

## Основные требования

Пленки для частичной и сплошной оклейки транспортных средств — это высококачественные самоклеящиеся пленки компании ORAFOL Europe GmbH (далее также именуемой «ORAFOL»), предназначенные для временного декорирования автомобилей.

Примите во внимание, что пленки по своей природе более чувствительны, чем лакокрасочные материалы. В этой связи пленки требуют особо бережного отношения, как при обработке, так и при очистке и уходе. При обработке (наклеивании и удалении), а также при обслуживании и в процессе эксплуатации пленок ORAFOL® следует принимать во внимание и соблюдать наши актуальные указания по обработке (находятся на сайте [www.orafol.com/gp/europe/de/support](http://www.orafol.com/gp/europe/de/support)). В противном случае, по нашему опыту, не обеспечивается максимальный срок службы.

Наклеивать и снимать пленки должны только квалифицированные специалисты (т.е. опытные оклейщики или мастера по рекламе, прошедшие необходимое обучение).

Непрофессиональное или ненадлежащее наклеивание или удаление пленок, а также использование типов пленки, не подходящих для применения в конкретном случае, может привести к повреждению лакокрасочного покрытия обрабатываемого автомобиля и/или серьезно сократить срок службы пленки.

## Долговечность

Расчетные сроки службы, указанные в технических спецификациях, являются максимальными значениями, которые могут быть достигнуты только при вертикальном (горизонтальном) атмосферном воздействии вне помещений в условиях нормального среднеевропейского климата.

Ниже в таблице указано расчетное уменьшение максимальной долговечности при других погодных условиях и другом расположении оклейки, с разбивкой на три климатические зоны. Если оклеиваемая поверхность отклоняется более чем на 10° от вертикали, это считается горизонтальным наклеиванием. Данные, указанные в таблице, распространяются на все цветные и металлизированные пленки ORAFOL, которые могут использоваться для вертикального и горизонтального размещения.

Расчетные значения общего срока службы носителей для цифровой печати действуют только при вертикальном наклеивании. В случае использования пленки для цифровой печати в комбинации с ламинатом при оценке общего срока службы за основу берутся данные из каталога для носителей для цифровой печати (доступен на сайте: [www.orafol.com/gp/europe/de/support](http://www.orafol.com/gp/europe/de/support)).

<u>Климатическая зона 1:</u>	<u>Климатическая зона 2):</u>
Албания, Андорра, Бельгия, Босния и Герцеговина, Болгария, Дания, Германия, Эквадор, Эстония, Финляндия, Франция, Грузия, Ирландия, Исландия, Италия, Косово, Хорватия, Латвия, Лихтенштейн, Литва, Люксембург, Македония, Молдова, Монако, Черногория, Нидерланды, Норвегия, Австрия, Польша, Румыния, Россия, Сан-Марино, Швеция, Швейцария, Сербия, Словакия, Словения, Чехия, Украина, Венгрия, США (за исключением пустынных областей), Ватикан, Великобритания, Белоруссия	Афганистан, Ангола, Экваториальная Гвинея, Армения, Азербайджан, Австралия (за исключением пустынных регионов), Багамские Острова, Бангладеш, Барбадос, Белиз, Бенин, Бутан, Боливия, Ботсвана, Бразилия, Буркина-Фасо, Бурунди, Чили, Китай, Коста-Рика, Доминика, Доминиканская Республика, Сальвадор, Кот-д'Ивуар, Фиджи, Габон, Гамбия, Гана, Гренада, Греция, Гватемала, Гвинея, Гвинея-Бисау, Гайана, Гаити, Гондурас, Индия, Индонезия, Ямайка, Япония, Камбоджа, Камерун, Кабо-Верде, Карибские острова, Казахстан, Кения, Киргизия, Колумбия, Конго, Лаос, Лесото, Либерия, Мадагаскар, Малави, Малайзия, Мальдивы, Мали, Мавритания, Маврикий, Микронезия, Мозамбик, Мьянма, Намибия, Непал, Новая Зеландия, Никарагуа, Нигер, Нигерия, Восточный Тимор, Пакистан, Панама, Папуа-Новая Гвинея, Парагвай, Перу, Филиппины, Португалия, Пуэрто-Рико, Руанда, Замбия, Самоа, Сан-Марино, Сан-Томе и Принсипи, Сенегал, Сьерра-Леоне, Зимбабве, Сингапур, Испания, Шри-

