

Descripción del producto

La película transparente ORALITE® 5061 es una lámina de PMMA de alto rendimiento con una excelente durabilidad y una superficie brillante. Este material se caracteriza por su gran transparencia, su extraordinaria estabilidad dimensional y sus óptimas propiedades de corte y procesamiento.

El incoloro ORALITE® 5061 hace las veces de laminado protector, especialmente para impresiones digitales, y puede utilizarse en combinación con todas las impresoras digitales de la serie ORALITE® Traffic Printer. Esto evita que la tinta aplicada pierda intensidad prematuramente, al tiempo que garantiza que las señales de tráfico impresas con tinta de impresión digital ORALITE® cumplan los requisitos mínimos de reflectancia y localización del color.

Las láminas coloreadas son idóneas como capa colorante en la producción de señales de tráfico, ya que todas las series ORALITE® están homologadas para este fin. Las ORALITE® 5061 de color están diseñadas para su uso en láminas con una vida útil de 7 años o más. Las señales de tráfico fabricadas con este material cumplen las especificaciones relativas a los valores mínimos de reflectancia y las coordenadas de color según las normas EN 12899-1, DIN 67520 y ASTM D4956 para la clase de reflectancia respectiva de la lámina base.

Adhesivo

El adhesivo sensible a la presión utilizado es un poliacrilato solvente sensible a la presión diseñado específicamente para una adherencia permanente a las películas ORALITE®, incluidas las superficies impresas digitalmente y con rayos ultravioleta. Una película de PET de 75 µm recubierta por una cara con silicona hace las veces de cubierta.

Colores

Además de las láminas incoloras altamente transparentes (código de color 000), están disponibles los siguientes colores de la lámina transparente ORALITE® 5061 : amarillo (código de color 020), rojo (030), naranja (035), azul (050), verde (060) y marrón (080). El color negro (070) está disponible como lámina opaca.

Aplicación/procesado

La película transparente ORALITE® 5061 está diseñada para su uso sobre películas ORALITE® sin imprimir o películas ORALITE® impresas con tintas ORALITE®. El sustrato que se vaya a pegar debe estar seco, libre de polvo, grasa u otros contaminantes que puedan perjudicar la fuerza adhesiva del material. Las pinturas o tintas deben estar completamente secas. Para otros campos de aplicación, el usuario deberá probar y determinar bajo su propia responsabilidad si el producto es adecuado y si pueden surgir riesgos debido a su uso.

Para producir laminados en color, recomendamos que las fuentes, símbolos o números que se vayan a producir se confeccionen con un plóter de corte, preferiblemente un plóter plano. Las fuentes y los bordes deben estar redondeados para evitar posibles arrugas. La cuchilla de corte debe tener un paso de 30°, debe estar limpia y afilada. Es muy recomendable controlar constantemente la punta del cuchillo. La temperatura ambiente (18-24° es la óptima) y la humedad (40-60 %) deben respetarse.

Para transferir la lámina, recomendamos ORATAPE® MT72 y un aplicador plano, por ejemplo del tipo RollsRoller.

Al confeccionar señales de tráfico de gran tamaño, hay que tener cuidado de que ORALITE® 5061 no se pegue sobre las costuras de los paneles. En las juntas recomendamos una distancia entre láminas de 1-2 mm. Si se pegan varias láminas una junto a otra, la lámina transparente debe solaparse unos 2 mm y pegarse solo en una dirección. La cinta de transferencia se retira despacio y de manera uniforme formando un ángulo pronunciado con el rótulo. Esté atento a los desprendimientos y, si es necesario, elimínelos. Los bordes se recortan con una cuchilla en un ángulo de unos 45°.

Los letreros grandes con ORALITE® 5061 **se almacenan** verticalmente sobre vigas de madera y con separadores (al menos 10 cm para almacenamiento en exteriores/1,5 cm para almacenamiento en interiores). Cuando transporte señales de tráfico, las superficies no deben rozar entre sí o las caras de las láminas no deben estar directamente una encima de la otra (cara con cara). Debe evitarse la humedad atrapada: retire el embalaje húmedo, no almacene los letreros si están húmedos. Una manipulación incorrecta puede afectar a la retroreflexión o al acabado de la superficie.

La limpieza posterior de la señal de tráfico se lleva a cabo con agua tibia a la que se ha añadido un detergente doméstico comercial, utilizando una esponja. A continuación, aclare la superficie con agua limpia

Para obtener información detallada, consulte las instrucciones de procesamiento n.º 4.3. y 4.4. publicadas por ORAFOL o póngase en contacto con el responsable de la División de Soluciones Reflectantes de ORAFOL que le corresponda.

Nota: todos los productos ORALITE® se fabrican en una planta de producción con certificación ISO 9001:2015. La trazabilidad de los lotes puede seguirse en todo momento mediante el número de bobina.

Propiedades físicas y químicas

Espesor* (sin liner)	0,12 mm
Estabilidad dimensional	Adherido al acero, sin contracción medible en dirección transversal, en dirección longitudinal 0,1 mm
Resistencia térmica	Adherido al aluminio, de -56° C a 90° C
Resistencia a los productos de limpieza	Adherido al aluminio, 8 h en solución (0,5 % limpiador doméstico) a temperatura ambiente y 65° C, sin cambios
Fuerza adhesiva* (FINAT-TM2, después de 24 h, acero)	18 N/25 mm
Conservación**	2 años
Temperatura de adhesión	>+10 °C
Durabilidad en caso de procesamiento correcto*** y a la intemperie vertical	Como era de esperar, los laminados ofrecen la misma durabilidad que las láminas reflectantes a las que se adhirieron

* Promedio

** En su envase original a 20 °C y 50 % de humedad relativa

***Clima normal de Europa Central

AVISO IMPORTANTE

Cuando se utilicen las películas de la serie ORALITE®, deben respetarse las especificaciones nacionales correspondientes. ORAFOL le recomienda que consulte las especificaciones vigentes en su municipio y se asegure de que el producto las cumple. Para más información, póngase en contacto directamente con ORAFOL.

Todos los productos ORALITE® son sometidos a un cuidadoso control de calidad durante todo el proceso de fabricación y tienen garantía de calidad comercial y de ausencia de defectos de fabricación. La información publicada sobre los productos ORALITE® se basa en investigaciones que la empresa considera fiables pero de las que no se puede desprender ninguna garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORALITE® y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar detenidamente la idoneidad y el rendimiento del producto para su uso previsto y asumir todos los riesgos asociados a dicho uso. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

La garantía queda sin efecto en el caso de aplicaciones que no figuren en la ficha técnica o que no se lleven a cabo de acuerdo con las directrices de procesamiento de ORAFOL. La durabilidad de las señales depende de una serie de factores, como la selección y la preparación del sustrato, el cumplimiento de las directrices de aplicación recomendadas, la zona geográfica de uso, las condiciones meteorológicas, así como el mantenimiento del producto y de la señal acabada. ORAFOL no asume ninguna responsabilidad por los defectos causados por un sustrato inadecuado o una preparación inadecuada de la superficie.

ORALITE® es una marca comercial de la empresa ORAFOL Europe GmbH.