

Beschreibung

ORALITE® GP 097 ist ein weiches, flexibles aus Mikroglaskugeln bestehendes Reflexionsband zur Applikation mittels Wärmeeinwirkung, das für Feuerwehrsutzbekleidung und feuerfeste, lichtbogen- und hitzebeständige Arbeitskleidung entwickelt wurde. Das Reflexionsband ist für Industriewaschanwendungen geeignet. ORALITE® GP 097 übertrifft die photometrischen Mindestanforderungen nach EN ISO 20471:2013, ANSI ANSI/ISEA 107-2010 (Stufe 2) und AS/NZS 1906.4:2010/Klasse R.

Produktaufbau

ORALITE® GP 097 besteht aus weitwinkligen, retroreflektierenden Mikroglaskugeln, die auf einen flammhemmenden hitzeaktivierten Polyurethan-Haftklebstoff aufgebracht sind. Der Haftklebstoff wird durch eine Abdeckfolie geschützt.

Produktzulassungen

EN ISO 20471:2013 (Leistungsanforderungen an Materialien mit einzelnen Eigenschaften)
EN 469:2005
ISO 14116:2008

Farbe

ORALITE® GP 097 ist in dem Farbton Silber erhältlich (Tagesaufsichtfarbe) und weiß reflektierend.

Retroflexion

ORALITE® GP 097 erfüllt die in EN ISO 20471:2013 festgelegten Mindestrückstrahlwerte für Materialien mit einzelnen Eigenschaften, ANSI ANSI/ISEA 107-2010 und AS/NZS 1906:2010 Klasse R beim Testen gemäß den entsprechenden Verfahren. Die typischen Rückstrahlwerte sind in Tabelle 1 dargestellt.

Flammbeständigkeit

ORALITE® GP 097 den Leistungsanforderungen nach EN 469:2005, Absatz 6.1 und EN ISO 14116:2008, Absatz 6.1, Index 3 beim Testen nach ISO 15025 Methode A im Neuzustand sowie nach 50 Waschzyklen gemäß ISO 6330:2012, Methode 6N (60 °C) und 50 Waschzyklen nach ISO 15797:2002, Methode 8 (75 °C), Tumbler Trocknung und Finishertrocknung.

Hitzebeständigkeit

ORALITE® GP 097 übertrifft die photometrischen Anforderungen nach EN ISO 20471:2013 bei 5-minütiger Hitzeeinwirkung von 180 °C sowohl im Neuzustand (EN 469:2005/Anhang B.3.1) als auch nach 50 Waschzyklen gemäß ISO 6330:2012 Methode 6N (60 °C), und 50 Waschzyklen gemäß ISO 15797:2002 Methode 8 (75 °C) Tumbler Trocknung und Finishertrocknung bei fünfminütiger Hitzeeinwirkung von 180 °C.

Trockenreinigung

ISO 3175:1998, Methode 9.1 – 25 Waschgänge.

Maschinenwäsche

ORALITE® GP 097 erfüllt die in EN ISO 20471:2013 festgelegten photometrischen Mindestanforderungen bei Applikation auf einer Vielzahl von Hintergrundmaterialien und folgender Waschmethode:

- ISO 6330:2012 Methode 6N 50 Waschgänge bei 60 °C
- ISO 15797:2002 Methode 8 50 Waschgänge bei 75 °C (Tumbler Trocknung)
- ISO 15797:2002 Methode 8 50 Waschgänge bei 75 °C (Finishertrocknung)

Verarbeitungshinweise

ORALITE® GP 097 ist ein einschichtiges Reflexgewebe mit einem hitzeaktivierten PUR-Klebstoffsubstrat. Die schützende Abdeckfolie muss vor der Verarbeitung von der Klebefläche entfernt werden. Ausführliche Verarbeitungshinweise erhalten Sie direkt bei ORAFOL.

Haltbarkeit

Das Produkt muss innerhalb 1 Jahres nach Lieferdatum verarbeitet werden. Alle Rollen, einschließlich der Restbestände, müssen in der Originalverpackung eng aufgewickelt aufbewahrt werden. Die Lagerung sollte an einem sauberen und trockenen Ort ohne direkte Sonneneinstrahlung bei einer Temperatur von 20 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 % erfolgen.

**Tabelle 1 –
Retroreflexion**

Beobachtungswinkel	Eintrittswinkel ($\beta_1, \beta_2 = 0$)			
	5°	20°	30°	40°
0,20°	330	290	180	65
0,33°	250	200	170	60
1,00°	25	15	12	10
1,50°	10	7	5	4

Alle Werte sind in cd/lux/m² angegeben.

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAFOL Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle und es ist gewährleistet, dass sie von handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern sind. Die veröffentlichten Informationen basieren auf unseren Analysen und Untersuchungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften oder eine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORAFOL -Produkten und der ständigen Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistung des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck sorgfältig abwägen und er trägt alle Risiken im Zusammenhang mit einer solchen Verwendung. Für andere als die im technischen Datenblatt aufgeführten Zwecke oder für Anwendungen, die nicht entsprechend den Verarbeitungshinweisen von ORAFOL verarbeitet werden, wird keine Gewährleistung übernommen.

Die Haltbarkeit des Endprodukts hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, unter anderem der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundmaterials, der Einhaltung der empfohlenen Anwendungsrichtlinien, dem geografischen Gebiet, den Expositionsbedingungen und der Pflege des ORAFOL-Materials und des Endprodukts. Produktfehler, die durch den Untergrund oder unsachgemäße Oberflächenvorbereitung verursacht werden, liegen nicht im Verantwortungsbereich von ORAFOL.

Bei der Verwendung von ORAFOL Produkten sind die einschlägigen nationalen Vorschriften zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von Ihrer örtlichen Behörde einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Bitte kontaktieren Sie ORAFOL für weitere Informationen.

ORALITE® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.