	Ланка, ЮАР, Южная Корея, Суринам, Свазиленд, Таджикистан, Тайвань, Танзания, Таиланд, Того, Тринидад и Тобаго, Турция, Туркменистан, Уганда, Уругвай, Узбекистан, Венесуэла, Вьетнам, Центральноафриканская Республика, Кипр
<p><u>Климатическая зона 3): сухой / жаркий</u></p> <p>Все пустыни, находящиеся на высоте более 1000 м над уровнем моря, а также регионы с чрезвычайно высоким уровнем УФ-излучения: Египет, Алжир, Эфиопия, Бахрейн, Эритрея, Ирак, Израиль, Йемен, Иордания, Катар, Кувейт, Ливан, Ливия, Марокко, Мексика, Оман, Саудовская Аравия, Сомали, Чад, Тунис, Объединенные Арабские Эмираты</p>	<p><b>Исключения</b></p> <p>Если расчетный максимальный срок службы составляет ≤ 5 лет в климатической зоне K1) вертикально действительно для:</p> <p>K3) вертикально = K2) вертикально минус 50% K3) горизонтально = K2) горизонтально минус 50%</p>

Климатическая зона 1* умеренный		Климатическая зона 2* влажный / теплый		Климатическая зона 3* сухой / жаркий	
вертикально	горизонтально	вертикально	горизонтально	вертикально	горизонтально
12	6	10	5	8	4
10,0	5,0	8,0	4,0	6,0	3,0
8,0	4,0	6,0	3,0	4,0	2,0
7,0	3,5	5,0	2,5	3,0	1,5
6,0	3,0	4,0	2,0	2,0	1,0
5,0	2,5	3,0	1,5	1,5	0,75
4,0	2,0	2,0	1,0	1,0	0,50
3,0	1,5	1,0	0,5	0,5	0,25

\*Указание расчетного максимального срока службы в годах

## Указания

Данные о расчетном максимальном сроке службе не могут служить основанием для гарантийных и прочих претензий. Они получены эмпирическим путем при искусственном и естественном атмосферном воздействии в стандартных условиях и не могут автоматически распространяться на значения максимальной расчетной долговечности на любом транспортном средстве, поскольку могут дополнительно влиять различные факторы (например, дополнительная механическая и химическая нагрузка).

Для общей оценки расчетного максимального срока службы при сплошной оклейке обычно за основу берутся данные о расчетном сроке службы при горизонтальном нанесении.

## Сокращение расчетного срока службы

Сокращение срока службы цветных пленок ORAFOL может произойти, в том числе, в следующих случаях:

- При использовании на неподходящих основах.
- Если основа не была достаточно очищена.
- Если пленка долго подвергалась воздействию высокой температуры и/или высокой влажности.

- Если не проводится регулярная чистка пленки, например, если своевременно не удаляют остатки насекомых или птичьего помета.
- При сильном загрязнении воздуха, например, в промышленных зонах, в городских агломерациях или в больших городах.
- Когда пленка подвергается воздействию высокого уровня ультрафиолета, например, на большой высоте.

## Подготовительные операции

Для достижения наилучшего результата перед оклеиванием автомобиля необходимо провести ряд подготовительных мероприятий, описанных ниже:

## Проверка поверхности транспортного средства

Состав клеящего вещества и устойчивость сцепления пленок, рекомендованных для нанесения надписей на автомобили или для сплошной оклейки, разработаны таким образом, чтобы не допустить поднятия или повреждения лакокрасочного покрытия при условии, что оно нанесено правильно и полностью затвердело.

Производите наклеивание пленок только в том случае, если эти требования к качеству ЛКП выполнены.

