

Requisiti generali

Le pellicole per la decorazione parziale o totale dei veicoli sono prodotti autoadesivi di alta qualità realizzati da ORAFOL Europe GmbH (di seguito anche «ORAFOL») destinati alla personalizzazione temporanea e decorativa dei veicoli.

Si prega di tenere presente che le pellicole sono, per loro natura, più delicate rispetto alle vernici. Di conseguenza, le pellicole devono essere trattate con particolare delicatezza sia durante la lavorazione che durante la manutenzione e la pulizia. Per quanto riguarda la lavorazione (applicazione e rimozione), nonché la manutenzione e l'utilizzo delle pellicole ORAFOL®, si prega di attenersi alle nostre attuali linee guida per la lavorazione (disponibili all'indirizzo: www.orafol.com/gp/europe/it/assistenza), poiché, in caso contrario, in base alla nostra esperienza, non sarà possibile garantire la durata di conservazione massima indicata.

L'incollaggio delle pellicole nonché la loro rimozione devono essere eseguiti esclusivamente da personale qualificato (ovvero tecnici pubblicitari o installatori qualificati ed esperti).

In caso di applicazione o rimozione non a regola d'arte o impropria delle pellicole, oppure di utilizzo di tipi di pellicola non adatti all'applicazione specifica, la vernice del veicolo in questione potrebbe subire danni e/o la durata delle pellicole potrebbe ridursi notevolmente.

Durate

Le durate previste indicate nelle schede tecniche sono durate massime che possono essere raggiunte solo in caso di esposizione verticale (perpendicolare) agli agenti atmosferici in condizioni ambientali normali dell'Europa centrale.

La tabella che segue offre una panoramica della riduzione prevista dei termini di durata massima in caso di condizioni ambientali e orientamenti dell'incollaggio diversi da quelli indicati, suddivisa in tre zone climatiche. Gli incollaggi con una deviazione superiore a 10° rispetto alla verticale sono definiti incollaggi orizzontali. Le indicazioni sono valide per tutte le pellicole colorate e metallizzate ORAFOL che possono essere utilizzate sia in applicazioni verticali che orizzontali.

Per i supporti di stampa digitale, le durate previste si applicano esclusivamente in caso di incollaggio verticale. I dati riportati nel catalogo dei supporti per la stampa digitale costituiscono la base per la valutazione della durata complessiva delle combinazioni di pellicola per stampa digitale e laminato (disponibili su: www.orafol.com/it/europe/de/assistenza).

<u>Zona climatica 1):</u>	<u>Zona climatica 2):</u>
Albania, Andorra, Belgio, Bosnia-Erzegovina, Bulgaria, Danimarca, Germania, Ecuador, Estonia, Finlandia, Francia, Georgia, Irlanda, Islanda, Italia, Kosovo, Croazia, Lettonia, Liechtenstein, Lituania, Lussemburgo, Macedonia, Moldavia, Monaco, Montenegro, Paesi Bassi, Norvegia, Austria, Polonia, Romania, Russia, San Marino, Svezia, Svizzera, Serbia, Slovacchia, Slovenia, Repubblica Ceca, Ucraina, Ungheria, Stati Uniti (escluse le zone desertiche), Città del Vaticano, Regno Unito, Bielorussia	Afghanistan, Angola, Guinea Equatoriale, Armenia, Azerbaigian, Australia (escluse le zone desertiche), Bahamas, Bangladesh, Barbados, Belize, Benin, Bhutan, Bolivia, Botswana, Brasile, Burkina Faso, Burundi, Cile, Cina, Costa Rica, Dominica, Repubblica Dominicana, El Salvador, Costa d'Avorio, Figi, Gabon, Gambia, Ghana, Grenada, Grecia, Guatemala, Guinea, Guinea-Bissau, Guyana, Haiti, Honduras, India, Indonesia, Giamaica, Giappone, Cambogia, Camerun, Capo Verde, Isole dei Caraibi, Kazakistan, Kenya, Kirghizistan, Colombia, Congo, Laos, Lesotho, Liberia, Madagascar, Malawi, Malesia, Maldive, Mali, Mauritania, Mauritius, Micronesia, Mozambico, Myanmar, Namibia, Nepal, Nuova Zelanda, Nicaragua, Niger, Nigeria, Timor Est, Pakistan, Panama, Papua Nuova Guinea, Paraguay, Perù, Filippine, Portogallo, Porto Rico, Ruanda, Zambia, Samoa, San Marino, São Tomé e Príncipe, Senegal, Sierra Leone, Zimbabwe, Singapore, Spagna, Sri Lanka, Sudafrica, Corea del Sud, Suriname, Swaziland, Tagikistan, Taiwan, Tanzania, Thailandia, Togo, Trinidad e Tobago, Turchia, Turkmenistan, Uganda, Uruguay, Uzbekistan, Venezuela, Vietnam, Repubblica Centrafricana, Cipro

