

### Requisiti generali

Le pellicole ORAFOL® per la decorazione di imbarcazioni (di seguito anche «pellicola ORAFOL®») sono prodotti autoadesivi di alta qualità realizzati da ORAFOL Europe GmbH (di seguito anche «ORAFOL») destinati alla personalizzazione decorativa temporanea di un'imbarcazione.

Si prega di tenere presente che le pellicole sono, per loro natura, più delicate rispetto alle vernici. Di conseguenza, le pellicole devono essere trattate con particolare delicatezza sia durante la lavorazione che durante la manutenzione e la pulizia. Per quanto riguarda la lavorazione (applicazione e rimozione), nonché la manutenzione e l'utilizzo delle pellicole ORAFOL®, si prega di attenersi alle nostre attuali linee guida per la lavorazione (disponibili all'indirizzo: [www.orafol.com/gp/europe/it/assistenza](http://www.orafol.com/gp/europe/it/assistenza)), poiché, in caso contrario, in base alla nostra esperienza, non sarà possibile garantire la durata di conservazione massima indicata.

L'incollaggio di pellicole ORAFOL® nonché l'installazione e la rimozione devono essere eseguiti esclusivamente da personale qualificato (ovvero tecnici pubblicitari o installatori qualificati ed esperti).

In caso di applicazione o rimozione non a regola d'arte o impropria delle pellicole ORAFOL®, oppure in caso di utilizzo di tipi di pellicola non adatti all'applicazione specifica, la vernice dell'imbarcazione interessata potrebbe subire danni e/o la durata delle pellicole ORAFOL® potrebbe risultare notevolmente ridotta.

### Durate

Le durate indicate nelle schede tecniche sono valori massimi che possono essere raggiunti solo in caso di applicazione verticale (perpendicolare) in condizioni ambientali normali dell'Europa centrale (zona climatica 1) sulle imbarcazioni. Per gli incollaggi sullo scafo delle imbarcazioni e in altre condizioni climatiche, la durata indicata nella tabella sottostante risulta ridotta.

La tabella che segue offre una panoramica della riduzione prevista dei termini di durata massima in caso di condizioni ambientali e orientamenti dell'incollaggio diversi da quelli indicati, suddivisa in tre zone climatiche. Gli incollaggi con una deviazione superiore a 10° rispetto alla verticale sono definiti incollaggi orizzontali. Le indicazioni sono valide per tutte le pellicole colorate e metallizzate ORAFOL che possono essere utilizzate sia in applicazioni verticali che orizzontali.

Per i supporti di stampa e di stampa digitale, i tempi di conservazione massimi previsti si applicano esclusivamente in caso di incollaggio verticale. I dati riportati nella scheda tecnica della rispettiva serie costituiscono la base per la valutazione della durata massima.

<u>Zona climatica 1)*:</u>  Verticale: Valori indicati nelle schede tecniche: meno 2 anni (per le vernici metallizzate: meno 1 anno)  Orizzontale: Verticale meno 50%**	<u>Zona climatica 2)*:</u>  Verticale: K1) verticale meno 2 anni  Orizzontale: Verticale meno 50%**
<u>Zona climatica 3)*:</u>  Verticale: K1) verticale meno 4 anni  Orizzontale: Verticale meno 50%**	<b>Eccezioni</b>  In caso di durata massima prevista pari o inferiore a 5 anni in K1) in posizione verticale, si applica quanto segue:  K2) verticale = K1) verticale meno 50%  K3) verticale = K2) verticale meno 50%

\* Per la definizione delle zone climatiche, fare riferimento alla mappa a pagina 2; \*\* non si applica in caso di utilizzo di detergenti aggressivi (ad es. per rimuovere aloni di sale), poiché questi possono danneggiare la pellicola. Soprattutto nelle acque salate, dopo ogni uscita è consigliabile risciacquare con acqua dolce.