Также убедитесь в том, что ЛКП оклеиваемого автомобиля обладает спецификацией производителя оригинального оборудования (ОЕМ). Если есть сомнения — перед тем, как оклеивать, обратитесь к производителю транспортного средства или в специализированную покрасочную мастерскую.

ЛКП автомобиля, на который наносится пленка, должно быть без повреждений, т.е. не должно иметь повреждений, вызванных ржавчиной, подгоранием, царапинами, ударами камней, хрупкостью вследствие старения и т.д.

Оклейка деталей автомобиля возможна только в том случае, если поверхностное натяжение основания составляет не менее 38 дин/см.

Для определения поверхностного натяжения мы рекомендуем использовать специальную ручку для проверки состояния поверхности ЛКП, например, YelloQuickStick от Yellotools.

Для наклеивания на низкоэнергетические поверхности мы рекомендуем наши пленки, специально разработанные для этих целей.

## Выбор типа пленки

На следующем этапе необходимо определить, какой тип пленки подходит для планируемой оклейки.

а) Для оклейки сложных рельефных элементов и заклепочных соединений подойдут пленки, которые отлично поддаются формованию методом горячей глубокой вытяжки, а именно:

литые пленки (каст-пленки)

б) Для оклейки автомобилей или автомобильных деталей без ярко выраженных рельефных элементов:

каландрированные пленки, структурные пленки (Premium Structure Cast).

В случае сомнений обращайтесь к своему специализированному дилеру.

Светлые оттенки и цветные металлизированные тона по своей природе обладают меньшей светонепроницаемостью (способностью перекрывать заводской цвет) на темных тонах. Поэтому при использовании пленок светлых оттенков или цветных металлизированных тонов на темных основах цвет может выглядеть иначе. В этом случае необходимо предварительно выяснить возможность получения желаемого результата при использовании выбранной пленки.

## Проверка выбранной пленки

Перед началом работы проверьте выбранную пленку на наличие видимых дефектов. Если в ходе предварительного осмотра будут обнаружены какие-либо недостатки, эта пленка не подлежит дальнейшей обработке. В таком случае свяжитесь со своим специализированным дилером.

Специально обращаем ваше внимание на то, что после проведения обработки плёнки последующие претензии в связи с ранее существовавшими дефектами, как правило, не принимаются.

Используйте пленки из одной и той же партии для оклейки всего объекта (можно определить по номеру партии на канте с обратной стороны). Применение пленок из разных партий или комбинирование с пленками других производителей не допускается для одного и того же объекта, так как это может негативно повлиять на процесс обработки и конечный результат.

Для целей документирования необходимо сохранить не наклеенный образец выбранной пленки (размерами примерно 20 x 30 см) с полным отпечатком номера на канте с обратной стороны.

## Подготовка транспортного средства

Перед оклейкой транспортное средство необходимо подготовить следующим образом:

- a) Перед оклейкой автомобиль необходимо вымыть на линии автоматической мойки (ручная мойка не допускается). Проследите за тем, чтобы во время мойки не использовалась программа с применением воска. На момент оклейки автомобиль должен быть абсолютно чистым и сухим.
- b) Перед оклейкой снимите все конструктивные элементы и детали, которые могут мешать (в частности, наружные зеркала, дверные ручки, декоративные накладки, дворники и т.д.).
- c) Внимательно проверьте поверхности и кромки автомобиля на наличие остатков полиролей и консервирующего воска: если они будут обнаружены — их необходимо удалить только при помощи индустриального очистителя на цитрусовой основе, не содержащего силикона. Поверхности с въевшимися загрязнениями можно дополнительно очистить при помощи имеющихся в продаже средств для удаления насекомых и смол.
- d) Не следует использовать чистящие средства, которые предназначены для того, чтобы посредством нанотехнологии создать на очищаемой основе нанопокрывание или нанозапечатавание. При этом обратите внимание на указания изготовителя.
- e) Затем очистите все поверхности, на которые будет наноситься пленка, специальным средством ORAFOL® для предварительной очистки поверхностей. Не используйте для этих целей спирт. Убедитесь, что все остатки чистящих средств тщательно и полностью удалены.
- f) В конце убедитесь, что все поверхности транспортного средства, кромки, желобки, углубления и швы полностью сухие. В частности, необходимо тщательно удалить остатки влаги из-под резиновых уплотнений.

