

Advanced Polymer Films

RowTec®
Polycarbonate Film

SolaTuf®
Impact Modified Acrylic Film

RowLux®
Illusion Film



Engineered to Deliver Variety™

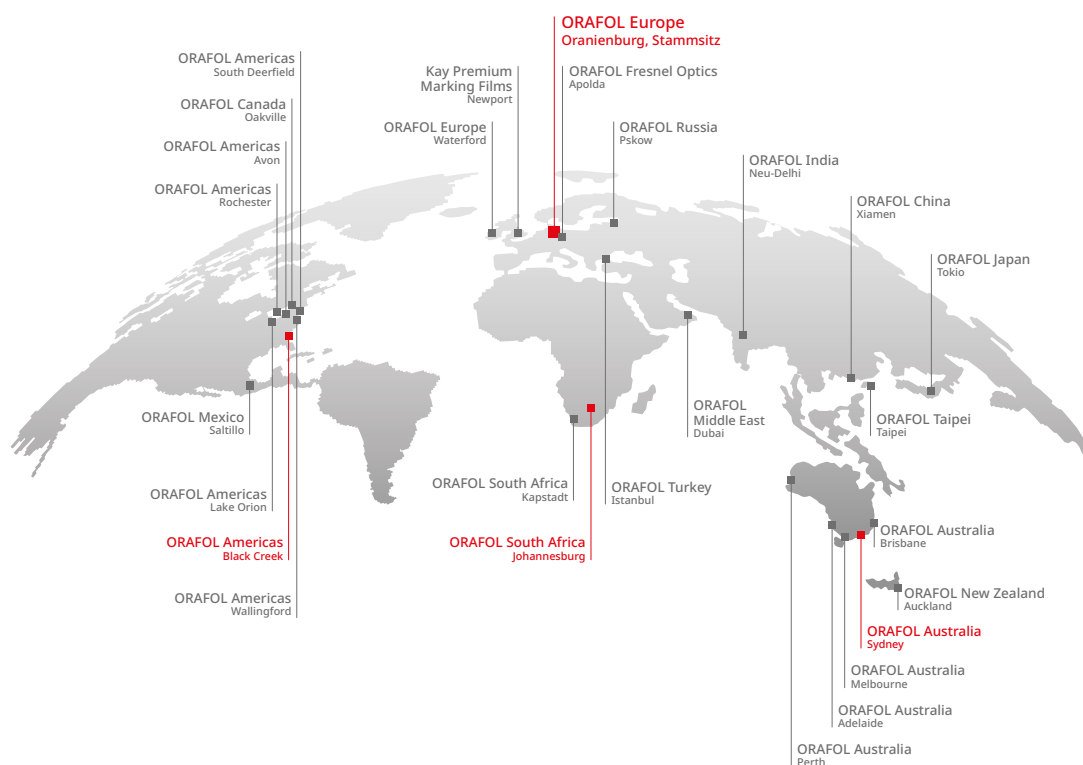


ORAFOL Europe GmbH

Hauptsitz und Produktionsstandorte

ORAFOL Europe GmbH ist einer der weltweit führenden Hersteller von innovativen, selbstklebenden grafischen Produkten, reflektierenden Materialien und Industrieklebebändern. Durch die Kombination von Rowlands technischer Exzellenz mit dem weltweiten Vertriebsnetzwerk von ORAFOL wird die neu geschaffene Division Advanced Polymer Films zur ersten Wahl für herausragende Folienqualität und verlässlichen Vor-Ort-Service.

ORAFOL-Standorte weltweit



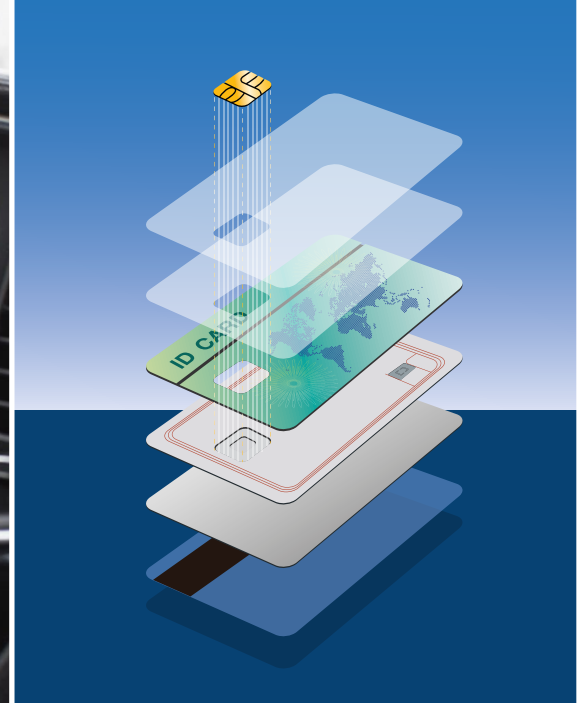
Advanced Polymer Films

ORAFOL Advanced Polymer Films, das ist das hochwertige extrudierte Folien- und Bogen- Sortiment in den Produktkategorien RowTec® Polycarbonatfolien (PC), SolaTuf® Acrylatfolien (AC) und RowLux® Multilinsen Polycarbonatfolien (PC).