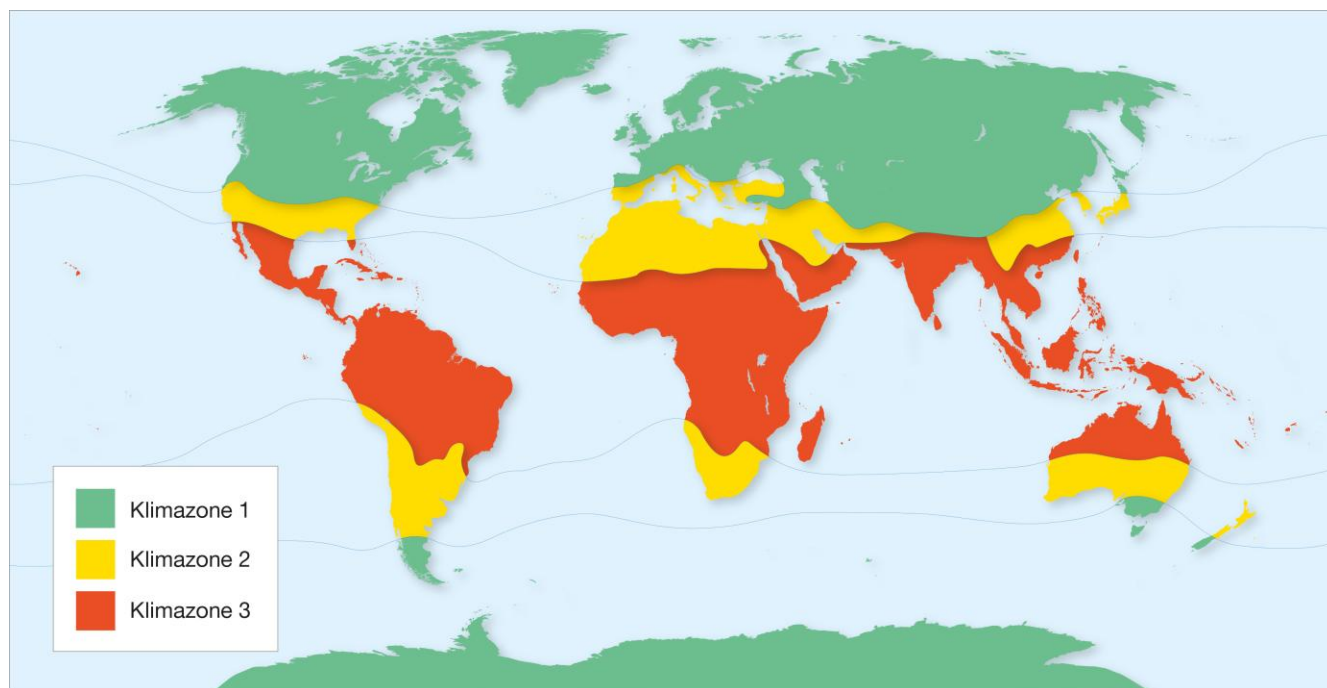


Fig. 1: Descrizione delle tre zone climatiche

Durata massima prevista in anni in caso di incollaggio sullo scafo dell'imbarcazione					
Zona climatica 1		Zona climatica 2		Zona climatica 3	
verticale	orizzontale	verticale	orizzontale	verticale	orizzontale
10,0	8,0	8,0	4,0	6,0	3,0
8,0	4,0	6,0	3,0	4,0	2,0
6,0	3,0	4,0	2,0	2,0	1,0
4,0	2,0	2,0	1,0	1,0	0,5
2,0	1,0	1,0	0,5	0,5	0,25
1,0	0,5	0,5	0,25	0,25	0,13

### Note

Dalle indicazioni relative alla durata massima prevista non è possibile, in linea di massima, far valere alcuna pretesa in materia di garanzia, responsabilità civile o di altro tipo. Tali dati si basano su valori empirici ricavati da test di invecchiamento artificiale e naturale condotti in condizioni standard e non possono essere applicati in modo generalizzato alla durata massima prevista per ogni imbarcazione, poiché in questo caso i fattori influenti (tra cui sollecitazioni meccaniche e chimiche aggiuntive) sono più complessi.