<p><u>Fascia climatica 3): secco / caldo</u></p> <p>Tutte le zone desertiche, altitudini esposte a partire da 1000 m s.l.m. e regioni con esposizione ai raggi UV estremamente elevata: Egitto, Algeria, Etiopia, Bahrein, Eritrea, Iraq, Israele, Yemen, Giordania, Qatar, Kuwait, Libano, Libia, Marocco, Messico, Oman, Arabia Saudita, Somalia, Ciad, Tunisia, Emirati Arabi Uniti</p>	<p>Eccezioni</p> <p>In caso di durata massima prevista pari o inferiore a 5 anni in K1) in posizione verticale, si applica quanto segue:</p> <p>K3) verticale = K2) verticale meno 50% K3) orizzontale = K2) orizzontale meno 50%</p>
--	--

Zona climatica 1* temperato		Zona climatica 2* umido / caldo		Fascia climatica 3* secco / caldo	
verticale	orizzontale	verticale	orizzontale	verticale	orizzontale
12	6	10	5	8	4
10,0	5,0	8,0	4,0	6,0	3,0
8,0	4,0	6,0	3,0	4,0	2,0
7,0	3,5	5,0	2,5	3,0	1,5
6,0	3,0	4,0	2,0	2,0	1,0
5,0	2,5	3,0	1,5	1,5	0,75
4,0	2,0	2,0	1,0	1,0	0,50
3,0	1,5	1,0	0,5	0,5	0,25

*Indicazione della durata massima prevista in anni

Note

Dalle indicazioni relative alla durata massima prevista non è possibile, in linea di massima, far valere alcuna pretesa in materia di garanzia, responsabilità civile o di altro tipo. Tali dati si basano su valori empirici ricavati da test di invecchiamento artificiale e naturale condotti in condizioni standard e non possono essere applicati in modo generalizzato alla durata massima prevista per ogni veicolo, poiché in questo caso i fattori influenti (tra cui sollecitazioni meccaniche e chimiche aggiuntive) sono più complessi.

Per la valutazione complessiva della durata massima prevista in caso di incollaggio completo, occorre generalmente basarsi sui dati relativi alla durata prevista orizzontale.

Riduzione della durata prevista

Una riduzione della durata delle pellicole colorate ORAFOL è prevedibile, tra l'altro, nei seguenti casi:

- In caso di utilizzo su substrati non idonei
- In caso di pulizia insufficiente del substrato
- Quando le pellicole sono esposte in modo prolungato a temperature elevate e/o a un elevato tasso di umidità
- Se le pellicole non vengono pulite regolarmente, ad esempio se i resti di insetti o gli escrementi di uccelli non vengono rimossi tempestivamente
- In presenza di un elevato livello di inquinamento atmosferico, ad esempio in prossimità di zone industriali, nelle aree metropolitane o nelle grandi città
- In caso di elevata esposizione ai raggi UV, ad esempio ad altitudini elevate