Made in Germany.

4	RowTec®	PC1 Standard Sortiment
4	RowTec® FDA	PC3 Direkter Lebensmittelkontakt
4	RowTec® SC	PC für Secure Cards und Ausweisdokumente
5	Technische Daten	
6	RowTec® UV	PC9 UV-Stabilität / PC1-UV-Stabilität, erhöht
6	Technische Daten	
7	RowTec® V	PC7 Flammgeschützt (UL94, VTM-2)
7	RowTec® FR	PC8 Flammgeschützt (UL94, VTM-0)
7	Technische Daten	
8	SolaTuf®	AC Schlagzähigkeit modifiziert
8	Technische Daten	
9	RowLux®	PC Illusionsfolien
9	Technische Daten	
11	ORABOND®	1375 / 1377 Transferklebebänder

BITTE BEACHTEN: Die in dieser Broschüre aufgeführten Eigenschaften sind typisch für durchschnittliche Produkte. ORAFOL behauptet nicht, dass die hier dargestellten Werte repräsentativ für das Material jeder Lieferung sind und ORAFOL ist nicht für die Eignung dieses Materials für eine bestimmte Anwendung verantwortlich. Der Anwender des Materials wird gebeten, eigene Tests durchzuführen, um die Eignung des Materials für die geplante Anwendung zu prüfen. Hier dargestellte Anwendungen sind keine Spezifizierung. Sie dienen ausschließlich der Information.



RowTec® Polycarbonatfolien – PC1

RowTec® PC1 Polycarbonatfolien werden aus hochwertigstem Granulat extrudiert und zu Premiumfolien für graphische Anwendungen verarbeitet. Zu ihren besonderen Vorteilen zählen eine hervorragende optische, thermische, mechanische und elektrische Beständigkeit. RowTec® Folien sind in einer Auswahl verschiedener Farben, Oberflächenstrukturen und Dicken für ultimative Gestaltungsfreiheit erhältlich. Sie können leicht bedruckt, gestanzt, geprägt, thermogeformt und hitzegeprägt werden. RowTec® Folien bieten eine hervorragende Klarheit, Dimensionsstabilität und Schlagfestigkeit.

RowTec® FDA Polycarbonatfolien – PC3

RowTec® FDA Polycarbonatfolien sind Spezialfolien, die der U.S. Food, Drug and Cosmetic Act and Food Additive Regulations 21 CFR 177.1580 Norm entsprechen. Typische Anwendungen finden sich in der Nahrungsmittelverpackungsindustrie, die diese Norm fordert. Für optimale Gestaltungsfreiheit werden RowTec® FDA Folien mit einer großen Auswahl an Oberflächenstrukturen und Dicken angeboten.

Für Secure Cards und Ausweisdokumente

RowTec® SC Polycarbonatfolie - PC1, PCH

RowTec® SC Polycarbonatfolie, PCX-XXX-2600, entsprechen den von Herstellern von Sicherheits- und Identifikationsausweisen, Pässen, Genehmigungen und vielen anderen Sicherheitskarten geforderten Anforderungen an dauerhafte Leistungsfähigkeit, Präzision und Verlässlichkeit.

RowTec® SC Folien sind eine Erweiterung der RowTec®-Familie der Polycarbonatfolien. Seit langem werden sie von Kunden auf der ganzen Welt für die anspruchsvollsten, hoch präzisen Grafikanwendungen sehr geschätzt.

RowTec® SC ist bekannt für seine gleichbleibend hohe Qualität und Stabilität. RowTec® SC umfasst drei Folienarten: transparent, weiß und lasermarkierbar. Die durchsichtigen Folien sind in Dicken von 0,051 mm - 0,762 mm erhältlich und bieten eine hervorragende Transparenz. Dagegen bieten die weißen Folien für ihre geringe Dicke von 0,051 mm - 0,762 mm eine extrem hohe Opazität. Die lasermarkierbaren Folien sind in Dicken von 0,051 mm - 0,635 mm erhältlich.

RowTec® SC Folien besitzen eine spezielle Oberflächenstruktur, die exklusiv für Sicherheitskarten entwickelt wurde.

