

Descripción

ORALITE® FTP 1200 Advanced ha sido diseñada para cumplir o superar los requisitos de la norma EN 469:2005 para prendas de protección para bomberos y la norma EN ISO 20471:2013 para prendas de advertencia de alta visibilidad. Esta cinta ofrece una extraordinaria reflectividad y durabilidad en las situaciones más exigentes de extinción de incendios de hoy en día.

Estructura del producto

ORALITE® FTP 1200 Advanced se compone de elementos retrorreflectantes de aristas cúbicas (microprisma) perfectamente unidos a una robusta película polimérica flexible estabilizada frente a la radiación UV, capaz de resistir las inclemencias atmosféricas y con una superficie lisa. La lámina microprismática está unida a un dorso polimérico reforzado con tela resistente a las llamas y al calor, que protege los prismas de la suciedad y la humedad y que puede coserse.

Aprobaciones del producto

El producto cumple perfectamente las siguientes especificaciones:

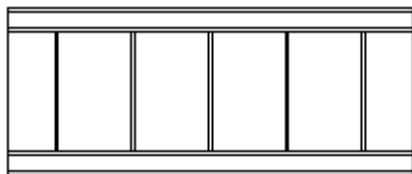
EN 469:2005

EN ISO 20471:2013

EN ISO 14116:2008 Índice 3

EN 50354:2002 – Test de arco eléctrico Clase 1

Diseño del logotipo de la película



Color

ORALITE® FTP 1200 Advanced está disponible en lima fluorescente. Gracias a la fluorescencia se obtiene una excelente visibilidad durante el día y, gracias al color reflejado, se consigue una extraordinaria visibilidad nocturna similar a la que se disfruta durante el día.

Rendimiento combinado

ORALITE® FTP 1200 Advanced cumple los requisitos para los materiales con fondo amarillo fluorescente, según la norma EN ISO 20471:2013, y ha sido diseñada para ser utilizada como cinta de rendimiento combinado.

Retrorreflectividad

ORALITE® FTP 1200 Advanced puede utilizarse en prendas de alta visibilidad homologadas según EN ISO 20471:2013, y supera los requisitos mínimos de reflectividad de la norma EN ISO 20471:2013 para rendimiento independiente al probarse de acuerdo con los procedimientos de la norma EN ISO 20471. La cinta posee un valor retrorreflectante típico de 450 cd/lux/m² al medirse con una geometría de 0,2° / 5°.

Resistencia a las llamas

ORALITE® FTP 1200 Advanced cumple los requisitos de la norma EN 469:2005 Artículo 6.1 y EN ISO 14116:2008 Índice 3 al probarse según ISO 15025 Método A (EN 532).

Resistencia térmica

ORALITE® FTP 1200 Advanced supera los requisitos fotométricos de la norma EN ISO 20471:2013 después de una exposición a calor convectivo a 180° C durante 5 minutos cuando está nueva (EN 469:2005 Anexo B.3.1). Asimismo, supera los requisitos fotométricos después de 5 ciclos de lavado (según ISO:6330 Método 2A) y una exposición a calor convectivo a 180° C durante 5 minutos.

Resistencia a la exposición química

ORALITE® FTP 1200 Advanced ofrece resistencia a algunas sustancias químicas que pueden encontrarse en situaciones de extinción de incendios. Además, es capaz de soportar muchos ácidos y materiales cáusticos sin que aparezcan burbujas o sin disolverse.

Instrucciones de lavado

ORALITE® FTP 1200 Advanced, si se lava de acuerdo con la norma EN ISO 20471:2013, soportará al menos 30 lavados a 60° C cuando vaya unida a distintos materiales de fondo.



Instrucciones de aplicación

Póngase en contacto con ORAFOL para obtener información detallada al respecto.

Vida útil

El material debe utilizarse antes de un año a partir de la fecha de envío. Todos los rollos, incluidos aquellos parcialmente utilizados, deben guardarse en su embalaje original herméticamente cerrado. Guárdelos en una zona limpia y seca lejos de la luz directa del sol. Almacénelos a una temperatura de 20° C y con una humedad relativa del 50%.

Nota

Los colores pueden transferirse al entrar en contacto directo con el vinilo y algunos tejidos. Antes de su aplicación, es necesario mantener ORALITE® FTP 1200 Advanced por separado y someterla a pruebas de transferencia de color. Es responsabilidad del usuario comprobar que el material es adecuado para la aplicación en cuestión.

Tabla 1 - Retrorreflectividad

Ángulo de observación	Ángulo de entrada ($\beta_1, \beta_2=0$)			
	5°	20°	30°	40°
0,20°	330	290	180	65
0,33°	250	200	170	60
1,00°	25	15	12	10
1,50°	10	7	5	4

Todos los valores se expresan en unidades de cd/lux/m².

NOTA IMPORTANTE

Todos los productos ORAFOL se someten a un minucioso control de calidad a lo largo de todo el proceso de fabricación que garantiza que son conformes con la calidad comercial y no presentan defectos de fabricación. La información publicada se basa en nuestros análisis e investigaciones y no constituye ninguna garantía de propiedades ni acuerdo de calidad. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORAFOL y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar cuidadosamente la idoneidad y eficacia del producto para el uso particular y asume todos los riesgos asociados a dicho uso. No se ofrece ninguna garantía para usos distintos de los especificados en la ficha técnica o para aplicaciones que no se lleven a cabo de acuerdo con las instrucciones de procesamiento de ORAFOL. La durabilidad del producto final depende de una serie de factores que incluyen, entre otros, la selección y preparación de la base, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, la zona geográfica, las condiciones de exposición y el mantenimiento del material de ORAFOL y del producto final. Los fallos del producto causados por la base o la preparación inadecuada de la superficie no son responsabilidad de ORAFOL.

Al utilizar los productos ORAFOL, deben respetarse las normativas nacionales pertinentes. ORAFOL recomienda obtener las disposiciones actuales de las autoridades locales y asegurarse de que el producto las cumple. Para más información, póngase en contacto con ORAFOL.

ORALITE® es una marca comercial registrada de ORAFOL Europe GmbH.