Operazioni preliminari

Per ottenere il miglior risultato possibile, prima di procedere all'incollaggio sul veicolo è necessario eseguire una serie di operazioni preliminari, descritte di seguito:

Controllo della superficie del veicolo

Le pellicole consigliate per la decorazione o il rivestimento completo dei veicoli sono progettate, in termini di composizione chimica dell'adesivo e di forza adesiva, in modo tale da non staccarsi dalla vernice del veicolo applicata a regola d'arte e completamente indurita, né da danneggiarla.

Si raccomanda di incollare queste pellicole solo se la vernice dell'auto soddisfa tali requisiti di qualità.

Assicurarsi inoltre che la vernice del veicolo in questione sia conforme alle specifiche OEM. In caso di dubbi, prima di procedere all'applicazione si prega di rivolgersi al costruttore del veicolo o a un'officina specializzata in verniciatura.

La vernice del veicolo in questione non deve presentare danni. Ciò vale in particolare per i danni causati da ruggine, incendio, graffi, scheggiature da pietrisco, infragilimento dovuto all'invecchiamento o difetti simili.

È possibile applicare adesivi sui componenti dei veicoli solo se la tensione superficiale del supporto è pari ad almeno 38 dyn/cm.

Per determinare la tensione superficiale, consigliamo l'uso di un pennarello tester, ad esempio lo YelloQuickStick di Yellotools.

Per l'applicazione su superfici a bassa energia, consigliamo le nostre pellicole appositamente sviluppate per questo scopo.

Scelta del tipo di pellicola

In una fase successiva occorre individuare il tipo di pellicola adatto all'incollaggio previsto.

- a) per l'incollaggio di geometrie 3D complesse e di giunti rivettati, con il vantaggio di un'eccellente lavorabilità nel processo di termoformatura:
pellicole termoformate (Cast)
- b) per l'incollaggio su veicoli o parti di veicoli senza geometrie 3D particolarmente complesse:
pellicole calandrate, pellicole strutturate (Premium Structure Cast)

In caso di dubbi, si prega di rivolgersi al proprio rivenditore specializzato.

Le tonalità chiare e quelle metallizzate presentano, per loro natura, un'opacità (potere coprente) inferiore rispetto alle tonalità scure. Su fondi scuri, l'uso di pellicole con tonalità chiare o metallizzate colorate può quindi dare luogo a una percezione cromatica diversa. In tal caso occorre verificare preventivamente se con la pellicola scelta sia possibile ottenere il risultato desiderato.

Verifica della pellicola selezionata

Prima della lavorazione, controllare che la pellicola scelta non presenti difetti evidenti. Qualora nell'ambito del controllo preventivo vengano individuate delle carenze, questa pellicola non deve essere lavorata. In tal caso, rivolgersi al proprio rivenditore di fiducia.

Si precisa espressamente che, una volta lavorata una pellicola, non sarà più possibile accettare reclami relativi a difetti preesistenti.

Per un oggetto da rivestire, utilizzare esclusivamente pellicole dello stesso lotto (riconoscibile dal numero di lotto stampato sul bordo posteriore). Non è consentito utilizzare pellicole di lotti diversi sullo stesso oggetto da rivestire né combinare tali prodotti con quelli di altri produttori, poiché ciò potrebbe influire negativamente sulla lavorazione e sul risultato finale.

A fini di documentazione, è necessario conservare un campione non incollato della pellicola selezionata (circa 20 x 30 cm) con la stampa completa sul bordo posteriore.