## Наклеивание плёнок

Наклеивание производится сухим способом.

Оклейка мокрым способом допускается при нанесении аппликаций на некоторые части автомобиля (например, при наклеивании гоночных полос) с ровными или немного изогнутыми поверхностями, но при этом можно использовать только плёнки без микроструктурного клея!

Поэтому плёнки с микроструктурным клеем (RapidAir®) и литые структурированные пленки (Premium Structure Cast) не подходят для мокрого способа!

## Требуемые инструменты

Для оклейки обязательно нужны следующие инструменты:

Инструменты для оклейки:

- Ракель с фетровой кромкой для монтажа самоклеящихся пленок (рекомендуются мягкие сорта войлока на натуральной основе)
- Нож для пленки или бумаги, или скальпель
- Магнит
- Технический фен
- Инфракрасный термометр

Базовые инструменты:

- Набор головок со шлицем Torx
- Набор шестигранных ключей
- Отвертки различных размеров
- Гаечные ключи различных размеров и/или набор трещоточных ключей
- Пассатижи и острогубцы
- Резиновый молоток

## Условия обработки

- Проводите наклеивание пленки исключительно в чистых, хорошо освещенных помещениях без пыли (с подъемной платформой или эстакадой).
- Температура оклеиваемой поверхности транспортного средства должна соответствовать минимальной температуре наклеивания, указанной в технической спецификации к выбранной пленке. Самый оптимальный результат достигается при температуре оклеиваемой поверхности автомобиля от +21°C до +23°C. Температуру на поверхности автомобиля можно без труда измерить инфракрасным термометром.

## Пробное наклеивание

После подготовительной очистки транспортного средства (см. п. 4) и перед каждой финальной оклейкой необходимо обязательно проводить пробное наклеивание и через 24 часа после него проверять окончательную адгезию пленки. Снова повторите подготовительную очистку (см. п. 4), если пленка схватилась слабо и/или если под ней образовались воздушные пузыри. Для сравнения рекомендуется выполнять одновременное пробное наклеивание на некритичных основах (напр., на оконном стекле автомобиля).

Слишком слабая окончательная адгезия пленки может возникнуть в том случае, если (подготовительная) очистка автомобиля или его отдельных компонентов производилась с применением средств, которые предназначены для того, чтобы посредством нанотехнологии создать на очищаемой основе нанопокрывание или наноламинирование.

В этом случае необходимо повторно выполнить подготовительную очистку автомобиля (см. п. 4), после которой снова провести тестовое наклеивание.

При использовании плёнок с пигментами, создающими оптические эффекты, следите за ориентацией при наклеивании. В этом случае наклейте по одной пробной полоске вдоль и поперек направления печати на обратной стороне. В случае визуального различия при наклеивании учитывайте направление печати на обратной стороне.

## Порядок оклейки

### Принципиальные моменты

Литые высококачественные пленки (каст-пленки) могут затягиваться в бороздки в процессе горячей обработки. При наклеивании ярко выраженных углублений (напр., желобов с острыми кромками) необходимо, тем не менее, выложить их пленкой, обрезать ее и наклеить внахлест.

Каландрированные пленки подходят для ровных поверхностей и для поверхностей с небольшими многократными изгибами рельефа. Эти пленки нельзя подвергать горячей вытяжке в глубокие желоба кузова. При оклеивании углублений и заклепок необходимо выложить их пленкой, обрезать ее и наклеить внахлест.

Структурные пленки (Premium Structure Cast): из-за структуры поверхности нельзя подвергать этот тип пленки слишком сильным механическим нагрузкам во время обработки. При оклеивании углублений и заклепок необходимо выложить их пленкой, обрезать ее и наклеить внахлест.