**In genere, si consiglia di applicare gli adesivi sulle imbarcazioni solo al di sopra della linea di galleggiamento. Non viene fornita alcuna garanzia per gli incollaggi effettuati al di sotto della linea di galleggiamento.**

### Operazioni preliminari

Per ottenere il miglior risultato possibile, prima di incollare l'imbarcazione è necessario eseguire una serie di operazioni preliminari, descritte di seguito:

### Controllo della superficie dell'imbarcazione

Le pellicole ORAFOL consigliate per la decorazione o l'applicazione di adesivi sulle imbarcazioni sono progettate, in termini di composizione chimica dell'adesivo e di forza adesiva, in modo tale da non staccarsi da un gelcoat applicato a regola d'arte e completamente indurito, né da intaccare la vernice. Sono indicate anche per superfici di imbarcazioni in alluminio. Tuttavia, non è garantita la possibilità di rimuoverlo senza lasciare residui.

Applicare le pellicole ORAFOL® solo se la vernice dell'imbarcazione soddisfa tali requisiti di qualità. In caso di dubbi, prima di procedere all'incollaggio si prega di rivolgersi al costruttore dell'imbarcazione o a un verniciatore specializzato.

Infine, il gelcoat o la vernice dell'imbarcazione in questione non devono presentare danni; in altre parole, non devono esserci segni di ruggine, bruciature, graffi, scheggiature da pietrisco, infragilimento dovuto all'invecchiamento o simili. I residui di solvente dovuti a una pulizia non corretta o a verniciature troppo recenti possono causare la formazione di bolle tra la pellicola e il supporto e compromettere l'adesione. È necessario assicurarsi che vengano incollate solo vernici completamente asciutte e indurite. Come valore indicativo, si consiglia un tempo minimo di essiccazione di tre settimane. Nel caso in cui con il tempo si dovessero formare delle crepe nel sottofondo, la pellicola si strapperà a sua volta. Ciò non costituisce un difetto della pellicola.

Le parti in plastica delle imbarcazioni possono essere rivestite con le pellicole ORAFOL® solo se sono verniciate o se si tratta di superfici in plastica completamente lisce. In caso contrario, l'adesione delle pellicole ORAFOL® al supporto potrebbe risultare notevolmente ridotta. In caso di dubbio, prima di incollare superfici in plastica è necessario eseguire il cosiddetto «test della goccia d'acqua» come segue: a tal fine, si inumidisce con acqua la superficie in plastica su cui si desidera applicare l'adesivo. Se l'acqua scorre via senza formare gocce di grandi dimensioni, è possibile applicare adesivi sulla superficie in plastica. Se l'acqua scivola via dalla superficie in plastica, è necessario verificare l'adesione dei materiali trattati con adesivi HT.

### Scelta del tipo di pellicola

In una fase successiva occorre individuare il tipo di pellicola adatto all'incollaggio previsto.

- a) per l'incollaggio di scafi di imbarcazioni con geometrie 3D leggere e rivetti, con il vantaggio di un'eccellente lavorabilità nel processo di termoformatura:  
pellicole termoformate (Cast).
- b) per l'incollaggio su imbarcazioni o parti di imbarcazioni prive di geometrie tridimensionali marcate:  
pellicole strutturate (Premium Structure Cast)
- c) Per l'applicazione in scanalature profonde e difficili, è necessario tagliare le pellicole e incollarle sovrapponendole.

In caso di dubbi, si prega di rivolgersi al proprio rivenditore specializzato.

Le tonalità chiare e quelle metallizzate presentano, per loro natura, un'opacità (potere coprente) inferiore rispetto alle tonalità scure. Su fondi scuri, l'uso di pellicole ORAFOL® con tonalità chiare o metallizzate colorate può quindi dare luogo a una percezione cromatica diversa. In tal caso occorre verificare preventivamente se con la pellicola ORAFOL® scelta sia possibile ottenere il risultato desiderato.

