

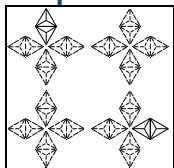
Описание

ORALITE® VC 310 Marine – это стойкое к атмосферным воздействиям и растворителям изделие, предназначенное для использования на открытом воздухе в суровых погодных условиях и не требующее сертификации Solas. Материал подходит для вырезания штампом и плоттером, а также легко наносится на твердые поверхности. Материал не требует герметизации кромок. Не рекомендуется наносить на этот материал трафаретную печать. ORALITE® VC 310 Marine – это водонепроницаемая, устойчивая к ультрафиолетовому излучению и видимая на больших расстояниях лента.

Конструкция изделия

ORALITE® VC 310 Marine состоит из кубических угловых (микропризменных) световозвращающих элементов, встроенных в гибкую, гладкую, прочную и устойчивую к ультрафиолетовому излучению полимерную плёнку. Поверхность микропризм покрыта вакуумным напылением из алюминия для обеспечения зеркальной поверхности граней призм. Полученный продукт имеет максимальную толщину не более 0,20 мм и оснащён агрессивным высококачественным клеем, устойчивым к давлению. Изделие однослойное, нет необходимости в герметизации кромок.

Узор плёнки



Цвет

Плёнка ORALITE® VC 310 Marine выпускается в зеленом, красном, желтом и синем цветах. Цвета соответствуют требованиям Правил ЕЭК ООН № 104. Цвет должен быть расположен в области, заданной координатами цветности и коэффициентом яркости, указанными в Таблице 2, при измерении в соответствии с нормами Положения № 15 Международной комиссии по освещению (CIE 15). Четыре пары координат цветности определяют приемлемую цветность при измерении стандартным источником света D65 с помощью лабораторного прибора Hunter.

Световозвращающая способность

Типичное значение коэффициента световозвращения (R') для ORALITE® VC 310 Marine находится в пределах спецификаций, приведенных в таблице 1, при измерении стандартным источником света A и в соответствии со спецификациями CIE № 54. Данные представляют собой среднее значение углов 0° и 90°.

Ударная прочность

Плёнка ORALITE® VC 310 не должна иметь признаков трещин или отслоения за пределами фактической зоны удара, если она подвергается удару в 1,13 Нм, который создаётся грузом весом 0,91 кг с закругленным наконечником диаметром 16 мм, согласно ASTM D4956.

Клей

Клей защищен разделительной подложкой, которая удаляется путем отслаивания, без замачивания в воде или других растворителях. В соответствии с испытанием на прочность склеивания согласно стандарту № 4956 Американского общества испытания материалов (ASTM 4956) при нанесении на гладкую алюминиевую поверхность полоска шириной 25 мм должна обеспечивать сцепление, способное удерживать вес 800 г в течение 5 минут без отслаивания более чем на 50 мм.

Усадка

Квадратный образец пленки с подложкой размером 230 мм² должен быть подготовлен к нанесению в течение не менее одного часа при температуре 22° С и относительной влажности 50%. Затем подложка удаляется и образец помещается на плоскую поверхность клейкой стороной вверх. Образец плёнки измеряется через 10 минут после удаления подложки и повторно через 24 часа для определения усадки. Материал не должен сжиматься ни в каком

измерении более чем на 0,8 мм за 10 минут и не более чем на 3,1 мм за 24 часа.

Эластичность

Образец плёнки подготавливается в течение 24 часов при температуре 22° С и влажности 50%. Затем подложка удаляется. Материал должен быть достаточно эластичным, чтобы при сгибании вокруг гибочной оправки толщиной 3,1 мм в течение одной секунды на нём не появились трещины. Во время данной процедуры клей плёнки касается оправки.

Нанесение/обработка

Для обеспечения надлежащего сцепления материал должен наноситься при температуре воздуха и поверхности от 10°С до 38°С. Используйте чистое полотенце и изопропиловый спирт или аналогичное средство для очистки поверхности перед нанесением. Если на поверхности материала имеются пузырьки воздуха, проколите их иглой и вытесните воздух в сторону проколотого пузырька с помощью ракеля.

Для получения более подробной информации просим связаться с компанией ORAFOL.

Гарантия

Просим связаться с компанией ORAFOL для получения более подробной информации. Информация о гарантии будет зависеть от цели применения материала.

Срок годности

Продукт должен быть использован в течение одного года со дня отгрузки. Все рулоны, включая частично использованные, должны храниться в оригинальной упаковке, плотно свёрнутыми. Хранить в чистом и сухом месте, вдали от прямого солнечного света. Хранить при средней температуре 20° С и относительной влажности не более 50%.

Таблица 1 - Световозвращающая способность

Цвет	Угол наблюдения / Угол освещения (β)					
	0,10° / -4°	0,10° / +30°	0,20° / -4°	0,20° / +30°	0,50° / -4°	0,50° / +30°
Жёлтый	800	450	470	270	110	51
Красный	200	115	120	72	28	13
Зелёный	200	115	120	72	28	13
Синий	95	50	56	32	13	6

Все значения представлены в кд/лк/м².

Таблица 2 - Установленные пределы цветности (в дневное время)

Цвет	Координаты цветности*									
	1		2		3		4		Y%	
	x	y	x	y	x	y	x	y	Min.	Max.
Жёлтый	0,498	0,412	0,557	0,442	0,479	0,520	0,438	0,472	12,0	30,0
Красный	0,613	0,297	0,708	0,292	0,636	0,364	0,558	0,352	2,5	11,0
Зелёный	0,030	0,380	0,166	0,346	0,286	0,426	0,201	0,776	2,5	11,0
Синий	0,114	0,030	0,244	0,202	0,190	0,247	0,066	0,208	1,0	10,0

* Четыре пары координат цветности определяют приемлемую цветность при измерении стандартным источником света D₆₅

ВАЖНОЕ УКАЗАНИЕ

Во время всего процесса производства все продукты ORAFOL подвергаются тщательному контролю качества, поэтому обеспечивается их соответствующее торговым стандартам качество и отсутствие у них производственных дефектов. Опубликованная информация основывается на проведенных нами анализах и исследованиях и не отражает гарантированных характеристик или какое-либо договорное свойство. Ввиду множества способов использования продуктов ORAFOL и постоянного расширения областей применения покупатель должен тщательно обдумать пригодность и показатели продукта для соответствующей цели использования и несет все связанные с подобным применением риски. При использовании в иных целях, не указанных в Техническом паспорте, или обработке, не соответствующей указаниям ORAFOL по обработке, гарантия не предоставляется. Стойкость конечного продукта зависит от многих факторов, в том числе от выбора и подготовки субстрата, соблюдения рекомендуемых положений по применению, географической зоны, условий экспозиции и ухода за материалом ORAFOL и конечным продуктом. Компания ORAFOL не несет ответственности за дефекты продукта, вызванные основанием или ненадлежащей подготовкой поверхности.

При использовании продуктов ORAFOL необходимо соблюдать соответствующие национальные положения. Компания ORAFOL рекомендует запросить в вашем местном ведомстве актуальные предписания и обеспечить соответствие продукта их требованиям. За дополнительной информацией просим обращаться в компанию ORAFOL.

ORALITE® является зарегистрированным товарным знаком компании ORAFOL Europe GmbH.