Technische Daten - Übersicht

Typische Eigenschaften für durchsichtige Folien, sofern nicht anders angegeben

Eigenschaften	Test-Methode	Einheit	Wert
Physikalisch			
Spezifische Dichte	ASTM D-792	g / cm ³	1,20
Flächengewicht	ASTM D-590	m ² / kg / μm	833
Wasseraufnahme bei Gleichgewicht	ASTM D-570	%	0,32
Härteprüfung-Rockwell	ASTM D-785	R Skala	118
Härteprüfung-Bleistift	ASTM D-3363	Ritzhärte	B
Brechungsindex			
Brechungskoeffizient bei 25 °C	ASTM D-542	N _D	1,586
Lichtdurchlässigkeit	ASTM D-1003	%	89
Trübung ⁴	ASTM D-1003	%	0,5
Vergilbungsindex	ASTM D-1925	---	< 1
Mechanisch			
Zugfestigkeit, Bruch	ASTM D-638	MPa	72
Streckspannung	ASTM D-638	MPa	60
Reißdehnung	ASTM D-638	%	150
Zug-E-Modul	ASTM D-638	MPa	2.400
Anfangsreißfestigkeit	ASTM D-1004	N / μm	0,25 - 0,32
Weiterreißfestigkeit	ASTM D-1922	g / μm	1,18 - 2,15
Berstfestigkeit ¹	ASTM D-774	Mullen, MPa	0,275 - 0,310
Falzfestigkeit ²	M.I.T.	Doppelfaltung	200
Schlagzähigkeit, Gardner ³	ASTM D-5420	J	13
Thermisch			
Formbeständigkeitstemperatur unter Biegespannung bei 1,8MPa	ASTM D-648	°C	142
Zug-Wärmeformbeständigkeit bei 0,34 MPa	ASTM D-1637	°C	150
Spezifische Wärmekapazität bei 25 °C	ASTM G-351	J / g / °C	1,26
Wärmeleitfähigkeit	ASTM C-177	W / m °C	0,20
Wärmeausdehnungskoeffizient	ASTM D-696	cm / cm / °C	68,4 x 10 ⁻⁶
Zugentlastung bei 135 °C	ASTM D-1204	%	< 0,2
Sprödbbruchtemperatur	ASTM D-746	°C	-135
Vicat-Erweichungstemperatur	ASTM D-1525	°C	152
Elektrisch			
Durchschlagfestigkeit bei 22 °C in Öl, kurze Zeit ²	ASTM D-149	kV / cm	670
Dielektrizitätszahl 60Hz / 1 MHz	ASTM D-150	---	3,00 / 3,00
Dielektrischer Verlustfaktor 60Hz / 1 MHz	ASTM D-150	---	0,001 / 0,002
Spezifischer Durchgangswiderstand	ASTM D-257	Ω-cm	10 ¹⁷
Oberflächenwiderstand	ASTM D-257	Ω-cm ²	10 ¹⁵

Fußnoten: (1) Wert für 0,025 mm Folie (2) Wert für 0,250 mm Folie (3) Wert für 0,762 mm Folie (4) Wert gemessen für glänzende / glänzende Folie



RowTec® UV Polycarbonatfolie – PC9

RowTec® UV Folien nutzen ein spezielles UV-modifiziertes Granulat, wodurch eine erhöhte ultraviolette Stabilität im Außeneinsatz erreicht wird. Diese Folie zeigt eine geringere Vergilbung im Vergleich zu den Standard-Polycarbonatfolien. Anwendungsbereiche sind u.a. Overlays, Menütafeln im Außenbereich, Namens- und Firmenschilder sowie weitere Schilder, bei denen UV-Stabilität gewünscht ist.

RowTec® erhöhte UV-Stabilität Polycarbonatfolie – PC1

Die äußere Lage unserer PC1-001-AM00-Folie besteht aus einer UV-beständigen Hochleistungsfolie, die eine hervorragende UV-Sperre für die RowTec® Polycarbonat-Folienbasis bietet. Die erste Oberfläche hat eine reflexionsarme Samttextur, während die zweite Oberfläche fein-mattiert ist. Standarddicken reichen von 0,178 mm - 0,762 mm. Häufige Anwendungen sind Namens- und Firmenschilder sowie weitere Schilder und Tankstellengrafiken im Außenbereich.