### Verifica della pellicola ORAFOL® selezionata

Prima della lavorazione, controllare che la pellicola ORAFOL® scelta non presenti difetti evidenti. Qualora nell'ambito del controllo preventivo vengano individuate delle carenze, questa pellicola non deve essere lavorata. In tal caso, rivolgersi al proprio rivenditore di fiducia.

Si precisa espressamente che, una volta lavorata una pellicola ORAFOL®, non sarà più possibile accettare reclami relativi a difetti preesistenti.

Per un oggetto da rivestire, utilizzare esclusivamente pellicole ORAFOL® dello stesso lotto (riconoscibile dal numero di lotto stampato sul bordo posteriore). Non è consentito utilizzare pellicole ORAFOL® di lotti diversi sullo stesso oggetto da rivestire né combinare tali prodotti con quelli di altri produttori, poiché ciò potrebbe influire negativamente sulla lavorazione e sul risultato finale.

A fini di documentazione, è necessario conservare un campione non incollato della pellicola ORAFOL® selezionata, con la stampa completa sul bordo posteriore.

### Preparazione dell'imbarcazione

Prima dell'incollaggio, preparare l'imbarcazione come descritto di seguito:

- Lo scafo dell'imbarcazione deve essere innanzitutto pulito accuratamente e a fondo (ad esempio con un'idropulitrice, seguito da uno sgrassaggio con solventi come l'acetone). È importante assicurarsi di non utilizzare cera o prodotti simili. Al momento dell'incollaggio, l'imbarcazione deve essere completamente pulita e asciutta.
- Prima di procedere all'incollaggio, smontare tutti i componenti che potrebbero ostacolare l'operazione (ad es. la copertura del tubo di scarico, i raccordi dei sfiati, le griglie di ventilazione).
- In linea di massima, non utilizzare detergenti che, grazie alla nanotecnologia, creano un nanorivestimento o una nanostruttura sulla superficie da pulire. Anche i prodotti lucidanti contenenti teflon o sostanze simili non sono idonei. Si prega di attenersi alle indicazioni fornite dal produttore.
- Pulire quindi tutte le superfici su cui applicare la pellicola con il detergente preliminare per superfici ORACAL® o con alcol isopropilico. A tal fine non utilizzare alcool denaturato. Assicurarsi di rimuovere accuratamente e completamente eventuali residui di detergente.
- Infine, assicurarsi che le superfici, i bordi, le nervature, le cavità e le giunture dell'imbarcazione siano completamente asciutte. In particolare, è necessario rimuovere accuratamente l'umidità residua presente sotto le guarnizioni in gomma. Rimuovere il sigillante in eccesso dai raccordi sigillati. Se è necessario raddrizzare o rimuovere giunti posati in modo non corretto, questi devono essere riposizionati dopo l'applicazione dell'adesivo.

### Incollaggio delle pellicole ORAFOL®

L'incollaggio avviene a secco.

In caso di decorazioni parziali (ad es. strisce decorative, scritte) su superfici piane e leggermente bombate è possibile l'applicazione a umido, ma solo per pellicole prive di adesivo microstrutturato!

Pellicole con adesivo microstrutturato (RapidAir®) e pellicole strutturate (Premium Structure Cast) in genere non sono adatte all'incollaggio a umido!

### Strumenti necessari

Per l'incollaggio sono indispensabili i seguenti strumenti:

- Spatola per pellicola con bordo in feltro (si consigliano feltri morbidi a base di fibre naturali)
- Coltello per pellicole, coltello per carta o bisturi
- Essiccatore ad aria calda
- Termometro a infrarossi
- Guanti

### Condizioni di lavorazione

- Per eseguire un incollaggio su una superficie estesa, l'imbarcazione deve essere completamente tirata fuori dall'acqua e pulita in precedenza come descritto. Per l'applicazione di scritte o strisce decorative, in alcuni casi l'imbarcazione può rimanere in acqua.
- Eseguire l'applicazione delle pellicole ORAFOL® esclusivamente in ambienti puliti, privi di polvere e ben illuminati (dotati di piattaforma elevatrice o rampa di montaggio).
- La superficie dell'imbarcazione su cui si intende applicare la pellicola deve avere la temperatura minima di incollaggio indicata nella scheda tecnica della pellicola ORAFOL® scelta. I risultati migliori si ottengono con temperature comprese tra +21 °C e +23 °C sulla superficie dell'imbarcazione su cui si applica l'adesivo. La temperatura sulla superficie dell'imbarcazione può essere facilmente misurata con un termometro a infrarossi.

