

## Description

Ce ruban adhésif double face est constitué d'un support de film en polyester, recouvert des deux côtés d'un adhésif à base de solvant acrylate modifié. Il présente une très bonne résistance aux rayons UV, aux températures extrêmes, aux produits chimiques, aux solvants et à l'humidité. L'adhésif hautement résistant au cisaillement bénéficie d'une excellente durabilité lorsqu'il est fixé sur du métal, du vernis et des surfaces à haute énergie. Il dispose d'une bonne durabilité d'adhésion lorsqu'il est fixé à des surfaces à faible énergie.

## Support

Film polyester, 50 microns

## Matériau protecteur

Film polypropylène siliconé double face, 50 microns, rouge

## Adhésif

Solvant acrylate modifié

## Domaines d'utilisation

Utilisé pour une fixation sécurisée des rétroviseurs de camions et de voitures dans des boîtiers en plastique. Utilisé comme support autocollant pour moulures, couvercles et goulottes de câbles. Pour l'extension et l'épissage de papier, textiles, plastiques et films métalliques nécessitant une résistance au cisaillement et une adhésion élevées.

## Caractéristiques techniques

Épaisseur* (support + adhésif)	190 microns		
Résistance aux températures***	De -40 °C à +160 °C, momentanément jusqu'à +180 °C		
Résistance aux solvants / produits chimiques	Collé correctement, le film est résistant à la plupart des huiles, graisses, carburants, solvants aliphatiques, acides faibles, sels et alcalis.		
Loop Tack* (méthode d'essai FINAT n°9)	25 N / 25 mm		
Adhésivité de départ* (méthode d'essai FINAT n° 1, sur acier inoxydable, un côté recouvert d'un film de polyester de 50 microns)	22 N/25 mm 25 N/25 mm 28 N/25 mm	après 1 min après 20 min après 24 h	à 23 °C à 70 °C
Force de cisaillement* (méthode d'essai FINAT n° 8, sur acier inoxydable, un côté recouvert d'un film de polyester de 50 microns)	> 400 h > 6 h		à 23 °C à 70 °C
Résistance aux températures* (S.A.F.T.)	140 °C		
Garantie de stockage**	2 ans		
Température de collage	> +15 °C		

\* moyenne  
Europe centrale

\*\* dans le conditionnement d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité relative

\*\*\* 1h, atmosphère normale,

## NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORABOND® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORABOND® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORABOND® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque spécification technique ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORABOND® est une marque déposée d'ORAFOL Europe GmbH.