Поверхности со свежей печатью, нанесенной методом сольвентной цифровой печати, необходимо сушить в разложенном виде в подвешенном или стоячем положении не менее 72 часов, независимо от типа пленки. Нужно учитывать соответствующие конструктивные модификации, указанные в актуальных указаниях по обработке для носителей для цифровой печати (см. на сайте: [www.orafol.com/gp/europe/de/support](http://www.orafol.com/gp/europe/de/support)).

Цифровая УФ-печать подходит для оклейки трехмерных элементов лишь в ограниченной степени. После отверждения печать становится твердой и хрупкой, в результате чего при наклеивании на особо выпуклые и глубоко втянутые поверхности изображение может растрескаться. Это нужно учитывать и сначала провести пробное наклеивание.

Оклейка стекол автомобиля: на окна транспортного средства можно наклеивать только те пленки, которые прошли омологацию согласно §22a Правил допуска транспортных средств к движению. Информацию о том, сертифицирована ли пленка для наклеивания на окна автомобиля, см. в соответствующих технических спецификациях.

Наклеивание этих пленок допускается только на тех стеклах автомобилей, которые не влияют на обзорность водителя. По этой причине не допускается оклеивание лобового стекла и передних боковых стекол автомобиля.

Оклеивание заднего стекла допускается только при условии, что автомобиль оборудован специальным вторым наружным зеркалом заднего вида. Необходимо стараться не допускать оклеивания рамы окна или резиновых уплотнителей оконного стекла, а также зажима пленки обрамлением окна (см. также соответствующую общую омологацию, далее «ОО» (Allgemeine Bauartgenehmigung)). Копию соответствующей ОО можно получить по запросу: [graphic.products@orafol.de](mailto:graphic.products@orafol.de)

Приложенную этикетку с D-номером пленки, прошедшей омологацию, необходимо нанести на каждое оклеиваемое стекло транспортного средства таким образом, чтобы D-номер можно было прочесть из салона автомобиля. Кроме того, копию ОО необходимо хранить в машине.

## Общие указания по оклейке

- Предварительно замерьте оклеиваемые детали транспортного средства и нарежьте пленку с запасом. При раскрое не допускайте наклеивания с напусками и выступами. Ширина пленки до 152 см позволяет наклеивать её на многие автомобили без некрасивых стыков или нахлестов.
- Обрезка пленки производится непосредственно на автомобиле.
- Обрезной кромкой по возможности всегда должна быть кромка, граничащая с зазором на оклеиваемой детали транспортного средства.
- Используйте образующийся в результате остаток пленки, равный ширине зазора, для загибания пленки вовнутрь.
- Следите за тем, чтобы пленка не обрезалась вплотную к краю автомобиля, во избежание усадки пленки, а также механических нагрузок на открытые края обрезных кромок вследствие встречных потоков воздуха и мытья щетками, и т.д.
- Пленку также необходимо укладывать и под резиновые уплотнители, чтобы предотвратить образование открытых кромок.

- Если пленку всё же приходится обрезать на поверхности автомобиля, следует предварительно подклеить обрезную кромку силиконизированной малярной лентой. После обрезки необходимо удалить силиконизированную малярную ленту, слегка приподняв пленку, и окончательно наклеить пленку.

## Наклеивание

- После раскроя пленку, которую необходимо наклеить, расположите на транспортном средстве и зафиксируйте при помощи клейкой ленты или магнитов.
- Убедитесь, что плёнка выступает приблизительно на 5 см за края оклеиваемой части автомобиля.
- После этого удалите бумажную подложку с плёнки и равномерно натяните плёнку на соответствующей части автомобиля.
- Затем необходимо равномерными широкими движениями разгладить пленку ракелем по соответствующей части автомобиля.
- На выпуклых поверхностях (напр., на крыльях) необходимо при помощи технического фена прогреть большую площадь пленки до температуры поверхности от +40°C до максимум +60°C.
- Для быстрой активизации клеящего вещества после наклеивания необходимо еще раз тщательно нагреть феном все углубления, кромки и канты. Для того, чтобы пленка запомнила новую форму после наклеивания в желобах, необходимо еще раз нагреть пленку в этих местах до температуры от +110°C до максимум +120°C.
- Обрезать и загибать кромки пленки можно, тем не менее, только после ее охлаждения.
- После монтажа всех ранее снятых деталей автомобиля необходимо еще раз прогреть феном все кромки, канты и желоба до температуры от +110°C до максимум +120°C. Пленки, изготовленные по технологии *RapidAir® ProSlide*, необходимо в завершение еще раз прогреть по всей поверхности техническим феном или инфракрасной лампой до температуры +50°C, чтобы выявить оставшиеся пузырьки воздуха и активировать клей.
- Дополнительные практические советы по наклеиванию пленок ORAFOL® см. в видеоролике на сайте: [www.orafol.com/gp/europe/de/support](http://www.orafol.com/gp/europe/de/support)