### Incollaggio di prova

Dopo aver pulito accuratamente l'imbarcazione (cfr. pagina 4) e prima di procedere all'incollaggio definitivo, è indispensabile eseguire un incollaggio di prova. Verificare l'adesione finale della pellicola ORAFOL® 24 ore dopo l'applicazione di prova. Ripetere la pulizia preliminare (cfr. pagina 4) se la pellicola ORAFOL® aderisce in modo insufficiente e/o se si formano delle bolle d'aria sotto la pellicola. A titolo di confronto, si consiglia di effettuare contemporaneamente un incollaggio di prova su superfici non critiche.

L'adesione finale della pellicola ORAFOL® potrebbe risultare insufficiente se la pulizia (preparatoria) dell'imbarcazione o delle sue parti è stata effettuata con detergenti che, grazie alla nanotecnologia, creano una nanosigillatura o un nanorivestimento sulla superficie da pulire. In tal caso è necessario ripetere la pulizia preliminare dell'imbarcazione (come indicato a pagina 4) ed eseguire successivamente una nuova prova di incollaggio.

### Processo di incollaggio

#### Aspetti fondamentali

Le pellicole termoformate ad alte prestazioni (Cast) possono essere termoformate a caldo in profili ondulati. In caso di incollaggi in cavità profonde (ad es. profili con angoli acuti), queste devono tuttavia essere adattate, tagliate e incollate sovrapponendole.

Pellicole strutturate (Premium Structure Cast): A causa della struttura superficiale, durante la lavorazione questo tipo di pellicola non deve essere sottoposto a sollecitazioni meccaniche eccessive. Questo tipo di pellicola va applicato nelle cavità e sui rivetti, tagliato e incollato sovrapponendolo.

I supporti per la stampa digitale a solvente appena stampati devono, indipendentemente dal tipo di pellicola, essere lasciati asciugare distesi per almeno 72 ore prima di essere laminati. Si prega di attenersi alle indicazioni contenute nelle attuali linee guida per la lavorazione dei supporti per la stampa digitale (disponibili all'indirizzo: [www.orafol.com/gp/europe/it/assistenza](http://www.orafol.com/gp/europe/it/assistenza))

### Indicazioni generali sull'incollaggio

- Prima di tutto, è necessario misurare le parti dell'imbarcazione su cui applicare la pellicola e tagliare la pellicola ORAFOL® lasciando un margine abbondante. Durante il taglio, evitare di incollare le parti con sovrapposizioni e bordi (fatte salve le eccezioni sopra menzionate relative alle nervature e ai rivetti). Una larghezza della pellicola fino a 152 cm consente, su molte imbarcazioni, un'applicazione senza fastidiose giunture o sovrapposizioni.
- Il taglio della pellicola ORAFOL® viene effettuato direttamente sull'imbarcazione.
- La pellicola ORAFOL® deve essere posata anche sotto le guarnizioni in gomma, per evitare bordi scoperti.
- Se è necessario tagliare la pellicola ORAFOL® sulla superficie dell'imbarcazione, è necessario proteggere preventivamente il bordo del taglio con nastro di carta siliconato. Una volta tagliato, il nastro di carta siliconato deve essere rimosso sollevando delicatamente la pellicola ORAFOL® prima dell'incollaggio definitivo. In alternativa, è possibile utilizzare il nastro Knifeless Tape.
- A prua, la pellicola deve essere incollata lasciando un margine di sovrapposizione sufficiente, in modo che i bordi della pellicola non siano esposti direttamente al flusso d'aria.

