

Descripción

La cinta adhesiva de doble cara se compone de un soporte de película de PVC duro recubierto en ambas caras con un adhesivo adherente de acrilato solvente modificado que presenta una muy buena resistencia a la radiación ultravioleta, la temperatura, las sustancias químicas y disolventes así como la humedad. El pegamento adherente se caracteriza por una excelente adherencia permanente en superficies metálicas, superficies pintadas y superficies de plástico de alta energía así como una buena adherencia permanente en superficies de plástico de baja energía. Apropiada también para superficies rugosas o estructuradas, gracias a la alta masa de pegamento aplicada.

Material de soporte

Película de PVC duro, blanca, 0,038 mm

Material de recubrimiento

Papel siliconado en ambas caras, 90 g/m², blanco, con el logotipo de ORAFOL en tinta azul

Adhesivo de pegado

Acrílico solvente modificado

Campo de aplicación

Pegado de cristales de espejo en retrovisores exteriores de turismos y camiones en carcasa de plástico, cumple también una función de protección contra astillas. Equipamiento autoadhesivo para placas de características y de información, así como para perfiles de plástico moldeados por inyección para el montaje final en la fabricación de muebles, el montaje de piezas decorativas y de otros componentes en las superficies más diversas. Fijación de embellecedores y soportes en la fabricación de equipos acústicos, domésticos y eléctricos.

Datos técnicos

Grosor* (soporte y pegamento)	0,260 mm	
Resistencia a la temperatura***	-40° C a +70° C	
Resistencia a los disolventes y productos químicos	el pegado correctamente realizado es resistente a la mayoría de aceites minerales, grasas, combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles, sales y álcalis	
Prueba de bucles* (FINAT TM 9)	23 N/25 mm	
Poder adhesivo*	32N/25 mm	después de 1 minuto
(FINAT TM 1, en acero inoxidable, recubierto en una cara con película de poliéster de 0,05 mm)	36 N/25 mm	después de 20 minutos
	38N/25 mm	después de 24 h
Fuerza de cizallamiento*		
(FINAT TM 8, en acero inoxidable, recubierto en una cara con película de poliéster de 0,05 mm)	400 h 6 h	a 23° C a 70° C
Resistencia a la temperatura* (S.A.F.T.)	100° C	
Conservabilidad**	2 años	
Temperatura de pegado	> +15° C	

* promedio

** en el embalaje original, a 20° C y 50 % de humedad relativa del aire

*** clima normal centroeuropeo

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORABOND® están sujetos a un cuidadoso control de calidad a lo largo del proceso de fabricación y garantizan tener calidad comercial y estar libres de defectos de fabricación. La información publicada con relación a los productos ORABOND® se basa en la investigación que la Empresa cree que es fiable aunque no constituya una garantía. Dada la variedad de usos de los productos ORABOND® y del desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar la idoneidad y rendimiento del producto para cada uso, y asumir todos los riesgos relacionados con su uso. Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

ORABOND® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.

