

Descripción

Película de PVC altamente eficaz de varias capas, fundida mediante el empleo de tecnología optimizada. Diseñada para el forrado de vehículos, sin necesidad de una capa superior de laminación. Acabado de alto brillo; gran surtido de colores, también en mate. Super mate disponible en negro. Especialmente diseñada para el forrado integral de vehículos. La tecnología RapidAir® permite un forrado sencillo, rápido y sin burbujas, en particular para objetos de gran tamaño. Las bolsas de aire que se forman se pueden eliminar fácilmente, alisando la película. Apta para soportes irregulares y abombados. El adhesivo especial posibilita la adhesión a superficies barnizadas, así como a otras superficies irregulares o corrugadas. En caso de superficies muy arqueadas así como estrías y remaches se deben introducir dichas películas, cortarlas y pegarlas a solapa. Una vez pegada se puede eliminar con los medios adecuados.

Material de recubrimiento

Papel con recubrimiento a dos caras de PE RapidAir®, siliconado a una cara , 145 g/m²

Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, se puede reposicionar, con adherencia final permanente, transparente

Datos técnicos

Grosor* (sin papel protector y adhesivo)	0,110 mm
Estabilidad dimensional (FINAT TM 14)	Pegado en acero, contracción máx. 0,1 mm
Resistencia a la temperatura***	Pegada en aluminio, de -50° C a +120° C, sin variaciones
Resistencia al agua marina (DIN EN ISO 9227)	Pegada en aluminio, sin variaciones después de 100h/35° C
Marina: resistencia por debajo y encima del agua (BS 5609, sección 2)	Certificado
Resistencia a los disolventes y productos químicos	La película es resistente durante un corto periodo de tiempo a la mayoría de aceites, grasas, combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles, sales y álcalis 72 horas después del pegado y a temperatura ambiente
Comportamiento en fuego (DIN 75200)	Pegada en acero, autoextinguible
Poder adhesivo* (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable)	16 N/25 mm
Resistencia al arrancado (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: min. 21 MPa Transversal: min. 21 MPa
Alargamiento de rotura (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: min. 150% (metálico: 120%) Transversal: min. 150% (metálico: 120%)
Conservabilidad**	2 años
Temperatura de pegado	> +15° C
Vida útil máxima ***** (la durabilidad máxima indicada es válida para la aplicación en vehículos; la durabilidad indicada entre paréntesis es válida para la aplicación en todo tipo de embarcaciones)	blanco/negro: 12 (10) años en color: 10 (8) años metalizado: 5 (4) años cobre, marrón oriente metálico, bronce, pirita, metálico de grafito, rojo oro L metálico, nácar: 3 (2) años

* promedio ** exposición a corto plazo *** en el embalaje original, a 20° C y 50% de humedad relativa del aire

***** vida útil máxima con aplicación especialista y con el debido mantenimiento y cuidado. Intemperie vertical y clima centroeuropeo. La vida útil real y estimada está determinada por las condiciones medioambientales, así como por el tratamiento previo del sustrato y el mantenimiento regular. Para más información, visite www.orafol.com/gp/europe/es/ayuda

Información adicional a tener en cuenta:

Los datos arriba indicados se basan exclusivamente en nuestros conocimientos y experiencias actuales. No representan ni una calidad acordada ni la garantía de ciertas características. Tampoco deben considerarse como una garantía de calidad y/o durabilidad con respecto a nuestras películas de color ORAFOL®.

Tenga en cuenta que por su naturaleza las películas suelen ser más sensibles que las pinturas. Por consiguiente, las películas deben manipularse con mucho cuidado tanto durante su aplicación como durante su conservación y limpieza. Durante la aplicación (forrar y quitar), así como para la conservación y limpieza de las películas de color ORAFOL® se deben tener en cuenta y respetar nuestras normas de manipulación actuales, así como nuestras condiciones de conservación y utilización (que se pueden consultar en www.orafol.com/gp/europe/de/support). De lo contrario es posible que según nuestra experiencia no se consiga la durabilidad máxima indicada. Encontrará más información sobre la durabilidad máxima a esperar en cada caso en las normas de manipulación (véase el punto 2). No asumimos ninguna responsabilidad, ni damos ninguna garantía en caso de incumplimiento de dichas normas de manipulación, así como de las condiciones de conservación y utilización.

Si tiene más preguntas, póngase en contacto con un taller especializado o con nuestro servicio técnico postventa. Garantizamos la trazabilidad de nuestros productos según ISO 9001 mediante el número de rollo.

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORACAL® están sujetos a un cuidadoso control de calidad a lo largo del proceso de fabricación y garantizan tener calidad comercial y estar libres de defectos de fabricación. La información publicada con relación a los productos ORACAL® se basa en la investigación que la Empresa cree que es fiable aunque no constituya una garantía. Dada la variedad de usos de los productos ORACAL® y del desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar la idoneidad y rendimiento del producto para cada uso, y asumir todos los riesgos relacionados con su uso.

Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

ORACAL® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.