Technische Daten - Übersicht

Typische Eigenschaften für durchsichtige Folien, sofern nicht anders angegeben

Eigenschaften	RowTec® UV			RowTec® UV Enhanced		
	Test Methode	Einheit	Wert	Test Methode	Einheit	Wert
Physikalisch						
Spezifische Dichte	ASTM D-792	g / cm ³	1,20	ASTM D-792	---	1,20
Flächengewicht	ASTM D-590	m ² / kg / μm	832	ASTM D-590	m ² / kg / μm	832
Wasseraufnahme bei Gleichgewicht	ASTM D-570	%	0,35	ASTM D-570	%	0,32
Härteprüfung-Rockwell	ASTM D-785	R Skala	118	ASTM D-785	M Skala	40
Brechungsindex						
Brechungskoeffizient bei 25 °C	ASTM D-542	N _D	1,587	---	---	---
Lichtdurchlässigkeit	ASTM D-1003	%	89	ASTM D-1003	%	> 89
Trübung	ASTM D-1003	%	< 1	---	---	---
Vergilbungsindex	ASTM D-1925	---	< 1	ASTM D-1925	---	< 1
Witterungsbeständigkeit						
Vergilbungsindex, Baseline Folie	ASTM D-2565	---	< 1	---	---	---
Vergilbungsindex, PC9 nach 1000h Xenonbogen	ASTM D-2565	---	< 1,5	---	---	---
Vergilbungsindex, PC9 nach 2000h Xenonbogen	ASTM D-2565	---	< 3	---	---	---
Vergilbungsindex, basis PC nach 1000h Xenonbogen	ASTM D-2565	---	< 13	---	---	---
Vergilbungsindex, basis PC nach 2000h Xenonbogen	ASTM D-2565	---	< 18	---	---	---
Mechanisch						
Zugfestigkeit, Bruch	ASTM D-638	MPa	60	ASTM D-882	MPa	65
Streckspannung	ASTM D-638	MPa	60	ASTM D-882	MPa	60
Reißdehnung	ASTM D-638	%	120 - 150	ASTM D-882	%	170
Zug-E-Modul	ASTM D-638	MPa	2.400	ASTM D-882	MPa	1.450
Anfangsreißfestigkeit	ASTM D-1004	N / μm	0,25 - 0,32	---	---	---
Weiterreißfestigkeit	ASTM D-1922	g / μm	1,18 - 2,15	---	---	---
Schlagzähigkeit, Gardner ²	ASTM D-5420	J	13	---	---	---
Thermisch						
Formbeständigkeitstemperatur unter Biegespannung bei 1,8MPa	ASTM D-648	°C	137	---	---	---
Wärmeausdehnungskoeffizient	ASTM D-696	cm / cm / °C	68,4 x 10 ⁻⁶	---	---	---
Sprödbbruchtemperatur	ASTM D-746	°C	-135	---	---	---
Vicat-Erweichungstemperatur	ASTM D-1525	°C	152	---	---	---
Elektrisch						
Durchschlagfestigkeit bei 22 °C in Öl, kurze Zeit ¹	ASTM D-149	kV / cm	670	---	---	---
Dielektrizitätszahl 60Hz/1 MHz	ASTM D-150	---	3,00 / 3,00	---	---	---
Dielektrischer Verlustfaktor 60Hz/1 MHz	ASTM D-150	---	0,10 / 1,11	---	---	---
Spezifischer Durchgangswiderstand	ASTM D-257	Ω-cm	10 ¹⁷	---	---	---
Oberflächenwiderstand	ASTM D-257	Ω-cm ²	10 ¹⁵	---	---	---
UV-Stabilität 1 Xenonlichtbogen beschleunigte Witterung - ASTM G15 Zyklus 2 „NUR UV-VERSTÄRKT“						
Vergilbungsindex - Baseline Folie	---	---	---	ASTM D-1925	---	0,16
Vergilbungsindex - 500 h	---	---	---	ASTM D-1925	---	-0,13
Vergilbungsindex - 1.000 h	---	---	---	ASTM D-1925	---	-0,02
Vergilbungsindex - 1.500 h	---	---	---	ASTM D-1925	---	0,12
Vergilbungsindex - 2.000 h	---	---	---	ASTM D-1925	---	0,38
Vergilbungsindex - 3.000 h	---	---	---	ASTM D-1925	---	0,36
Chemische Beständigkeit - Oberflächenkontakt für 1 Stunde bei 23° C „NUR UV-VERSTÄRKT“						
Aceton - nicht bestanden	Dichlormethan - nicht bestanden			Formula 409® - bestanden		
Butyl Cellosolve - nicht bestanden	Toluol - nicht bestanden			Bleifreies Superbenzin - bestanden		
Ethylacetat - nicht bestanden	Xylol - nicht bestanden			Windex® mit Amonia-D® - bestanden		
Isopropanol - nicht bestanden						

Fußnoten: (1) Wert für 0,380 mm Folie

RowTec® V Polycarbonatfolie – PC7 (UL94, VTM-2)

RowTec® V Polycarbonatfolie ist eine transparente, dünne Folie, die gemäß UL 94 für Dicken von 0,127 mm - 0,254 mm Brandklasse VTM-2 erreicht. Sie ist in einer Auswahl verschiedener Oberflächenstrukturen erhältlich. Typische Anwendungen sind hinterleuchtete Panele, Folientastaturen, Namensschilder, Etiketten und Aufkleber. Sie bietet eine sehr einfache Handhabung beim Bedrucken, Stanzen, Prägen, Thermoformen und Heißstanzen. RowTec® liefert die vom Kunden geforderte Klarheit, Dimensionsstabilität und Schlagzähigkeit.

