

Description

Film PET brillant, ultratransparent, à revêtement de surface et très grande stabilité dimensionnelle.

Matériau protecteur

Film polyester siliconé sur une face, 36 µm

Adhésif

Solvant de polyacrylate, facilement détachable

Domaines d'utilisation

Pour publicités ultratransparentes aux couleurs intenses sur vitrages, en utilisation intérieure et de courte durée en extérieur.
Pour pose à sec ou humide.

Techniques d'impression

Impression jet d'encre avec des encres de solvant et latex. Remarque : Lorsque l'on utilise des encres latex, il ne faut pas dépasser la température maximale de 100° C.

Caractéristiques techniques

Épaisseur * (sans papier protecteur et adhésif)	0,070 mm
Stabilité dimensionnelle (méthode d'essai FINAT n° 14)	Collé sur acier, retrait max. 0,1 mm en longueur
Résistance aux températures***	Collé sur aluminium, de -30° C à +70° C, pas de changement
Adhésivité de départ* (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)	2 N/25 mm
Résistance en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 70 MPa Transversale : min. 130 MPa
Allongement à la rupture en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 110 % Transversale : min. 50 %
Garantie de stockage**	2 ans
Température de collage min.	> +10° C
Résistance dans le temps exposition verticale aux intempéries (atmosphère normale, Europe centrale)	1 an (non imprimé)

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité

Indication :

Les informations ci-dessus se basent uniquement sur nos connaissances et notre expérience actuelles. Elles ne constituent ni une qualité convenue, ni une garantie de propriétés spécifiques, ni une garantie de qualité et/ou de durabilité concernant nos films ORAFOL®.

Après impression, il est essentiel d'assurer un séchage complet des encres afin de ne pas nuire à l'adhérence ultérieure du film de lamination.

Le support à recouvrir doit être exempt de poussière, de graisse ou d'autres impuretés pouvant nuire à l'adhérence du matériau. Lors du traitement (pose et retrait), ainsi que pour l'entretien et l'utilisation des films ORAFOL®, nos directives de traitement ainsi que nos conditions d'entretien et d'utilisation actuelles doivent être respectées. Dans le cas contraire, la durabilité maximale selon notre expérience ne pourra être garantie.

Le non-respect de ces directives exclut toute garantie et responsabilité.

En cas de questions, veuillez contacter un technicien en signalétique expérimenté, votre revendeur ou notre service client à l'adresse graphic.solutions@orafol.de.

La traçabilité de nos produits selon la norme ISO 9001 est assurée par le numéro de rouleau.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORAJET® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORAJET® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORAJET® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation.

Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORAJET® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.