Preparazione del veicolo

Prima dell'incollaggio, preparare il veicolo come descritto di seguito:

- a) Prima dell'applicazione dell'adesivo, il veicolo deve essere lavato in un autolavaggio (non a mano); si prega di assicurarsi che durante il lavaggio non venga selezionato alcun programma che preveda l'uso di cera. Al momento dell'incollaggio, il veicolo deve essere completamente pulito e asciutto.
- b) Prima di procedere all'incollaggio, smontare tutti i componenti che potrebbero intralciare l'operazione (in particolare specchietti retrovisori esterni, maniglie delle portiere, modanature, tergicristalli ecc.).
- c) Controllare le superfici e i bordi del veicolo per verificare che non vi siano residui di cera protettiva o lucidanti. Eventuali residui di cera conservante o lucidanti devono essere rimossi esclusivamente utilizzando un detergente industriale a base di agrumi privo di silicone. Le superfici con sporco ostinato possono inoltre essere pulite con un prodotto in commercio specifico per la rimozione di insetti o catrame.
- d) In linea di massima, non utilizzare detergenti che, grazie alla nanotecnologia, creano un nanorivestimento o una nanostruttura sulla superficie da pulire. Si prega di attenersi alle indicazioni fornite dal produttore.
- e) Pulire quindi tutte le superfici su cui applicare la pellicola con il detergente preliminare per superfici ORAFOL®. A tal fine non utilizzare alcool denaturato. Assicurarsi di rimuovere accuratamente e completamente eventuali residui di detergente.
- f) Infine, assicurarsi che le superfici, i bordi, le nervature, le cavità e le giunture del veicolo siano completamente asciutti. In particolare, è necessario rimuovere accuratamente l'umidità residua presente sotto le guarnizioni in gomma.

Incollaggio delle pellicole

L'incollaggio avviene a secco.

In caso di decorazioni parziali (ad es. strisce da rally) su superfici piane e leggermente bombate è possibile l'applicazione a umido, ma solo per pellicole prive di adesivo microstrutturato!

Pellicole con adesivo microstrutturato (*RapidAir*®) e pellicole strutturate (Premium Structure Cast) in genere non sono adatte all'incollaggio a umido!

Strumenti necessari

Per l'incollaggio sono indispensabili i seguenti strumenti:

Strumento per l'incollaggio:

- Spatola per pellicola con bordo in feltro (si consigliano feltri morbidi a base di fibre naturali)
- Coltello per pellicole, coltello per carta o bisturi
- Magneti
- Essiccatore ad aria calda
- Termometro a infrarossi

Strumento di base:

- Set di chiavi Torx
- Set di chiavi a brugola
- Cacciaviti, varie misure
- Chiavi inglesi, di varie misure e/o set di chiavi a cricchetto
- Pinze combinate e a becchi

- Martello di gomma

Condizioni di lavorazione

- Effettuare l'applicazione della pellicola esclusivamente in ambienti puliti, privi di polvere e ben illuminati (utilizzando una piattaforma elevatrice o una rampa di montaggio).
- La superficie del veicolo su cui si applica la pellicola deve avere la temperatura minima di applicazione indicata nella scheda tecnica della pellicola scelta. I risultati migliori si ottengono con temperature comprese tra +21 °C e +23 °C sulla superficie del veicolo su cui si applica la pellicola. La temperatura sulla superficie del veicolo può essere facilmente misurata con un termometro a infrarossi.

Incollaggio di prova

Dopo aver pulito il veicolo come indicato (cfr. punto 4) e prima di procedere all'applicazione definitiva, è indispensabile eseguire un'applicazione di prova. Verificare l'adesione finale della pellicola 24 ore dopo l'applicazione di prova. Ripetere la pulizia preliminare (cfr. punto 4) se la pellicola aderisce in modo insufficiente e/o se si formano delle bolle d'aria sotto di essa. A titolo di confronto, si consiglia di effettuare contemporaneamente un incollaggio di prova su superfici non critiche (ad es. il finestrino dell'auto).

L'adesione finale della pellicola potrebbe risultare insufficiente se la pulizia (preparatoria) del veicolo o delle sue parti è stata effettuata con detergenti che, grazie alla nanotecnologia, creano una nanosigillatura o un nanorivestimento sulla superficie da pulire.

