecteur**

Carton siliconé couché PE sur les deux faces, bleu, 140 g/m<sup>2</sup>

**Adhésif**

Solvant d'acrylate pur

**Domaines d'utilisation**

Montage de miroirs dans l'industrie du meuble et le sanitaire. Il est conseillé d'utiliser au moins 60cm<sup>2</sup> de ruban adhésif par 1 kg de miroir. Collage constructif sur enveloppes extérieures en aluminium, acier et plastiques RFV pour la fabrication de conteneurs et de carrosseries de type caisse. Pour la fixation de plaques signalétiques et indicatrices, de présentoirs et d'échantillons de produits dans l'industrie des moyens publicitaires. Fixation de caches et de supports dans l'industrie de l'électroménager et électrique. Agencement de foires et salons et de magasins.

**Caractéristiques techniques**

Épaisseur* (adhésif + support)	1,6 mm	
Densité	67 kg/m <sup>3</sup>	
Résistance aux températures***	de -40° C à + 90° C	
Adhérence immédiate* (loop tack, méthode d'essai FINAT n° 9)	20 N/25 mm	
Adhésivité de départ*	16 N/25 mm	après 1 min
(méthode d'essai FINAT n° 1, sur acier inoxydable, recouvert sur une face d'un film polyester de 0,05 mm)	16 N/25 mm	après 20 min, déchirure de la mousse
	16 N/25 mm	après 24 h, déchirure de la mousse
Force de cisaillement*		
(méthode d'essai FINAT n° 8, sur acier inoxydable, recouvert sur une face d'un film polyester de 0,05 mm)	>1000 h	à 23° C
	>72 h	à 70° C
Garantie de stockage**	2 ans	
Température de collage	> +18° C	

\* Valeur moyenne \*\* dans le conditionnement d'origine, à 20 °C et 50 % d'humidité \*\*\* 1 h, atmosphère normale, Europe centrale

## NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORABOND® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORABOND® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORABOND® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORABOND® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.