

### Descripción del producto

La película transparente ORALITE® 5061 es una lámina de PMMA de alto rendimiento con una excelente durabilidad y una superficie brillante. Este material se caracteriza por su gran transparencia, su extraordinaria estabilidad dimensional y sus óptimas propiedades de corte y procesamiento.

El incoloro ORALITE® 5061 hace las veces de laminado protector, especialmente para impresiones digitales, y puede utilizarse en combinación con todas las impresoras digitales de la serie ORALITE® Traffic Printer. Esto evita que la tinta aplicada pierda intensidad prematuramente, al tiempo que garantiza que las señales de tráfico impresas con tinta de impresión digital ORALITE® cumplan los requisitos mínimos de reflectancia y localización del color.

Las láminas coloreadas son idóneas como capa colorante en la producción de señales de tráfico, ya que todas las series ORALITE® están homologadas para este fin. Las ORALITE® 5061 de color están diseñadas para su uso en láminas con una vida útil de 7 años o más. Las señales de tráfico fabricadas con este material cumplen las especificaciones relativas a los valores mínimos de reflectancia y las coordenadas de color según las normas EN 12899-1, DIN 67520 y ASTM D4956 para la clase de reflectancia respectiva de la lámina base.

### Adhesivo

El adhesivo sensible a la presión utilizado es un poliacrilato solvente sensible a la presión diseñado específicamente para una adherencia permanente a las películas ORALITE®, incluidas las superficies impresas digitalmente y con rayos ultravioleta. Una película de PET de 75 µm recubierta por una cara con silicona hace las veces de cubierta.

### Colores

Además de las láminas incoloras altamente transparentes (código de color 000), están disponibles los siguientes colores de la lámina transparente ORALITE® 5061 : amarillo (código de color 020), rojo (030), naranja (035), azul (050), verde (060) y marrón (080). El color negro (070) está disponible como lámina opaca.

### Aplicación/procesado

La película transparente ORALITE® 5061 está diseñada para su uso sobre películas ORALITE® sin imprimir o películas ORALITE® impresas con tintas ORALITE®. El sustrato que se vaya a pegar debe estar seco, libre de polvo, grasa u otros contaminantes que puedan perjudicar la fuerza adhesiva del material. Las pinturas o tintas deben estar completamente secas. Para otros campos de aplicación, el usuario deberá probar y determinar bajo su propia responsabilidad si el producto es adecuado y si pueden surgir riesgos debido a su uso.

Para producir laminados en color, recomendamos que las fuentes, símbolos o números que se vayan a producir se confeccionen con un plóter de corte, preferiblemente un plóter plano. Las fuentes y los bordes deben estar redondeados para evitar posibles arrugas. La cuchilla de corte debe tener un paso de 30°, debe estar limpia y afilada. Es muy recomendable controlar constantemente la punta del cuchillo. La temperatura ambiente (18-24° es la óptima) y la humedad (40-60 %) deben respetarse.

Para transferir la lámina, recomendamos ORATAPE® MT72 y un aplicador plano, por ejemplo del tipo RollsRoller.

Al confeccionar señales de tráfico de gran tamaño, hay que tener cuidado de que ORALITE® 5061 no se pegue sobre las costuras de los paneles. En las juntas recomendamos una distancia entre láminas de 1-2 mm. Si se pegan varias láminas una junto a otra, la lámina transparente debe solaparse unos 2 mm y pegarse solo en una dirección. La cinta de transferencia se retira despacio y de manera uniforme formando un ángulo pronunciado con el rótulo. Esté atento a los desprendimientos y, si es necesario, elimínelos. Los bordes se recortan con una cuchilla en un ángulo de unos 45°.

Los letreros grandes con ORALITE® 5061 **se almacenan** verticalmente sobre vigas de madera y con separadores (al menos 10 cm para almacenamiento en exteriores/1,5 cm para almacenamiento en interiores). Cuando transporte señales de tráfico, las superficies no deben rozar entre sí o las caras de las láminas no deben estar directamente una encima de la otra (cara con cara). Debe evitarse la humedad atrapada: retire el embalaje húmedo, no almacene los letreros si están húmedos. Una manipulación incorrecta puede afectar a la retroreflexión o al acabado de la superficie.

La limpieza posterior de la señal de tráfico se lleva a cabo con agua tibia a la que se ha añadido un detergente doméstico comercial, utilizando una esponja. A continuación, aclare la superficie con agua limpia

Para obtener información detallada, consulte las instrucciones de procesamiento n.º 4.3. y 4.4. publicadas por ORAFOL o póngase en contacto con el responsable de la División de Soluciones Reflectantes de ORAFOL que le corresponda.

**Nota:** todos los productos ORALITE® se fabrican en una planta de producción con certificación ISO 9001:2015. La trazabilidad de los lotes puede seguirse en todo momento mediante el número de bobina.

### Propiedades físicas y químicas

<b>Espesor*</b> (sin liner)	0,12 mm
<b>Estabilidad dimensional</b>	Adherido al acero, sin contracción medible en dirección transversal, en dirección longitudinal 0,1 mm
<b>Resistencia térmica</b>	Adherido al aluminio, de -56° C a 90° C
<b>Resistencia a los productos de limpieza</b>	Adherido al aluminio, 8 h en solución (0,5 % limpiador doméstico) a temperatura ambiente y 65° C, sin cambios
<b>Fuerza adhesiva*</b> (FINAT-TM2, después de 24 h, acero)	18 N/25 mm
<b>Conservación**</b>	2 años
<b>Temperatura de adhesión</b>	>+10 °C
<b>Durabilidad en caso de procesamiento correcto*** y a la intemperie vertical</b>	Como era de esperar, los laminados ofrecen la misma durabilidad que las láminas reflectantes a las que se adhirieron

\* Promedio

\*\* En su envase original a 20 °C y 50 % de humedad relativa

\*\*\*Clima normal de Europa Central

### AVISO IMPORTANTE

Cuando se utilicen las películas de la serie ORALITE®, deben respetarse las especificaciones nacionales correspondientes. ORAFOL le recomienda que consulte las especificaciones vigentes en su municipio y se asegure de que el producto las cumple. Para más información, póngase en contacto directamente con ORAFOL.

Todos los productos ORALITE® son sometidos a un cuidadoso control de calidad durante todo el proceso de fabricación y tienen garantía de calidad comercial y de ausencia de defectos de fabricación. La información publicada sobre los productos ORALITE® se basa en investigaciones que la empresa considera fiables pero de las que no se puede desprender ninguna garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORALITE® y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar detenidamente la idoneidad y el rendimiento del producto para su uso previsto y asumir todos los riesgos asociados a dicho uso. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

La garantía queda sin efecto en el caso de aplicaciones que no figuren en la ficha técnica o que no se lleven a cabo de acuerdo con las directrices de procesamiento de ORAFOL. La durabilidad de las señales depende de una serie de factores, como la selección y la preparación del sustrato, el cumplimiento de las directrices de aplicación recomendadas, la zona geográfica de uso, las condiciones meteorológicas, así como el mantenimiento del producto y de la señal acabada. ORAFOL no asume ninguna responsabilidad por los defectos causados por un sustrato inadecuado o una preparación inadecuada de la superficie.

ORALITE® es una marca comercial de la empresa ORAFOL Europe GmbH.