RowTec® FR Flammgeschützte Polycarbonatfolie – PC8 Flammgeschützte (UL94, VTM-0)

RowTec® FR ist eine dünne flammhemmende Polycarbonatfolie, die in transparent und schwarz erhältlich ist. Sie erreicht gemäß UL 94 für durchsichtige Folien in Dicken von 0,076 mm - 0,102 mm die Brandklasse VTM-0. Bei Dicken von 0,127mm - 0,762 mm erreicht die RowTec® FR für durchsichtige Folien gemäß UL 94 die Brandklasse V-0. Die schwarze Folie erreicht für Dicken von 0,406 mm - 0,762 mm gemäß UL 94 die Brandklasse V-0. Sie ist in einer Auswahl verschiedener Oberflächenstrukturen erhältlich. Typische Anwendungen sind Abdeckungen, hinterleuchtete Panele, Innendesign in Unternehmen, elektronische Schutzfunktion und flammgeschützte Namensschilder und Etiketten.

Technische Daten - Übersicht

Typische Eigenschaften für durchsichtige Folien, sofern nicht anders angegeben

Eigenschaften	Test Methode	Einheit	Wert
Physikalisch			
Spezifische Dichte	ASTM D-792	g / cm ³	1,32
Wasseraufnahme 24h	ASTM D-570	%	0,28
Brechungsindex			
Brechungskoeffizient bei 25 °C	ASTM D-542	ND	1,60
Lichtdurchlässigkeit ¹	ASTM D-1003	%	89
Vergilbungsindex ¹	ASTM D-1925	---	< 1
Mechanisch			
Zugfestigkeit, Bruch ¹	ASTM D-882	MPa	60
Streckspannung ¹	ASTM D-882	MPa	70
Reißdehnung ¹	ASTM D-882	%	130
Zug-E-Modul ¹	ASTM D-882	MPa	2.200
Anfangsreißfestigkeit ¹	ASTM D-1004	N / µm	0,3
Weiterreißfestigkeit ¹	ASTM D-1922	g / µm	2
Schlagzähigkeit, Gardner ²	ASTM D-5420	J	28
Thermisch			
Formbeständigkeitstemperatur unter Biegespannung bei 1,8MPa	ASTM D-648	°C	142
Spezifische Wärmekapazität bei 25 °C	ASTM E-1269	J / g / °C	1,26
Wärmeleitfähigkeit	ASTM D-5470	W / m °C	0,20
Wärmeausdehnungskoeffizient	ASTM E-831	cm / cm / °C	5,8 x 10 ⁻⁵
Glasübergangstemperatur	ASTM D-3418	°C	152
Sprödebruchtemperatur	ASTM D-746	°C	-135
Vicat-Erweichungstemperatur	ASTM D-1525	°C	152
Elektrisch			
Durchschlagfestigkeit bei 22 °C in Öl, kurze Zeit ¹	ASTM D-149	kV / cm	590
Dielektrizitätszahl 60Hz / 1 MHz	ASTM D-150	---	2,9 / 2,8
Dielektrischer Verlustfaktor 60Hz / 1 MHz	ASTM D-150	---	0,0026 / 1,17
Spezifischer Durchgangswiderstand	ASTM D-257	Ω-cm	10 ¹⁷
Oberflächenwiderstand	ASTM D-257	Ω-cm ²	10 ¹⁵
Lichtbogenfestigkeit, Wolfram / Tungsten Elektrode	ASTM D-495	sec	62
Entflammbarkeit			
RowTec® V			
Brandklasse (klar 125 - 250 µm)	UL 94	---	VTM-2
RowTec® FR			
Brandklasse (klar 75 - 100 µm)	UL 94	---	VTM-0
Brandklasse (klar 125 - 762 µm)	UL 94	---	V-0
Brandklasse (schwarz 410 - 610 µm)	UL 94	---	V-0

Fußnoten: (1) Wert für 0,025 mm Folie (2) Werte für 0,762 mm Folie

SolaTuf® Acrylatfolie – AC1

SolaTuf® AC1 schlagzähe Acrylatfolien sind sieben- bis zehnmal schlagzäher als konventionelle Acrylatfolien. Sie bieten eine gute Beständigkeit gegen Chemikalien, eine hervorragende Witterungs- und UV-Beständigkeit. Die Transparenz einer SolaTuf®-Folie übertrifft die einer Polycarbonatfolie bei Weitem. Drucken, Stanzen, Heißprägen, Thermoverformung und Inserttechnik sind die häufigsten Prozesstechniken für diese Folien. Hauptanwendungen sind Lamine, Zeichen und Schilder, thermogeformte Teile und Beschichtungsanwendungen, bei denen Witterungs-, UV- und chemische Beständigkeit notwendig sind.

