

# Информация по использованию

№ 2, Редакция 2010/10

## ORAFOL® Цифровые Материалы



ORAFOL Europe GmbH

### 1. Вводная информация

ORAFOL® предлагает широкий ассортимент самоклеящихся носителей цифровой печати для широкого спектра различных областей применения вместе с оптимально скоординированными ламинирующими пленками. Для того, чтобы обеспечить оптимальное соответствие поведения пленок в процессе их использования параметрам, указанным в спецификации, при их наклеивании необходимо принимать во внимание указания по их подготовке и приклеиванию, которые Вы можете получить, обратившись на наш сайт в Интернете [www.orafol.com](http://www.orafol.com).

Если наклеивание должно производиться на транспортное средство, пожалуйста, обратите внимание также на специфические рекомендации, содержащиеся в указаниях по обработке в целях наклеивания пленки на транспортные средства (информация содержится на сайте: [www.orafol.com](http://www.orafol.com)).

ORAFOL® рекомендует для выполнения графической аппликации использовать только материал из одной и той же партии. В этой связи ORAFOL® гарантирует, что в рамках одного рулона пленки не предусмотрено соединение внакрой и вследствие этого также не производится смена партий материала. Если, несмотря на это, возникает необходимость в использовании материала из различных партий, то производящие обработку материала специалисты должны проверить, не повлияют ли возможно имеющиеся, обусловленные партиями различия на обработку пленок и на результат.

### 2. Условия хранения и использования

Поставляемые в форме рулонов самоклеящиеся продукты принципиально должны складироваться в вертикальном или вертикальном стоячем положении на поставляемых вместе с продуктами рулонных опорах, однако, их никогда не следует хранить в лежачем положении, укладывая рулоны непосредственно стороной материала на опору. Складирование и обработка данного продукта должны производиться в прохладном, сухом и защищенном от воздействия солнечных лучей помещении при относительной влажности воздуха от 40 до 50% и температуре воздуха в помещении от +18 до +22°C. Категорически запрещается подвергать материал воздействию прямых солнечных лучей, хранить его вблизи от отопительных систем и т.д. В целях обеспечения устойчивости характеристик материала при хранении необходимо обратить внимание на информацию, содержащуюся в соответствующих спецификациях данных.

### 3. Указания по осуществлению печати

С носителями цифровой печати принципиально следует обращаться с большой тщательностью и осторожностью, используя при работе с ними хлопчатобумажные перчатки, во избежание нанесения на поверхность материала повреждений и загрязнений. Перед осуществлением печати или нанесением оттиска поверхность следует проконтролировать на предмет сохранения свойств. Кроме того, следует проверить файл для печати с профилированием. Все носители цифровой печати ORACAL®/ORAJET® вследствие их специфических характеристик, таких, как, например, качество пленки ПВХ (мономерная / полимерная пленка ПВХ) или, например, толщина схватывающего слоя, требуют различных параметров установки печатающего

устройства и управляющего программного обеспечения (RIP). При этом следует учитывать нанесение краски или специфические для того или иного красителя требования. Кроме того, в отношении сферы применения (в помещении / на открытом воздухе) и срока службы необходимо принимать во внимание и согласовывать данные, касающиеся материалов для цифровой печати и чернил.

### 4. Высушивание

Свежезапечатанные материалы после выполнения процесса печати должны просушиваться в расправленном состоянии в целях обеспечения возможности улетучивания входящих в состав чернил растворителей. Если до завершения процесса просушивания в запечатанной зоне посредством режущего плоттера вырезаются графические изображения, то не исключается возможность их съезживания. В случае преждевременного осуществления ламинирования улетучивание входящих в состав чернил остаточных растворителей, в зависимости от используемых чернил, возможно, произойдет не в полном объеме, что может оказать отрицательное влияние на функциональность пленки (клеящая способность, срок службы). Запечатанные и недостаточно просушенные пленки после нанесения печати вновь стягиваются в процессе просушивания. Если процесс просушивания пленок производится после аппликации на субстрате, может возникнуть усадка, что может привести к отставанию пленки на краях, ее отслоению в мембранах, углублениях, а также над швами.

Поэтому, исходя из приведенных выше условий обработки, необходимо соблюдать время высушивания не менее 72 часов в расправленном состоянии (в лежачем положении на ровной поверхности или в висячем положении).

### 5. Ламинирование

Для обеспечения более длительного срока службы при оптимальном качестве (глянец, глубина цвета, механические повреждения) рекомендуется подвергать струйную печать ламинированию. Ламинаты ORAGUARD® улучшают цветовой эффект, придают желаемый внешний вид поверхности (блестящая, матовая, с шелковистым блеском), обеспечивают великолепную защиту от разрушительных для цветового пигмента ультрафиолетовых солнечных лучей, а также от влажности и от истирания. Загрязнения могут очень легко удаляться с помощью обычных чистящих средств. Мы рекомендуем при осуществлении поверхностного наклеивания использовать только пленки одного производителя и одного типа (например, мономерно/мономерные и полимерно/полимерные полихлорвиниловые пленки), поскольку сырьевые материалы, из которых они изготовлены, точно скоординированы друг с другом. Далее, мы хотим сослаться на наши рекомендательные перечни по дополнительному использованию материалов для печати в процессе струйной и термографической печати и обратить Ваше внимание на ламинирующие пленки, предусмотренные в качестве поверхностной защиты. Пожалуйста, обратите внимание на информацию о продуктах, касающуюся защитных пленок ORAGUARD®, которую можно найти в Интернете на сайте [www.orafol.com](http://www.orafol.com).

# Информация по использованию

## № 2, Редакция 2010/10

### ORAFOL® Цифровые Материалы



#### **6. Наклеивание**

Процедура наклеивания описывается в указаниях по обработке материалов для плоттерных средств. При наклеивании на транспортных средствах дополнительно действуют указания по обработке для наклеивания пленки на транспортные средства. При наклеивании на стекла автомобилей следует принимать во внимание рекомендации, содержащиеся в указаниях по обработке „Наклеивание пленки на транспортные средства“, а также в соответствующем разрешении на использование пленки (пленок) для того или иного вида конструкций.

#### **7. Способность к удалению**

Пожалуйста, обратите внимание на соответствующие рекомендации, содержащиеся в указаниях по обработке для плоттерных средств и материалов.

#### **8. Важная информация и общие сведения**

ORAFOL предоставляет в распоряжение пользователей информацию в отношении параметров, связанных с используемыми печатающими устройствами, и используемых профилей ICC. По желанию в Ваше распоряжение может быть предоставлен CD с профилями ICC для различных печатающих устройств.

Основой для предоставления сведений являются наши знания и опыт, приобретенные на практике. При этом имеющиеся пояснения затрагивают не все аспекты, на которые важно обращать внимание в процессе наклеивания пленки. Предполагается наличие специфических знаний и навыков у технических специалистов в сфере рекламы или оклейщиков. Вследствие многообразия различных факторов влияния, возникающих в процессе обработки, наклеивания и использования, мы рекомендуем испытывать наши продукты в случаях их специфического применения путем проведения собственных опытов. Обязательная с правовой точки зрения гарантия определенных характеристик не может быть выведена из наших данных.

Oranienburg, 12. октябр 2010г.

ORAFOL Europe GmbH  
Orafolstraße 2, D-16515 Oranienburg  
Tel.: +49 (0) 3301 864 0,  
Fax: +49 (0) 3301 864 100  
Email: [Verkauf@orafol.de](mailto:Verkauf@orafol.de)