## Важные указания

Используйте инфракрасный термометр для точного измерения разогрева основы.

При выполнении любых работ с использованием технического фена постоянно держите его в движении во избежание повреждения пленки.

Если под наклеенной пленкой остались мелкие пузырьки воздуха (диаметром менее 5 мм), то, как показывает опыт, они просочатся через пленку: это займет от нескольких дней до трех недель, в зависимости от температуры окружающей среды. Если пузыри более крупные, их нужно проколоть иглой или остроконечным скальпелем, после чего воздух удаляется путем прикатки ракелем.

## Примечание относительно видимости текстуры с микроканалами для вывода воздуха в пленках с технологией RA+

Подложка и клеевой слой плёнок для сплошной оклейки транспортных средств имеют специальную текстуру ORACAL RA+, которая значительно улучшает возможность репозиционирования плёнки, а также позволяет быстрее и легче достигать желаемого результата.

Эта текстура отличается от ORACAL RA шероховатостью подложки и, следовательно, поверхности клеевого слоя. Поэтому после наклеивания такой микрорельеф становится более заметным, что является одной из главных характеристик изделия. Видимость текстуры не является дефектом продукции, а обусловлена улучшенными эксплуатационными качествами структуры RA+. В зависимости от требований заказчика или пользователя подходит либо вариант RA, либо вариант RA+. Заказчик или пользователь должен самостоятельно оценить и принять решение до начала своего проекта.

Что касается прозрачных пленок, следует отметить, что у пленок с системой микроканалов для отвода воздуха сразу после наклеивания возможно появление помутнения, которое через некоторое время уменьшается под воздействием тепла.

## После завершения работ

Автомобиль должен сохранять температуру оклеивания по меньшей мере еще в течение 24 часов после оклейки (см. п 5.2).

Согласно практическому опыту, через три дня после наклеивания пленка достигает оптимального уровня адгезии. До истечения этого срока запрещено мыть автомобиль путем проезда через автомойку.

Для того чтобы не нарушить долговечность оклейки и не вызвать иных повреждений пленки и транспортного средства в ходе регулярных моек, впоследствии для автомобиля можно выбирать только ручную мойку или проезд через автомойку с применением текстильных материалов без программы нанесения горячего воска (мойка щетками не допускается).

Как правило, компания ORAFOL рекомендует регулярную ручную мойку и уход с использованием средств для чистки и ухода ORACAL®, специально предназначенных для автомобилей со сплошной оклейкой пленками ORAFOL®, которые выпускаются в виде комплектных наборов как для глянцевой, так и для матовой поверхности пленки. Предлагаемые средства для чистки и ухода — мягкие, но очень эффективные, они полностью удовлетворяют требованиям пленок с разной степенью чувствительности поверхности.

Наряду с этим компания ORAFOL настоятельно рекомендует сразу по окончании работ по оклейке и перед первым использованием провести первую пропитку средством для долговременной защиты ORACAL® из соответствующего набора средств для очистки и ухода за глянцевыми и матовыми поверхностями пленок.

Поверхности более матовых и/или текстурных пленок по своей природе являются более восприимчивыми, чем поверхности глянцевых и гладких пленок. Поэтому такие пленки требуют особо бережного обращения, как в процессе обработки, так и при очистке и уходе. Кроме того, как показывает практика, в зависимости от срока и интенсивности эксплуатации очистка и уход требуются чаще.