### Incollaggio

- Dopo aver tagliato la pellicola ORAFOL® da incollare, posizionarla e fissarla all'imbarcazione con del nastro adesivo.
- Assicurarsi che la pellicola ORAFOL® sporga di circa 5 cm oltre i bordi dell'area da rivestire.
- Rimuovere quindi la carta protettiva dalla pellicola ORAFOL® e tenderla in modo uniforme sulla parte dell'imbarcazione interessata.
- Successivamente, lisciare la pellicola ORAFOL® con movimenti regolari e ampi.
- In caso di superfici curve, riscaldare la pellicola ORAFOL® su un'ampia superficie con un essiccatore ad aria calda fino a raggiungere una temperatura superficiale compresa tra +40 °C e un massimo di +60 °C.
- Per accelerare l'attivazione della colla, dopo l'incollaggio è necessario riscaldare nuovamente con cura tutte le aree termoformate, i bordi e gli spigoli utilizzando un essiccatore ad aria calda. Affinché la pellicola ORAFOL® assuma una struttura permanente nelle zone con nervature, è necessario riscaldarla successivamente in tali punti a una temperatura compresa tra +110 °C e un massimo di +120 °C. In caso di nervature molto pronunciate, questa procedura va ripetuta più volte.
- Infine, rifilare o ripiegare i bordi della pellicola ORAFOL® – ma solo dopo che questa si sarà raffreddata.
- Una volta completato il montaggio delle parti dell'imbarcazione precedentemente smontate, riscaldare nuovamente tutti i bordi, gli spigoli e le nervature con la pistola ad aria calda a una temperatura compresa tra +110 °C e un massimo di +120 °C.

### Note importanti

Si consiglia di utilizzare un termometro a infrarossi, che consente di misurare con precisione la temperatura del sottofondo.

Durante qualsiasi operazione con l'essiccatore ad aria calda, mantenerlo sempre in movimento. In caso contrario, si rischia di danneggiare la pellicola ORAFOL®.

Se sotto la pellicola ORAFOL® incollata dovessero essere presenti ancora piccole bolle d'aria (di diametro inferiore a 5 mm), l'esperienza dimostra che, a seconda della temperatura ambiente, queste si diffonderanno attraverso la pellicola nel giro di alcuni giorni o al massimo tre settimane. Le bolle d'aria più grandi devono essere forate con un ago, quindi l'aria deve essere eliminata con una spatola.

Quando si utilizzano pellicole con adesivo microstrutturato, una volta completata l'applicazione è necessario lisciare la struttura dell'adesivo agli angoli e sui bordi mediante calore (se necessario, ripetendo il trattamento termico a circa 110 °C).

### Nota sulla visibilità della struttura dei condotti dell'aria nelle pellicole con struttura RA+

La struttura ORACAL RA+ presente nel liner e nell'adesivo delle pellicole per car wrapping è stata sviluppata per migliorare notevolmente la riposizionabilità delle pellicole e ottenere così risultati di applicazione più semplici e rapidi.

Questa struttura si differenzia dalla struttura ORACAL RA per la ruvidità del liner e, di conseguenza, della superficie adesiva. Di conseguenza, una volta eseguito l'incollaggio, la struttura risulta più evidente e costituisce quindi una delle caratteristiche fondamentali del prodotto. La visibilità della struttura non costituisce un difetto del prodotto, ma è dovuta alla maggiore praticità d'uso della struttura RA+. A seconda delle esigenze dei clienti o degli utenti, è possibile optare per la versione RA o per la versione RA+. Tale valutazione deve essere effettuata dal cliente o dall'utente prima dell'avvio del progetto.

Per quanto riguarda le pellicole trasparenti, va sottolineato che, nel caso delle pellicole con struttura a canali d'aria, subito dopo l'applicazione può verificarsi un'opacizzazione: un effetto che tuttavia diminuisce con il tempo e sotto l'effetto del calore.

