

Descripción

ORALITE® GP 097 Segmented es una cinta reflectante para prendas, suave y flexible con microesferas de vidrio adheridas por medio de un procedimiento térmico, diseñada para aplicarse a prendas para bomberos y vestuario laboral resistente al fuego que requiera una resistencia a los arcos eléctricos y el calor, y sea adecuado para su uso en aplicaciones de lavado industriales. ORALITE® GP 097 Segmented supera los requisitos fotométricos mínimos de la norma EN ISO 20471:2013, ANSI ANSI/ISEA 107-2010 (Nivel 2) y AS/NZS 1906.4:2010 Clase R.

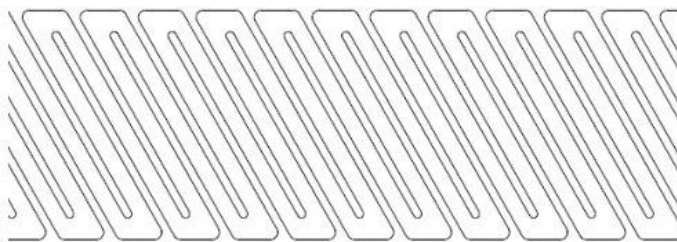
Estructura del producto

ORALITE® GP 097 Segmented está formado por lentes retrorreflectivas expuestas de gran angular unidas a un adhesivo de poliuretano termoactivado y resistente a las llamas. El producto se suministra con una lámina protectora por el lado reflectante que facilita la transferencia de la cinta al tejido.

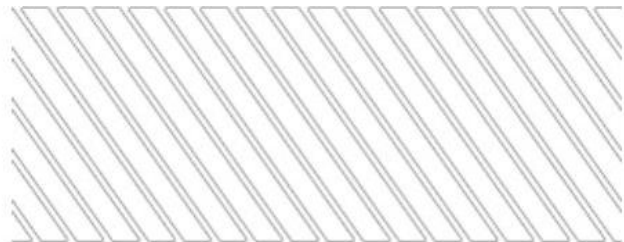
Aprobaciones del producto

EN ISO 20471:2013 Rendimiento independiente
EN 469:2005
ISO 14116:2008

Aspecto visual



ORALITE GP 097 S (∩ Diseño A)



ORALITE GP 097 S (||| Diseño B)

Color

ORALITE® GP 097 Segmented está disponible en color plata (aspecto a la luz del día). El color reflejado es blanco.

Retrorreflectividad

ORALITE® GP 097 Segmented cumple con los requisitos de reflectividad mínimos de la norma EN ISO 20471:2013 Rendimiento independiente, ANSI ANSI/ISEA 107-2010 y AS/NZS 1906:2010 Clase R, sometido a prueba de conformidad con los procedimientos relevantes. Los coeficientes de retrorreflexión típicos se muestran en la Tabla 1.

Resistencia a las llamas

ORALITE® GP 097 Segmented cumple los requerimientos de EN 469:2005 Cláusula 6.1 y EN ISO 14116:2008 Cláusula 6.1 Índice 3 sometido a prueba de conformidad con ISO 15025 Método A en estado nuevo, y también tras 50 ciclos de lavado según ISO 6330:2012 Método 6N (60° C) y 50 ciclos de lavado según ISO 15797:2002 Método 8 (75° C), secado en secadora y en túnel de secado.

Resistencia térmica

ORALITE® GP 097 Segmented supera los requisitos fotométricos mínimos de la norma EN ISO 20471:2013 tras una exposición a calor de convección a 180° C durante 5 minutos en estado nuevo (EN 469:2005 Anexo B.3.1), así como los requisitos fotométricos mínimos tras 50 ciclos de lavado según ISO 6330:2012 Método 6N (60° C) y 50 ciclos de lavado según ISO 15797:2002 Método 8 (75° C), secado en secadora y en túnel de secado para una exposición a calor de convección a 180° C durante 5 minutos.

Instrucciones de cuidado

Lavado a máquina

ORALITE® GP 097 Segmented cumplirá los requisitos fotométricos mínimos de EN ISO 20471:2013 cuando se fija a diversos materiales de base y se lava conforme a lo siguiente:

- ISO 6330:2012 Método 6N 50 lavados a 60° C
- ISO 15797:2002 Método 8 50 lavados a 75° C (secadora)
- ISO 15797:2002 Método 8 50 lavados a 75° C (túnel de secado)

Limpieza en seco

Certificado conforme a la norma ISO 3175-2:2018

Ciclo normal: 100 ciclos.



Instrucciones de aplicación

ORALITE® GP 097 Segmented tiene una estructura de capa única con una base adhesiva de poliuretano termoactivado. La lámina protectora de plástico debe retirarse del lado adhesivo antes de la aplicación de calor. Póngase en contacto con ORAFOL para obtener las instrucciones completas de cuidado y aplicación.

Vida útil

El producto debe utilizarse en el plazo de un año desde la fecha de envío. Los rollos, incluidos aquellos que se hayan usado parcialmente, deben almacenarse firmemente enrollados en el embalaje original. Almacenar en un área limpia y seca protegida de la radiación solar directa. Almacenar a 20° C y una humedad relativa del 50 %.

Tabla 1
Retrorreflectividad

Ángulo de observación	Ángulo de entrada ($\beta_1, \beta_2=0$)			
	5°	20°	30°	40°
0,20°	330	290	180	65
0,33°	250	200	170	60
1,00°	25	15	12	10
1,50°	10	7	5	4

Todos los valores se expresan en las unidades cd/lux/m².

NOTA IMPORTANTE

Todos los productos ORAFOL están sujetos a un riguroso control de calidad durante todo el proceso de fabricación, garantizándose que poseen una calidad apta para la comercialización y que están libres de defectos de fabricación. La información publicada se basa en nuestros análisis y estudios y no constituye ninguna propiedad garantizada ni ningún acuerdo relativo a la calidad. Debido a las múltiples posibilidades de uso de los productos ORAFOL y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador deberá evaluar cuidadosamente la idoneidad y el rendimiento del producto para el uso previsto, asumiendo todos los riesgos asociados a dicho uso. No se ofrece garantía alguna para fines distintos de los indicados en la ficha técnica ni para aplicaciones que no se procesen conforme a las instrucciones de procesamiento de ORAFOL.

La durabilidad del producto final depende de diversos factores, incluidos, entre otros, la selección y preparación del sustrato, el cumplimiento de las directrices de aplicación recomendadas, el área geográfica, las condiciones de exposición y el mantenimiento del material ORAFOL y del producto final. Los defectos del producto causados por el sustrato o por una preparación inadecuada de la superficie no se encuentran dentro del ámbito de responsabilidad de ORAFOL.

Deben observarse los reglamentos nacionales pertinentes cuando se utilicen los productos ORAFOL. ORAFOL le recomienda obtener las disposiciones actuales de las autoridades locales y asegurarse de que el producto cumple los requerimientos. Póngase en contacto con ORAFOL para obtener más información.

ORALITE® es una marca comercial registrada de ORAFOL Europe GmbH.