In tal caso è necessario ripetere la pulizia preliminare del veicolo (come indicato al punto 4) ed eseguire successivamente una nuova prova di incollaggio.

Per le pellicole con pigmenti ad effetto, verificare il senso di applicazione. A tal fine, incollare una striscia di prova sia nel senso della lunghezza che in quello della larghezza rispetto alla stampa sul retro. In caso di differenze visive, durante il processo di incollaggio prestare attenzione alla direzione di stampa sul retro.

Processo di incollaggio

Aspetti fondamentali

Le pellicole termoformate ad alte prestazioni (Cast) possono essere termoformate a caldo in profili ondulati. In caso di incollaggi in cavità profonde (ad es. profili con angoli acuti), queste devono tuttavia essere adattate, tagliate e incollate sovrapponendole.

Le pellicole calandrate sono adatte per superfici piane e leggermente bombate. Questi tipi di pellicola non devono essere termoformati a caldo in scanalature profonde della carrozzeria. Devono essere inseriti nelle cavità e sui rivetti, tagliati e incollati sovrapponendoli.

Pellicole strutturate (Premium Structure Cast): A causa della struttura superficiale, durante la lavorazione questo tipo di pellicola non deve essere sottoposto a sollecitazioni meccaniche eccessive. Questo tipo di pellicola va applicato nelle cavità e sui rivetti, tagliato e incollato sovrapponendolo.

I supporti per la stampa digitale a solvente appena stampati devono essere lasciati asciugare, indipendentemente dal tipo di pellicola, per almeno 72 ore, appesi o appoggiati in posizione orizzontale. Si prega di attenersi alle indicazioni contenute nelle attuali linee guida per la lavorazione dei supporti per la stampa digitale (disponibili all'indirizzo: www.orafol.com/gp/europe/it/supporto).

La stampa digitale UV è adatta solo in misura limitata all'incollaggio 3D. Una volta indurita, la stampa risulta dura e fragile, per cui l'immagine stampata può rompersi durante l'incollaggio su supporti particolarmente bombati o imbutiti. È importante tenere presente questo aspetto ed eseguire un incollaggio di prova prima di procedere all'incollaggio definitivo.

Incollaggio sui cristalli dei veicoli: I cristalli dei veicoli possono essere rivestiti solo con pellicole omologate ai sensi dell'articolo 22a del Regolamento tedesco in materia di omologazione dei veicoli (StVZO). Per verificare se una pellicola è omologata per l'applicazione sui cristalli dei veicoli, è possibile consultare le relative schede tecniche.

L'applicazione di queste pellicole è consentita solo sui cristalli del veicolo che non sono rilevanti per la visibilità del conducente. Per questo motivo, in particolare, non è consentito applicare adesivi sul parabrezza e sui finestrini anteriori di un veicolo.

L'applicazione di una pellicola sul lunotto posteriore è consentita solo se è presente un secondo specchietto retrovisore esterno. Non è consentito né applicare adesivi sul telaio del finestrino o sulla guarnizione in gomma, né incastrare la pellicola nella cornice del finestrino (si veda a tal proposito anche la relativa omologazione generale – di seguito «OG»). È possibile richiedere una copia della relativa OG all'indirizzo: graphic.products@orafol.de

L'etichetta allegata recante il numero D della pellicola omologata deve essere apposta su ogni cristallo del veicolo da rivestire in modo tale che il numero D sia leggibile dall'interno dell'abitacolo. Inoltre, è necessario tenere una copia dell'OG a bordo del veicolo.