### Al termine dei lavori

Dopo l'incollaggio, l'imbarcazione deve essere mantenuta alla temperatura di incollaggio per almeno altre 24 ore (cfr. a questo proposito pagina 5).

L'esperienza dimostra che, tre giorni dopo l'applicazione, la pellicola ORAFOL® raggiunge la sua adesione finale ottimale. L'imbarcazione non deve essere messa in acqua prima che sia trascorso tale lasso di tempo.

In linea di massima, ORAFOL raccomanda di effettuare una pulizia e una manutenzione regolari a mano, utilizzando i prodotti per la pulizia e la cura ORACAL® sviluppati appositamente per l'applicazione delle pellicole ORAFOL® sulle imbarcazioni; tali prodotti sono disponibili in set completi sia per superfici lucide che opache. I detergenti e i prodotti per la cura contenuti, delicati ma molto efficaci, sono studiati appositamente per le diverse superfici delle pellicole, a seconda del loro grado di sensibilità. È importante assicurarsi che i detergenti non si disperdano nell'acqua. Si consiglia di sciacquare con acqua dolce dopo ogni uscita in mare, in particolare in acque molto salate, sulle superfici orizzontali e in caso di forte esposizione al sole.

Inoltre, ORAFOL raccomanda espressamente di effettuare un primo trattamento impermeabilizzante con il sigillante a lunga durata ORACAL®, contenuto nei kit di pulizia e manutenzione specifici per superfici lucide e opache, subito dopo il completamento dei lavori di applicazione o prima del primo utilizzo.

Le superfici delle pellicole ORAFOL® opache e/o strutturate sono, per loro natura, più delicate rispetto a quelle lucide e lisce. Di conseguenza, queste pellicole ORAFOL® devono essere trattate con particolare delicatezza sia durante la lavorazione che durante la pulizia e la manutenzione. Inoltre, in base all'esperienza, a seconda della durata e della frequenza di utilizzo, è necessario procedere alla pulizia e alla manutenzione a intervalli più brevi.

In base alla nostra esperienza, la pulizia di un'imbarcazione rivestita con pellicola mediante idropulitrici ad alta pressione e prodotti chimici aggressivi o solventi (ad es. acetone, diluenti per vernici) provoca solitamente danni alla pellicola e, potenzialmente, anche alla verniciatura, oppure riduce la durata della pellicola applicata; pertanto, è assolutamente da evitare. In caso di dubbi, consultare il nostro servizio clienti.

**Le attuali condizioni di manutenzione e utilizzo pubblicate da ORAFOL® devono essere consegnate al cliente al momento della consegna dell'imbarcazione rivestita con le pellicole ORAFOL® e illustrate allo stesso.**

### Rimozione delle pellicole ORAFOL®

Le pellicole ORAFOL® sono dotate di adesivi di alta qualità con adesione finale permanente. Non si può escludere che, una volta rimosse, rimangano residui di colla sul sottofondo. Tuttavia, è possibile rimuoverle utilizzando un detergente industriale a base di agrumi privo di silicone.

Perché le pellicole ORAFOL® possano essere rimosse, è necessario che la temperatura del supporto e quella ambiente siano di almeno +20 °C. La pellicola ORAFOL® va staccata con cautela da un angolo e rimossa lentamente formando un angolo di 180°. Riscaldare leggermente e in modo uniforme la pellicola incollata con un essiccatore ad aria calda a una temperatura compresa tra +40 °C e un massimo di +60 °C facilita notevolmente la rimozione. Si consiglia inoltre di utilizzare un generatore di vapore surriscaldato disponibile in commercio. Il comportamento di distacco è inoltre influenzato in modo determinante dal tipo e dalle caratteristiche del sottofondo e dalle condizioni di utilizzo.

### Informazioni sulla garanzia

La garanzia e la responsabilità sono escluse in caso di mancata osservanza delle linee guida per la lavorazione e delle condizioni di cura e utilizzo.