По нашему опыту, мойка автомобиля с пленкой с использованием аппаратов высокого давления, а также агрессивных химических веществ и растворителей (например, ацетона, растворителя для лака) обычно оставляет повреждения на пленке и даже на лакокрасочном покрытии, сокращает долговечность оклейки. Поэтому от такой чистки следует в любом случае воздержаться. В случае сомнений обращайтесь в нашу службу поддержки клиентов.

**При сдаче оклеенного пленкой ORAFOL® транспортного средства клиенту необходимо передать составленные компанией ORAFOL® «Правила по уходу и пользованию» в действующей редакции, а также объяснить основные принципы.**

## Снятие пленки

Пленки имеют высококачественный клеевой слой с постоянной окончательной адгезией. При снятии пленки на основании могут оставаться следы клея. Их можно удалить индустриальным очистителем на цитрусовой основе, не содержащим силикона. Компания ORAFOL не может гарантировать быстроту или простоту демонтажа пленки.

Для того чтобы можно было удалить пленку, температура основания и окружающей среды должна быть не менее +20°C. Пленку следует аккуратно поддеть ножом за уголок и медленно стянуть под углом 180°C. Для облегчения процесса отрыва одновременно нагревайте наклеенную пленку феном до температуры от +40°C до максимум +60°C. Рекомендуется также использовать имеющиеся в продаже парогенераторы. Кроме того, удаление пленки в существенной мере зависит от типа и свойств основания, а также условий эксплуатации.

## Замечания о гарантийных обязательствах

В случае несоблюдения «Указаний по обработке», а также «Правил по уходу и пользованию», гарантия не предоставляется и ответственность исключается.



От соблюдения данных «Указаний по обработке», а также «Правил по уходу и пользованию» в значительной степени зависит долговечность оклейки автомобиля пленкой. Проводить работы (наклеивать и снимать пленки) должны только квалифицированные специалисты (т.е. опытные оклейщики или мастера по рекламе, прошедшие необходимое обучение).

За качество оклеивания ответственность несут квалифицированные специалисты, выполняющие данные работы. За несоблюдение «Правил по уходу и пользованию» ответственность несет автовладелец транспортного средства, оклеенного пленкой. Данные, приведенные в настоящих «Указаниях по обработке», основаны исключительно на наших текущих знаниях и практическом опыте. Они не являются ни соглашением об определенных технических характеристиках, ни гарантией наличия определенных свойств, характеристик и/или срока службы наших пленок. Мы не берем на себя расходы по демонтажу пленки.

#### **Гарантия и ответственность исключаются, в частности, в следующих случаях:**

- если на момент оклейки свежее лакокрасочное покрытие не полностью высохло или не полностью отвердело;
- при наклеивании на неподходящее основание (см. п. 3.1) и на непрофессионально выполненное ЛКП;
- если основание не было подготовлено надлежащим образом;
- при использовании материалов ORAFOL® в комбинации с материалами других производителей;
- если для оклеивания одного объекта используются пленки разных партий;
- если изделия или комбинация изделий используются не по назначению;
- неумелая и непрофессиональная оклейка неквалифицированными оклейщиками;
- отслоение или изменение ЛКП при снятии пленки (например, «фантомные» пятна);
- если происходит отслоение пленки во впадинах с острыми кромками (часто встречается на коммерческих транспортных средствах, например, фургонах и пикапах).

Примечание:

Обычно графика в той или иной степени подвергается атмосферному воздействию, что со временем приводит к потере блеска и небольшому выцветанию. Но это не считается дефектом продукции.

С дополнительными вопросами о наклеивании и удалении пленок ORAFOL® обращайтесь в нашу службу поддержки.

г. Ораниенбург, ноябрь 2025 года

ORAFOL Europe GmbH  
Orafolstraße 1, D-16515 Oranienburg  
(Ораниенбург, Германия)

Тел.: +49 (0) 3301 864 0  
Факс: +49 (0) 3301 864 100  
graphic.solutions@orafol.de

