

Produktbeschreibung

ORALITE® 5019 UV Digital PrintingInk wurde zur Verwendung auf dem ORALITE® UV Traffic Sign Printer entwickelt. Die besten Ergebnisse mit dem Produkt werden in Kombination mit den folgenden ORALITE® Reflexfolien erzielt:

- ORALITE® 5700 Engineer Grade Premium
- ORALITE® 5710 Engineer Grade Premium
- ORALITE® 5800 High Intensity Grade
- ORALITE® 5810 High Intensity Grade
- ORALITE® 5900 High Intensity Prismatic Grade
- ORALITE® 5910 High Intensity Prismatic Grade (CE Certified under ETA No. 12/0478)
- ORALITE® 5930 Prismatic Construction Grade
- ORALITE® 5960 High Intensity Prismatic Construction Grade
- ORALITE® 6900 Brilliant Grade
- ORALITE® 6910 Brilliant Grade

Für eine glatte Oberfläche und optimale Haltbarkeit wird die Laminierung mit einer geeigneten Folie der Serie ORALITE® Transparent Film empfohlen.

Farbe

Wird ORALITE® 5019 UV Digital PrintingInk mit den empfohlenen Materialien unter den angegebenen Bedingungen verarbeitet, so entsprechen die bedruckten Zeichen den Spezifikationen für Farbe und Leuchtdichte für reflektierende Materialien ihrer Klasse gemäß EN12899-1 und DIN 6171-1. Die Digitaldruckfarbe ist in folgenden Farben erhältlich:

- ORALITE® UV Digital Printing Ink 5019-020 yellow
- ORALITE® UV Digital Printing Ink 5019-030 red
- ORALITE® UV Digital Printing Ink 5019-050 blue
- ORALITE® UV Digital Printing Ink 5019-060 green
- ORALITE® UV Digital Printing Ink 5019-080 brown
- ORALITE® UV Digital Printing Ink 5019-070 schwarz (deckend eingestellt)

Verarbeitungshinweise

Sicherheit

Für ausführliche Informationen und Sicherheitshinweise lesen Sie bitte die Sicherheitsdatenblätter.

Lagerung

Geschlossene Behälter in einem lichtdichten Container folgendermaßen aufbewahren: 15 - 26° C; 40 - 60 % rel. Luftfeuchtigkeit. Die Mindesthaltbarkeit beträgt 6 Monate.

Druck

Zur Einhaltung der europäischen und internationalen Mindeststandards für Reflexionswerte und Farben dürfen transparente UV-Digitaldruckfarben ausschließlich auf weißen (010) Folien verwendet werden. Schwarze Druckfarbe ist auch für andersfarbige Druckmaterialien geeignet. Ferner ist es erforderlich, die korrekten Druckprofile für die jeweilige Reflexfolie in der Druckvorstufe auszuwählen.

Digitaldruckfarben der Serie ORALITE® 5019 UV Digital PrintingInk ausschließlich auf dem ORALITE® UV Traffic Sign Printer mit der entsprechenden RIP-Software und den jeweiligen Farbprofilen von ORAFOL einsetzen.

Laminierung

Hier finden Sie eine Liste der empfohlenen Schutzfolien. Die Auswahl der Schutzfolie ist abhängig von der verwendeten Reflexfolie, den erwarteten Leistungsmerkmalen und der erforderlichen Haltbarkeit. Für weitere Informationen nutzen Sie bitte die von ORAFOL veröffentlichten Datenblätter und Verwendungshinweise für Schutzfolien 4.3 und 4. oder wenden sich an den für Sie zuständigen Mitarbeiter bei ORAFOL.

Empfohlene Schutzfolien:

- ORALITE® 5051 Transparent Film
- ORALITE® 5061 Transparent Film
- ORALITE® 5062 Transparent Film
- ORALITE® 5090 Anti Dew Film
- ORALITE® 5095 Anti Graffiti Film

Die oben gemachten Angaben basieren ausschließlich auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie dienen nur der Information und stellen weder eine vereinbarte Beschaffenheit, noch die Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Beschaffenheits- und/oder Haltbarkeitsgarantie dar. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen.

WICHTIGER HINWEIS

Beim Einsatz von ORALITE® Folien sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.

Alle Reflexite® und ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den Reflexite® und ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von Reflexite® und ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.