La durata dell'incollaggio delle pellicole ORAFOL® sulle imbarcazioni dipende essenzialmente dal rigoroso rispetto delle linee guida di applicazione e delle condizioni di manutenzione e utilizzo. La lavorazione (applicazione e rimozione) delle pellicole ORAFOL® deve essere eseguita esclusivamente da personale specializzato qualificato (ovvero tecnici pubblicitari o installatori qualificati ed esperti).

La responsabilità della qualità dell'incollaggio ricade sul personale specializzato incaricato dell'esecuzione dei lavori. La responsabilità del rispetto delle condizioni di manutenzione e utilizzo ricade sul proprietario dell'imbarcazione rivestita in pellicola. Le informazioni contenute nelle presenti linee guida per la lavorazione si basano esclusivamente sulle nostre conoscenze ed esperienze attuali. Non rappresentano né una qualità concordata né l'assicurazione di determinate proprietà o una garanzia di qualità e/o durata per quanto riguarda le nostre pellicole ORAFOL®. Non ci assumiamo i costi relativi alla rimozione di un adesivo.

ORAFOL stipula contratti di garanzia specifici per ogni progetto con installatori e aziende di tecnica pubblicitaria in possesso di comprovate qualifiche.

Per ulteriori domande sull'applicazione e la rimozione delle pellicole ORAFOL, il nostro servizio clienti è a disposizione.

Documenti applicabili:

Schede tecniche dei rispettivi prodotti

Condizioni di manutenzione e utilizzo per l'applicazione di pellicole adesive su veicoli:

[http://www.orafol.com/tl\\_files/content/downloads/careinstructions/de/PNB\\_CarWrapping\\_de.pdf](http://www.orafol.com/tl_files/content/downloads/careinstructions/de/PNB_CarWrapping_de.pdf)

Linee guida per l'applicazione di pellicole adesive su veicoli:

[http://www.orafol.com/tl\\_files/content/downloads/applicationinstructions/de/Hinweise\\_CarWrapping.pdf](http://www.orafol.com/tl_files/content/downloads/applicationinstructions/de/Hinweise_CarWrapping.pdf)

Istruzioni per la lavorazione per quanto riguarda le pellicole Stone Guard:

[http://www.orafol.com/tl\\_files/content/downloads/applicationinstructions/de/Hinweise\\_StoneGuardFilm.pdf](http://www.orafol.com/tl_files/content/downloads/applicationinstructions/de/Hinweise_StoneGuardFilm.pdf)

Istruzioni per la lavorazione di materiali per plotter:

[http://www.orafol.com/tl\\_files/content/downloads/applicationinstructions/de/Hinweise\\_Plottermaterialien.pdf](http://www.orafol.com/tl_files/content/downloads/applicationinstructions/de/Hinweise_Plottermaterialien.pdf)

Istruzioni per la lavorazione di materiali per la stampa digitale:

[http://www.orafol.com/tl\\_files/content/downloads/applicationinstructions/de/Hinweise\\_Digitaldruckmaterialien.pdf](http://www.orafol.com/tl_files/content/downloads/applicationinstructions/de/Hinweise_Digitaldruckmaterialien.pdf)

Istruzioni per la lavorazione di materiali da stampa:

[http://www.orafol.com/tl\\_files/content/downloads/applicationinstructions/de/Hinweise\\_Druckmaterialien.pdf](http://www.orafol.com/tl_files/content/downloads/applicationinstructions/de/Hinweise_Druckmaterialien.pdf)

Istruzioni per l'applicazione su pareti interne:

[http://www.orafol.com/tl\\_files/content/downloads/applicationinstructions/de/Hinweise\\_WallArt.pdf](http://www.orafol.com/tl_files/content/downloads/applicationinstructions/de/Hinweise_WallArt.pdf)

Oranienburg, novembre 2025

ORAFOL Europe GmbH  
Orafolstraße 1, D-16515 Oranienburg

Tel.: +49 (0) 3301 864 0  
Fax: +49 (0) 3301 864 100  
graphic.innovations@orafol.de