

Description

Ce ruban adhésif double face est constitué d'un support en film PVC rigide recouvert sur ses deux faces d'un autoadhésif acrylate modifié doté d'une très bonne résistance aux UV, aux contraintes thermiques, aux produits chimiques, aux solvants et à l'humidité. Cet autoadhésif très résistant au cisaillement se distingue par une excellente adhésivité de longue durée sur les surfaces métalliques et peintes et sur les surfaces plastiques à haute énergie de surface ainsi qu'une bonne adhésivité de longue durée sur les surfaces à faible énergie. En raison de l'épaisseur élevée de la couche d'adhésif, il peut également être utilisé sur des surfaces rugueuses ou structurées.

Support

Film PVC rigide, 0,038 mm

Matériau protecteur

Papier siliconé sur les deux faces, blanc, 90 g/m², avec l'impression ORAFOL bleu

Adhésif

Solvant de polyacrylate modifié, adhérence permanente, sur les deux faces

Domaines d'utilisation

Collage de rétroviseurs extérieurs de VL et de poids lourds dans des boîtiers en matière plastique, assurant également une protection contre les éclats. Autoadhésif pour la production de plaques signalétiques, indicatrices et de panneaux d'information, de profilés plastiques extrudés pour montage permanent dans l'industrie du meuble, le montage de pièces décoratives, de doublages et de lattes sur les surfaces les plus diverses. Fixation de caches et de supports dans l'industrie du matériel phonographique, de l'électroménager et électrique.

Caractéristiques techniques

Épaisseur* (adhésif + support)	0,260 mm	
Résistance aux températures	de -40° C à + 70° C	
Résistance aux solvants / produits chimiques	collé correctement, le produit est résistant à la plupart des huiles minérales, graisses, carburants, solvants aliphatiques, acides faibles, sels et alcalis	
Adhérence immédiate* (FINAT TM 9)	23 N/25 mm	
Adhésivité de départ*	32 N/25 mm	après 1 min
(méthode d'essai FINAT n° 1, sur acier inoxydable, recouvert sur une face d'un film polyester de 0,05 mm)	36 N/25 mm	après 20 min
	38 N/25 mm	après 24 h
Force de cisaillement*	400 h	à 23° C
(méthode d'essai FINAT n° 8, sur acier inoxydable, recouvert sur une face d'un film polyester de 0,05 mm)	6 h	à 70° C
Résistance aux températures* (S.A.F.T.)	100° C	
Garantie de stockage **	2 ans	
Température de collage	> +15° C	

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20 °C et 50 % d'humidité

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORABOND® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORABOND® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORABOND® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORABOND® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.