Indicazioni generali sull'incollaggio

- È opportuno per prima cosa misurare le parti del veicolo su cui applicare la pellicola e ritagliarla lasciando un margine abbondante. Durante il taglio, evitare che il materiale si incolli a causa di sovrapposizioni e sbavature. Una larghezza della pellicola fino a 152 cm consente, su molti veicoli, un'applicazione senza fastidiose giunture o sovrapposizioni.
- Il taglio della pellicola viene effettuato direttamente sul veicolo.
- Il bordo di taglio deve essere, per quanto possibile, sempre il bordo di riferimento adiacente alla parte del veicolo su cui verrà applicata la pellicola.
- Utilizzare la parte di pellicola in eccesso, pari alla larghezza della fessura, per ripiegare la pellicola verso l'interno.
- Assicurarsi che la pellicola non venga tagliata a filo del bordo del veicolo, in modo da evitare sia il restringimento della pellicola sia le sollecitazioni meccaniche sui bordi tagliati causate dalle spazzole di lavaggio, dal vento durante la marcia, ecc.
- La pellicola deve essere posata anche sotto le guarnizioni in gomma, per evitare bordi scoperti.
- Se è necessario tagliare la pellicola sulla superficie del veicolo, è necessario proteggere preventivamente il bordo di taglio con nastro di carta siliconato. Una volta tagliato, il nastro di carta siliconato deve essere rimosso sollevando delicatamente la pellicola prima dell'incollaggio definitivo.

Incollaggio

- Dopo aver tagliato la pellicola, posizionarla e fissarla al veicolo con del nastro adesivo o con dei magneti.
- Assicurarsi che la pellicola sporga di circa 5 cm oltre i bordi dell'area da rivestire.
- Rimuovere quindi la carta protettiva dalla pellicola e tenderla in modo uniforme sulla parte del veicolo interessata.
- Successivamente, stendere la pellicola sulla parte interessata del veicolo con movimenti uniformi e ampi.
- In caso di superfici curve (ad es. parafanghi), riscaldare l'intera superficie della pellicola con un essiccatore ad aria calda fino a raggiungere una temperatura superficiale compresa tra +40 °C e un massimo di +60 °C.
- Per accelerare l'attivazione della colla, dopo l'incollaggio è necessario riscaldare nuovamente con cura tutte le aree termoformate, i bordi e gli spigoli utilizzando un essiccatore ad aria calda. Affinché la pellicola assuma una struttura permanente nelle zone con nervature, è necessario riscaldarla successivamente in tali punti a una temperatura compresa tra +110 °C e un massimo di +120 °C.
- Infine, rifilare o ripiegare i bordi della pellicola – ma solo dopo che questa si sarà raffreddata.
- Una volta completato il montaggio delle parti del veicolo precedentemente smontate, riscaldare nuovamente tutti i bordi, gli spigoli e le nervature con la pistola ad aria calda a una temperatura compresa tra +110 °C e un massimo

di +120 °C. Le pellicole dotate della tecnologia *RapidAir® ProSlide* devono infine essere riscaldate su tutta la superficie con una pistola ad aria calda o una lampada a infrarossi fino a +50 °C, per rendere visibili le eventuali bolle d'aria residue e attivare l'adesivo.

- Per ulteriori consigli pratici sull'applicazione delle pellicole ORAFOL®, si rimanda al video all'indirizzo: www.orafol.com/gp/europe/it/assistenza

Note importanti

Si consiglia di utilizzare un termometro a infrarossi, che consente di misurare con precisione la temperatura del sottofondo.

Durante qualsiasi operazione con l'essiccatore ad aria calda, mantenerlo sempre in movimento. In caso contrario, si rischia di danneggiare la pellicola.

Se sotto la pellicola incollata dovessero essere presenti ancora piccole bolle d'aria (di diametro inferiore a 5 mm), l'esperienza dimostra che, a seconda della temperatura ambiente, queste si diffonderanno attraverso la pellicola nel giro di alcuni giorni o al massimo tre settimane. Le bolle d'aria più grandi devono essere forate con un ago o un bisturi appuntito e successivamente l'aria deve essere rimossa con una spatola.