SolaTuf® Acrylatfolie – AC2

SolaTuf® AC2 schlagzähe Acrylatfolien sind weniger stark modifiziert als SolaTuf® AC1 und SolaTuf® AC6, wodurch ein höheres Elastizitätsmodul und eine höhere Zugfestigkeit erreicht werden. SolaTuf® besitzt eine Transparenz, die die einer Polycarbonatfolie weit übersteigt.

SolaTuf® Acrylatfolie – AC6

SolaTuf® AC6 schlagzähe Acrylatfolien sind graphische Qualitätsfolien, die die zehnfache Schlagzähigkeit von konventionellen Acrylatfolien besitzen. Sie bieten gute Beständigkeit gegen Chemikalien, hervorragende Witterungs- und UV-Beständigkeit sowie Transparenz, die die von Polycarbonatfolien weit übertrifft. Drucken, Stanzen, Heißprägen, Thermoverformung und Spritzguß sind die häufigsten Prozesstechniken für diese Folie.

Technische Daten - Übersicht

Typische Eigenschaften für durchsichtige Folien, sofern nicht anders angegeben

Eigenschaften	AC1 / AC2 / AC6 Test-Methode	AC1 / AC2 / AC6 Einheit	AC1 Wert	AC2 Wert	AC6 Wert
Physikalisch					
Spezifische Dichte	ASTM D-792	g / cm ³	1,15	1,17	1,16
Wasseraufnahme 24h	ASTM D-570	%	0,40	0,30	0,42
Härteprüfung-Rockwell	ASTM D-785	M Skala	45	62	40
Optisch					
Brechungskoeffizient bei 25 °C	ASTM D-542	N _D	1,49	1,49	1,49
Lichtdurchlässigkeit	ASTM D-1003	%	90,0	92,0	91,7
Trübung	ASTM D-1003	%	< 4,0	< 4,0	< 4,0
Mechanisch					
Zugfestigkeit, Bruch	ASTM D-638	MPa	38	47	45
Zugdehnung, Bruch	ASTM D-638	%	45	35	40
Zugelastizitätsmodul	ASTM D-638	MPa	1.860	2.580	1.760
Biegefestigkeit	ASTM D-790	MPa	70	75	60
Elastizitätsmodul	ASTM D-790	MPa	1.860	2.270	1.790
Izod-Kerbschlagzähigkeit bei 23 °C	ASTM D-256	J / m an Kerbe	59	37	64
Thermisch					
Formbeständigkeitstemperatur unter Biegespannung bei 1,8MPa, getempert	ASTM D-648	°C	79	85	80
Wärmeausdehnungskoeffizient	ASTM D-696	cm / cm / °C	8 x 10 ⁻⁵	8 x 10 ⁻⁵	8 x 10 ⁻⁵
Vicat Erweichungstemperatur - ungetempert	ASTM D-1525	°C	98	99	108
Glasübergangstemperatur, T _g	ASTM D-3418	°C	103	104	107
Maximale durchgängige Service-Temperatur	---	°C	63 - 74	68 - 79	66 - 77





RowLux® - eine Polycarbonat-basierte Multilinsenfolie

RowLux® ist eine thermoplastische Multilinsenfolie, die mit Hilfe von Lichtmanipulation verschiedene, einzigartige und interessante visuelle Effekte erzeugt. Diese außergewöhnlichen Bewegungs- und dimensional Effekte werden durch Tausende parabolische Linsen erzielt, die auf beiden Seiten der Folie die Oberfläche gestalten. Diese Linsen erzeugen ein Muster der Absorption und Reflektion des Lichts, die einzigartige und hochdramatische optische Eigenschaften liefern.

Schimmernde Seide, Sternenglitzern, geometrische Muster und 3D-Effekte sind einige Möglichkeiten zur Beschreibung der Illusionsfilme. Das Material bietet zahlreiche Möglichkeiten der Weiterverarbeitung. Die Bedruckbarkeit ist das Hauptmerkmal von RowLux®. Außerdem kann RowLux® Illusion Film hervorragend gestanzt und auf verschiedenen Oberflächen verklebt werden.

Die Anwendungsbereiche für RowLux® sind so unterschiedlich, wie man sich nur vorstellen kann. Die Nutzung erstreckt sich über Innenarchitektur, Verkaufsaufsteller, Spielautomaten, Bekleidung, Stoffe und Accessoires, Schuhwerk, Visitenkarten, Wanddekore, Einrichtungsgegenstände, Musikinstrumente und mehr. Designern und Ingenieuren stehen praktisch unendliche Gestaltungsmöglichkeiten zur Verfügung.

Technische Daten - Übersicht

Typische Eigenschaften für durchsichtige Folien, sofern nicht anders angegeben

Eigenschaften	Test-Methode	Einheit	Wert
Physikalisch			
Spezifische Dichte	ASTM D-792	g / cm ³	1,20
Wasseraufnahme bei Gleichgewicht	ASTM D-570	%	0,32
Härteprüfung-Rockwell	ASTM D-785	R Skala	118
Härteprüfung-Bleistift	ASTM D-3363	Ritzhärte	B
Mechanisch			
Zugfestigkeit, Bruch	ASTM D-638	MPa	72
Streckspannung	ASTM D-638	MPa	60
Reißdehnung	ASTM D-638	%	150
Zug-E-Modul	ASTM D-638	MPa	2.400
Anfangsreißfestigkeit	ASTM D-1004	N / µm	0,25 - 0,32
Weiterreißfestigkeit	ASTM D-1922	g / µm	1,18 - 2,15
Schlagzähigkeit, Gardner ¹	ASTM D-5420	J	13
Thermisch			
Formbeständigkeitstemperatur unter Biegespannung bei 1,8MPa	ASTM D-648	°C	142
Zug-Wärmeformbeständigkeit bei 0,34 MPa	ASTM D-1637	°C	150
Wärmeausdehnungskoeffizient	ASTM D-696	cm / cm / °C	68,4 x 10 ⁻⁶
Sprödbbruchtemperatur	ASTM D-746	°C	-135
Vicat-Erweichungstemperatur	ASTM D-1525	°C	152



RowTec®
Polycarbonatfolien

ORAFOL Advanced Polymer Films

- Hochwertige Kunststofffolien

ORAFOL erwarb 2017 Rowland Technologies Inc. aus Wallingford, CT, USA. Rowland® Advanced Polymer Films, ehemals Rowland Technologies, ist ein Spezialhersteller von hochwertigen Polymerfolien mit einem einzigartigen Extrusionsverfahren und firmeneigener Werkzeugtechnik. Rowlands technische Exzellenz zusammen mit dem weltweiten Vertrieb vom ORAFOL Netzwerk machen die neu geschaffene Division Advanced Polymer Films zur ersten Wahl für herausragende Filmqualität und zuverlässiger Service vor Ort.

Engineered to Deliver Variety™



SolaTuf®
Schlagzäher
modifizierter Acrylfilm



RowLux®
PC-Illusionsfolien



Ergänzungsprodukte – Sortiment Adhesive Tape Systems

ORABOND® 1375 (60µm) und **ORABOND® 1377** (120µm) sind hochtransparente Reinacrylat-Transferklebebänder mit einem feuchtigkeitsbeständigen PE-beschichteten braunen Liner. Diese Produkte besitzen hervorragende Schnitt- und Stanzeigenschaften sowie gute Flachliege- und Anti-Rutsch-Eigenschaften für die Verwendung auf bedruckten PVC- und Metallbögen bei der Nutzung in der Bogenkonfektionierung.

Diese Produkte bieten eine hohe Temperatur- und Scherkraftleistung und reduzieren das Problem des Wegrutschens oder Anhebens. Des Weiteren besitzen beide Transferklebebänder eine hervorragende Alterungs-, UV- und Chemikalienbeständigkeit.

Sie sind beide auch im Bogen-Format mit den Produktnummern **ORABOND® 1375S** bzw. **ORABOND® 1377S** erhältlich.

ORABOND® 1375 und **ORABOND® 1377** sind ausgewogene Produkte, die besonders geeignet sind für die Laminierung und Verbindung von:

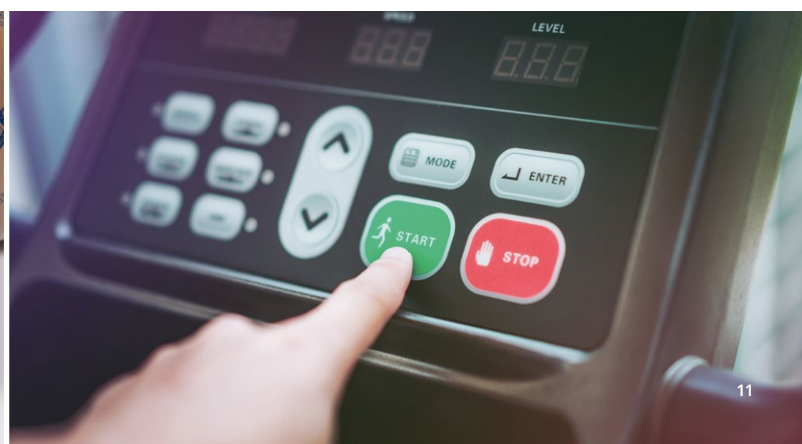
- Polycarbonat
- Polyester
- Metall
- andere hochenergetische Materialoberflächen