Nota sulla visibilità della struttura dei condotti dell'aria nelle pellicole con struttura RA+

La struttura ORACAL RA+ presente nel liner e nell'adesivo delle pellicole per car wrapping è stata sviluppata per migliorare notevolmente la riposizionabilità delle pellicole e ottenere così risultati di applicazione più semplici e rapidi.

Questa struttura si differenzia dalla struttura ORACAL RA per la ruvidità del liner e, di conseguenza, della superficie adesiva. Di conseguenza, una volta eseguito l'incollaggio, la struttura risulta più evidente e costituisce quindi una delle caratteristiche fondamentali del prodotto. La visibilità della struttura non costituisce un difetto del prodotto, ma è dovuta alla maggiore praticità d'uso della struttura RA+. A seconda delle esigenze dei clienti o degli utenti, è possibile optare per la versione RA o per la versione RA+. Tale valutazione deve essere effettuata dal cliente o dall'utente prima dell'avvio del progetto.

Per quanto riguarda le pellicole trasparenti, va sottolineato che, nel caso delle pellicole con struttura a canali d'aria, subito dopo l'applicazione può verificarsi un'opacizzazione: un effetto che tuttavia diminuisce con il tempo e sotto l'effetto del calore.

Al termine dei lavori

Dopo l'applicazione, il veicolo deve essere mantenuto alla temperatura di incollaggio per almeno altre 24 ore (cfr. a questo proposito il punto 5.2).

L'esperienza dimostra che, tre giorni dopo l'applicazione, la pellicola raggiunge la sua adesione finale ottimale. Prima che questo periodo sia trascorso, il veicolo non deve essere lavato in un autolavaggio.

Se si desidera preservare la durata della pellicola ed escludere qualsiasi effetto negativo su di essa e sul veicolo derivante da una pulizia regolare, il veicolo deve essere pulito esclusivamente a mano oppure portato in un autolavaggio che utilizzi un sistema di lavaggio con panni, senza programma a cera calda (senza spazzole).

In linea di massima, ORAFOL raccomanda di effettuare una pulizia e una manutenzione regolari a mano, utilizzando i prodotti per la pulizia e la cura ORACAL® sviluppati appositamente per l'applicazione delle pellicole ORAFOL® sui veicoli; tali prodotti sono disponibili in set completi sia per superfici lucide che opache. I detergenti e i prodotti per la cura contenuti, delicati ma molto efficaci, sono studiati appositamente per le diverse superfici delle pellicole, a seconda del loro grado di sensibilità.

Inoltre, ORAFOL raccomanda espressamente di effettuare un primo trattamento impermeabilizzante con il sigillante a lunga durata ORACAL®, contenuto nei kit di pulizia e manutenzione specifici per superfici lucide e opache, subito dopo il completamento dei lavori di applicazione o prima del primo utilizzo.

Le superfici delle pellicole opache e/o strutturate sono, per loro natura, più delicate rispetto a quelle lucide e lisce. Di conseguenza, queste pellicole devono essere trattate con particolare delicatezza sia durante la lavorazione che durante la pulizia e la manutenzione. Inoltre, in base all'esperienza, a seconda della durata e della frequenza di utilizzo, è necessario procedere alla pulizia e alla manutenzione a intervalli più brevi.

In base alla nostra esperienza, la pulizia di un veicolo rivestito con pellicola mediante idropulitrici ad alta pressione e prodotti chimici aggressivi o solventi (ad es. acetone, diluenti per vernici) provoca solitamente danni alla pellicola e, potenzialmente, anche alla vernice, oppure riduce la durata della pellicola applicata; pertanto, è assolutamente da evitare. In caso di dubbi, consultare il nostro servizio clienti.

Le attuali condizioni di manutenzione e utilizzo pubblicate da ORAFOL® devono essere consegnate al cliente al momento della consegna del veicolo rivestito con le pellicole ORAFOL® e illustrate allo stesso.