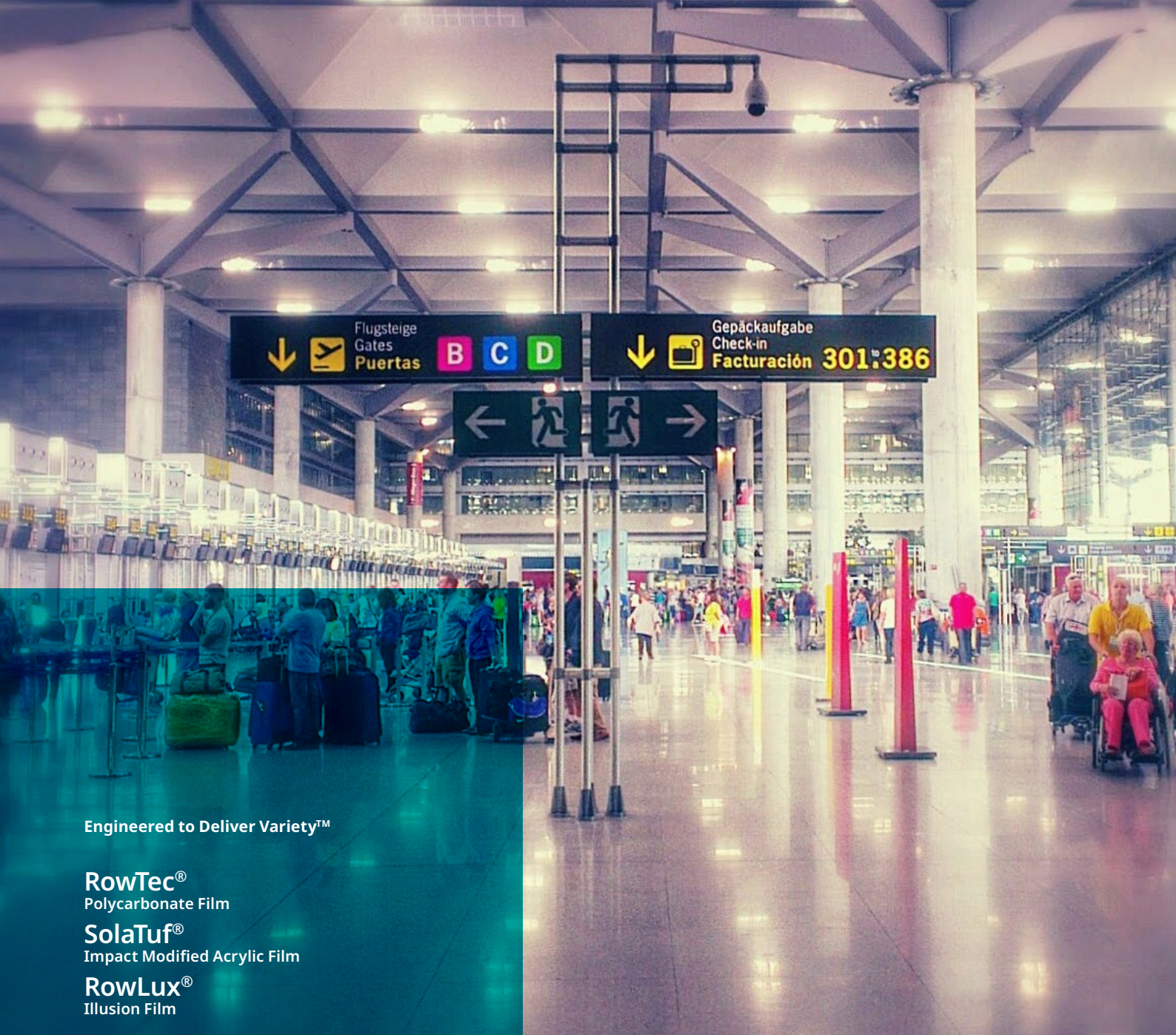
Sie sind auch die Produkte erster Wahl für die Arbeit mit:

- Membranschaltern und Tastaturen
- Etiketten und Aufklebern
- Namensschildern



Weitere Informationen über **ORABOND® 1375** und **ORABOND® 1377**





Engineered to Deliver Variety™

RowTec®
Polycarbonate Film

SolaTuf®
Impact Modified Acrylic Film

RowLux®
Illusion Film

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstraße 1, D-16515 Oranienburg, Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0 / advanced.polymer.films@orafol.de

Weitere Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter:
www.orafol.de · www.orafoleurope.com