Rimozione delle pellicole

Le pellicole sono dotate di adesivi di alta qualità con adesione finale permanente. Non si può escludere che, una volta rimosse, rimangano residui di colla sul sottofondo. Tuttavia, è possibile rimuoverle utilizzando un detergente industriale a base di agrumi privo di silicene. ORAFOL non fornisce alcuna garanzia in merito alla rapidità o alla facilità di rimozione delle pellicole.

Perché la pellicola possa essere rimossa, è necessario che la temperatura del supporto e quella ambiente siano di almeno +20 °C. Si consiglia di staccare delicatamente la pellicola da un angolo con l'aiuto di un coltello e di tirarla via lentamente formando un angolo di 180°. Riscaldare leggermente e in modo uniforme la pellicola incollata con un essiccatore ad aria calda a una temperatura compresa tra +40 °C e un massimo di +60 °C facilita notevolmente la rimozione. Si consiglia inoltre di utilizzare un generatore di vapore surriscaldato disponibile in commercio. Il comportamento di distacco è inoltre influenzato in modo determinante dal tipo e dalle caratteristiche del sottofondo e dalle condizioni di utilizzo.

Informazioni sulla garanzia

La garanzia e la responsabilità sono escluse in caso di mancata osservanza delle linee guida per la lavorazione e delle condizioni di cura e utilizzo.

La durata dell'incollaggio delle pellicole sui veicoli dipende essenzialmente dal rigoroso rispetto delle linee guida di applicazione e delle condizioni di manutenzione e utilizzo. La lavorazione (applicazione e rimozione) delle pellicole deve essere eseguita esclusivamente da personale specializzato qualificato (ovvero tecnici pubblicitari o installatori qualificati ed esperti).

La responsabilità della qualità dell'incollaggio ricade sul personale specializzato incaricato dell'esecuzione dei lavori. La responsabilità del rispetto delle condizioni di manutenzione e utilizzo ricade sul proprietario del veicolo rivestito in pellicola. Le informazioni contenute nelle presenti linee guida per la lavorazione si basano esclusivamente sulle nostre conoscenze ed esperienze attuali. Non rappresentano né una qualità concordata né l'assicurazione di determinate proprietà o una garanzia di qualità e/o durata per quanto riguarda le nostre pellicole. Non ci assumiamo i costi relativi alla rimozione di un adesivo.

Sono espressamente escluse qualsiasi garanzia e responsabilità nei seguenti casi:

- verniciature recenti non ancora completamente asciutte o indurite al momento dell'incollaggio
- incollaggi su supporti non idonei (vedi anche la sezione 3.1) e su verniciature non eseguite a regola d'arte
- sottofondi preparati in modo non corretto
- utilizzo di materiali ORAFOL® in combinazione con materiali di altre marche
- incollaggi non uniformi su un oggetto da incollare
- prodotti o combinazioni di prodotti non raccomandati per l'uso previsto
- incollaggi eseguiti in modo improprio o non a regola d'arte da parte di installatori non qualificati
- distacco della vernice durante la rimozione della pellicola e alterazioni della verniciatura (ad es. «immagini fantasma»)
- residui di pellicola provenienti da nervature con angoli acuti (frequenti nei veicoli commerciali, come ad esempio furgoni o autocarri)

Nota:

La maggior parte delle grafiche è esposta a fattori atmosferici di varia intensità; pertanto, la perdita di lucentezza e le lievi variazioni di colore che si verificano nel corso del tempo non costituiscono un difetto del prodotto.

Per ulteriori domande relative all'applicazione e alla rimozione delle pellicole ORAFOL®, si prega di contattare il nostro servizio clienti.

Oranienburg, novembre 2025

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstraße 1, D-16515 Oranienburg

Tel.: +49 (0) 3301 864 0
Fax: +49 (0) 3301 864 100
graphic.solutions@orafol.de